**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ 04. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ**

**13063 КОНТРОЛЕР СТАНОЧНЫХ И СЛЕСАРНЫХ РАБОТ**

* 1. **Область применения программы**

 Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности **27.02.07 *Управление качеством продукции, процессов и услуг*** и составлена в соответствииФГОС СПО специальности **27.02.07 *Управление качеством продукции, процессов и услуг*,** базовой подготовки, укрупненной группы подготовки **27.00.00 Управление в технических системах**, в частиосвоения основного вида деятельности (ВД): ***Выполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ***, и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 5.2. Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 5.3. Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.

ПК 5.4. Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.

ПК 5.5. Проверять станки на точность обработки.

 **1.2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения программы учебной практики:**

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы **учебной практики** должен:

**При** **выполнении слесарной обработки деталей**

***иметь практический опыт****:*

* всех видов слесарной обработки деталей;

***уметь:***

* обеспечивать безопасность работ;
* выполнять слесарную обработку и разметку деталей с применением универсальной оснастки;

**При** **выполнении работ на токарных станках**

***иметь практический опыт:***

* работы на токарных станках;
* контроля качества выполненных работ.

***уметь:***

* обеспечивать безопасную работу;
* обрабатывать детали на токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений.

 **При выполнении фрезерных работ**

***иметь практический опыт:***

* работы на фрезерных станках;
* контроля качества выполненных работ.

***уметь:***

* обеспечивать безопасную работу;
* обрабатывать детали на фрезерных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений с соблюдением последовательности обработки.

**При выполнении контроля качества и приемки деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки**

***иметь практический опыт:***

* контроля качества деталей после механической и слесарной обработки;
* контроля качества узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;
* приемка деталей после механической и слесарной обработки;
* приемки узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;
* обнаружения и классификация брака;
* испытание узлов, конструкций и частей машин;

 ***уметь:***

* обеспечивать безопасную работу;
* определять качество и соответствие техническим условиям деталей, подаваемых на сборочный участок;
* выполнять проверку узлов и конструкций после их сборки или установки на место;
* оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию;
* классифицировать брак на обслуживаемом участке по видам, устанавливать причины его возникновения и своевременно принимать меры к его устранению;
* заполнять журнал испытаний, учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;
* проверить предельный измерительный и режущий инструмент сложного профиля;
* проверить взаимоположения сопрягаемых деталей, прилегания поверхностей и бесшумную работу механизмов;
* вести учет и отчетность по принятой продукции;
* выполнять контроль и приемку сложных деталей, изделий после механической и слесарной обработки, а также узлов, механизмов, комплектов и конструкций в целом после окончательной сборки с выполнением всех предусмотренных техническими условиями испытаний, с проверкой точности изготовления и сборки, с применением всевозможных специальных и универсальных контрольно-измерительных инструментов и приборов;
* контролировать сложный и специальный режущий инструмент;
* проверить на специальных стендах соответствие характеристик собираемых объектов паспортным данным;
* определить соответствие гос. стандарту материалов, поступающих на обработку, по результатам анализов и испытаний в лабораториях.