**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**«ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины «Технологическое оборудование» является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 151901 Технология машиностроения базовой подготовки и составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности среднего профессионального образования ***151901 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 150000 Металлургия, машиностроение и материалообработка, направление подготовки 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.***

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована:

в профессиональной подготовке по специальностям: 151031Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), 110809 Механизация сельского хозяйства, 150415 Сварочное производствона базе основного общего, среднего (полного) общего, профессионального образования (опыт работы не требуется).

в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки по перечисленным специальностям).

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина «Технологическое оборудование» входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 151901 Технология машиностроения и является общепрофессиональной дисциплиной.

* 1. **Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

* читать кинематические схемы;
* осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

* классификацию и обозначения металлорежущих станков;
* назначения, область применения, устройство, принцип работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в т.ч. с числовым программным управлением (ЧПУ);
* назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС).