**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**«ПРОГРАММИРОВАНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ»**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 151901 Технология машиностроения базовой подготовки и составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности среднего профессионального образования ***151901 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 150000 Металлургия, машиностроение и материалообработка, направление подготовки 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.***

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована:

в профессиональной подготовке по специальностям: 151031Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), 110809 Механизация сельского хозяйства, 210414 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники, 140446 Электрические машины и аппараты, 150415 Сварочное производствона базе основного общего, среднего (полного) общего, профессионального образования (опыт работы не требуется).

в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки по перечисленным специальностям).

* 1. **Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в профессиональный цикл.
	2. **Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

* использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (УП)
* рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали;
* заполнять формы сопроводительной документации;
* выводить УП на программоносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка;
* производить корректировку и доработку УП на рабочем месте.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

* методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве.