**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ учебной практики**

**ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

**«ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ «ТОКАРЬ»**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 151901 Технология машиностроения базовой подготовки и составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности среднего профессионального образования ***151901 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 150000 Металлургия, машиностроение и материаллообработка, направление подготовки 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств*** в части освоения основного видов профессиональной деятельности (ВПД): **токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.**

Рабочая программа учебной практики может быть использована:

**в профессиональной подготовке по профессии** **151902.04 Токарь универсал и 151902.03** **Станочник** **на базе основного общего, среднего (полного)** **общего, профессионального образования (опыт работы не требуется),** в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки по перечисленным профессиям).

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

***иметь практический опыт:***

* работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
* контроля качества выполненных работ;

***уметь:***

* обеспечивать безопасную работу;
* обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
* обрабатывать тонкостенные детали с толщиной стенки до 1мм и длиной до 200мм;
* обрабатывать длинные валы и винты с применением подвижного и неподвижного люнетов, выполнять глубокое сверление и расточку отверстий пушечными сверлами и другим инструментом;
* обрабатывать детали, требующие точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки;
* обрабатывать детали из графитовых изделий для производства твердых сплавов;
* выполнять обдирку и отделку шеек валов;
* обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей и инструментов с большим числом переходов, требующих переустановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях;
* обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряженные с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами;
* нарезать и выполнять накатку многозаходных резьб различного профиля и шага;
* выполнять окончательное нарезание червяков;
* выполнять операции по доводке инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей;
* обрабатывать сложные крупногабаритные детали и узлы на универсальном оборудовании;
* обрабатывать заготовки из слюды и микалекса;
* устанавливать детали в различные приспособления и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях;
* нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;
* нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбу резцом;
* нарезать резьбы вихревыми головками;
* нарезать наружные и внутренние двухзаходные треугольные, полукруглые и трапецеидальные резьбы;
* выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;
* управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;
* выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;
* контролировать параметры обработанных деталей;
* выполнять уборку стружки;

***знать:***

* технику безопасности работы на станках;
* правила правления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;
* способы установки и выверки деталей;
* правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений;
* правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков;
* правила и технологию контроля качества обработанных деталей.