**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**«ПРОЦЕССЫ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ»**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 151901 Технология машиностроения базовой подготовки и составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности среднего профессионального образования ***151901 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 150000 Металлургия, машиностроение и материалообработка, направление подготовки 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств***.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована:

в профессиональной подготовке по специальностям: 151031Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), 110809 Механизация сельского хозяйства, 210414 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники, 140446 Электрические машины и аппараты, 150415 Сварочное производствона базе основного общего, среднего (полного) общего, профессионального образования (опыт работы не требуется).

в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки по перечисленным специальностям).

* 1. **Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина «Процессы формообразования и инструменты» входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности *151901 Технология машиностроения* и является общепрофессиональной дисциплиной.
  2. **Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

* пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;
* выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;
* производить расчет режимов резания при различных видах обработки.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

* основные методы формообразования заготовок;
* основные методы обработки металлов резанием;
* материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;
* виды лезвийного инструмента и область его применения;
* методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки.