

ОГБПОУ "ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ"



УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ "ТЭПК"
Д.М. Матвеев
29 июня 2020 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность: 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: Техник
базовая подготовка

Нормативный срок обучения: 3 г.10 мес.

Форма обучения: очная

База набора: НА БАЗЕ ОСНОВНОГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ С ПОЛУЧЕНИЕМ СРЕДНЕГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Профиль получаемого профессионального образования: технический

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

[illegible]

Условные обозначения:

Э - экзамены; В - учебные сборы

К - каникулы; У - учебная практика; П - производственная (по профилю специальности) практика;

ПД- производственная (преддипломная) практика;

ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная		Подготовка ВКР	Защита ВКР		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I курс	39				2			11	52
II курс	28	11			2			11	52
III курс	34		6		2			10	52
IV курс	21		8	4	2	4	2	2	43
Всего	122	11,0	14	4	8	4	2	34	199

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан **на основе:**
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» в редакции от 29.06.2017 № 613;
 - Письма Минобрнауки России от 17 марта 2015 года № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
 - Протокола № 3 от 25 мая 2017г. Научно-методического совета Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» «Об уточнении Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014г., зарегистрированного в Минюсте РФ 22 июля 2014 г. N 33204;
 - Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 в ред 15.12.2014;
 - Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 в ред.18.08.2016;
 - Порядка государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968 в ред.17.11.2017;
 - Распоряжения Департамента профессионального образования Томской области от 01.04.2020 № 158 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту профессионального образования Томской области на 2020 -2021 учебный год»;
 - Положения о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о государственной итоговой аттестации выпускников Томского экономико-промышленного колледжа.
2. Структура и содержание **общеобразовательного цикла:**

- Сформирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования и профиля получаемого профессионального образования;
 - Учебный план предусматривает изучение общих обязательных учебных предметов (Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Астрономия), учебных предметов по выбору из обязательных предметных областей (Информатика, Физика, Химия, Обществознание, дополнительных учебных предметов по выбору (Экология родного края);
 - Реализация общеобразовательного цикла осуществляется преимущественно на первом курсе.
 - На первом курсе студенты выполняют в обязательном порядке индивидуальный проект по одной из общеобразовательных дисциплин, обозначенных в рабочем учебном плане, в пределах времени, отведённого на консультации и самостоятельную работу обучающихся.
3. Организация учебного процесса спланирована в соответствии с **требованиями ФГОС:**
- Обязательный объем учебной нагрузки 36 час в неделю, максимальный - 54 часа в неделю.
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану.
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут).
 - Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей.
 - Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, экзамен (квалификационный), квалификационный экзамен и составляет 8 недель, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов.
 - Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик.
 - Время, отведенное учебными планами на консультации, предназначено для дополнительной подготовки к экзаменам, зачетам, работе с неуспевающими студентами. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные, на основе утвержденных учебным отделом графиков.
 - По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены с присвоением квалификаций «Фрезеровщик» и «Оператор станков с ПУ» и экзамены (квалификационные), направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
 - При проведении лабораторных и практических занятий по таким дисциплинам как «Физика», «Материаловедение», Программирование для автоматизированного оборудования», «Процессы формообразования и инструмент», Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем, МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей», МДК.03.02. «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации», МДК.04.01 «Технология обработки на фрезерных станках», МДК.В.05.01 «Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением»,

МДК.В.06.01 «Технология конструирования деталей машин», которые обозначены в тематическом плане учебного плана, учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с использованием лабораторного оборудования, применением ПК.

- При проведении занятий по курсовым работам (проектам), учебным практикам и по таким дисциплинам как «Физическая культура», «Информатика», «Иностранный язык», «Компьютерная графика», «Инженерная графика», «Информационные технологии в профессиональной деятельности» и МДК 01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов (работ), реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение МДК. В 7 семестре планируется выполнение курсового проекта по МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин", в 8 семестре - курсовая работа по МДК 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения».
- По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.
- Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На предпоследнем (третьем) курсе, с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Все виды практик проводятся концентрированно.

№	Вид практики	Семестр	Количество недель (часов)
1	Учебная практика		
	УП.04 Обработка деталей на фрезерных станках проводится во фрезерной мастерской в колледже. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Фрезеровщик.	3-4 семестр	33 недели по 12 часов в неделю
2	Производственная практика		
	ПП.05 Производственная практика по профессии Оператор станков с ПУ проводится концентрированно на базовых предприятиях. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Оператор станков с ПУ.	6 семестр	6 недель (216 часов)
	ПП.01, ПП.02, ПП.03, ПП.06 Производственная (по	7 семестр	8 недель (288 часов)

профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях		
Преддипломная практика проводится концентрированно в подразделениях предприятий, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы).	8 семестр	4 недели (144 часа)

- Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

4. Формирование **вариативной части** основной профессиональной образовательной программы ориентировалось на современные требования рынка труда, а так же потребности общества и личности. Исходя из этого часы вариативной части (900 ч.) распределены следующим образом:

- цикл ОГСЭ.00 – введена дисциплина «Психология в профессиональной деятельности» (32 часа);
цикл ЕН.00 - введена дисциплина "Экология в профессиональной деятельности" (36 часов);
- цикл ОП.00 - увеличен на 348 часов, в том числе из них дисциплины, предусмотренные ФГОС, увеличены на 4 часа и введены дисциплины на 344 часа: «Технические измерения» (80 часов), «Основы предпринимательства» (52 часа), «Основы финансовой грамотности» (36 часов), «Эффективное поведение выпускников ПОО на рынке труда» (36 часов), «Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем» (72 часа), «Основы бережливого производства» (32 часа), «Введение в специальность» (36 часов);
цикл ПМ.00 – увеличен на 484 часа, в том числе на введения дополнительных ПМ.В.05 «Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ» (274 ч.), ПМ.В.06 «Конструирование деталей машин» (112ч.).
- Часы вариативной части ФГОС СОО (36 ч.) распределены на введение дополнительной дисциплины «Экология родного края».

5. Реализация **адаптационных дисциплин**:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

№	Дисциплина учебного плана	Адаптационная дисциплина
1.	Раздел «Основы исследовательской и проектной деятельности» дисциплины «Введение в	Основы интеллектуального труда

Рабочий учебный план специальности 15.02.08 Технология машиностроения, очная форма обучения

	профессию»	
2.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
3.	Русский язык	Коммуникативный практикум
4.	Психология в профессиональной деятельности	Психология личности и профессиональное самоопределение
5.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний

15.02.08 Технология машиностроения, очная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Объем часов по видам учебной работы						Курс изучения										Формы промежуточной аттестации					
		Максим. нагр.	Внеауд. сам. работа студ.	Всего аудитор. занятий	Лаб., практ. работ	Работа в подгр.	КП КР ИП	I курс		II курс		III курс		IVкурс									
								1 сем. 17 недель	2 сем. 22 недель	3 сем. 12 недель	4 сем. 16 недель	5 сем. 16 недель	6 сем. 18 недель	7 сем. 8 недель	8 сем. 13 недель								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17							
О.00	Общеобразовательный цикл																						
БУ.00	Базовый уровень																						
БУ.01	Русский язык	118	40	78	76			34	2	44	2					Э - 2							
БУ.02	(Литература	174	58	116	26		*	34	2	82	4					ДЗ - 2							
БУ.03	Иностранный язык	174	58	116	114	116	*	30	2	50	2	36	3			ДЗ - 2,3							
БУ.04	История	174	58	116	26		*	34	2	82	4					ДЗ - 2							
БУ.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	162	54	108	24		*	34	2	74	3					ДЗ - 2							
БУ.06	Химия	116	38	78	14			34	2	44	2					ДЗ - 2							
БУ.07	Астрономия	54	18	36	6				0	36	2					ДЗ - 2							
БУ.08	Физическая культура	174	58	116	114	116		34	2	82	4					ДЗ - 2							
БУ.09	Основы безопасности жизнедеятельности	104	34	70	26			34	2	36	2					ДЗ - 2							
	Итого БУ	1250	416	834	426	232	0	268	16	530	24	36											
ПУ.00	Профильный уровень																						
ПУ.01	Математика	400	134	266	110		*	136	8	130	6	0	0			Э - 2							
ПУ.02	Физика	252	84	168	80	40	*	102	6	66	3					Э - 2							
ПУ.03	Информатика	150	50	100	90	100	*	34	2	66	3					Э-2							
	Итого ПУ	802	268	534	280	140	0	272	16	262	12	0											
УД.00	Дополнительные дисциплины																						
УД.01	Экология родного края	54	18	36	6		10	36	2							ДЗ - 1							
	Итого УД	54	18	36	6	0	10	36	2	0	0	0											
	ИТОГО	2106	702	1404	712	372	10	576	34	792	36	36	3										
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл																						
ОГСЭ.01	Основы философии	60	12	48	12					0		0	48	3	0	0							
ОГСЭ.02	История	60	12	48	8					0	0	48	3		0	0							
ОГСЭ.03	Иностранный язык	190	24	166	164	166				22	2	32	2	32	2	22	3	26	2	ДЗ - 4,6,8			
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	166	166	164	166				24	2	32	2	32	2	22	3	24	2	ДЗ - 4,6,8			
ОГСЭ.ДВ.05	Психология в профессиоignalной деятельности	48	16	32	18					0	32	2	0	0	0	0	0	0	0	3 - 4			
	ИТОГО	690	230	460	366	332		0	0	0	0	46	4	96	6	112	7	112	6	44	6	50	4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл																						
ЕН.01	Математика	90	30	60	20					0	0	0	0	0	0	60	5					ДЗ-8	
ЕН.02	Информатика	78	26	52	48	52				0	52	3	0	0	0	0	0					ДЗ - 4	
ЕН.ДВ.03	Экология в профессиональной деятельности	54	18	36	10					0	0	0	0	36	2	0	0	0	0				
	ИТОГО	222	74	148	78	52		0	0	0	0	0	0	52	3	0	0	36	2	0	0	60	5
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3570	1190	2380	1094	740	60					350	29	428	27	464	29	500	28	244	31	358	28
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины																						
ОП.01	Инженерная графика	178	60	118	54	118						64	5	54	3	0	0	0	0	0	0	0	Э - 4
ОП.02	Компьютерная графика	48	16	32	30	32						32	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	ДЗ - 3
ОП.03	Техническая механика	174	58	116	34							52	4	64	4	0	0	0	0	0	0	0	Э - 3, 4
ОП.04	Материаловедение	102	34	68	10	10						44	4	24	2	0	0	0	0	0	0	0	ДЗ - 4
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	48	16	32	8					0	0	32	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	ДЗ - 5
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	180	60	120	36	36				40	3	80	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Э -3, 4
ОП.07	Технологическое оборудование	144	48	96	18					0	0	48	3	48	3	0	0	0	0	0	0	0	Э - 6

15.02.08 Технология машиностроения, очная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Объем часов по видам учебной работы						Курс изучения														Формы промежуточной аттестации	
		Максим. нагр.	Внеауд. сам. работа студ.	Всего аудитор. занятий	Лаб., практ. работ	Работа в подгр.	КП КР ИП	I курс		II курс		III курс		IVкурс									
								1 сем. 17 недель	2 сем. 22 недель	3 сем. 12 недель	4 сем. 16 недель	5 сем. 16 недель	6 сем. 18 недель	7 сем. 8 недель	8 сем. 13 недель								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17							
ОП.08	Технология машиностроения	88	30	58	24					0	0	58	4	0	0	Э - 5							
ОП.09	Технологическая оснастка	104	34	70	16					0	0	0	0	18	2	52	4	Э - 8					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68	22	46	12	6				0	0	46	3	0	0	0	0	ДЗ - 5					
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	54	18	36	30	36				0	36	2	0	0	0	0	0	ДЗ - 4					
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	72	24	48	10					0	0	0	48	3	0	0	0	ДЗ - 6					
ОП.13	Охрана труда	72	24	48	8					0	0	0	0	0	48	4	0	ДЗ - 8					
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	34	68	18					0	0	34	2	34	2	0	0	ДЗ - 6					
ОП.ДВ.15	Технические измерения	120	40	80	30					44	4	36	2	0	0	0	0	ДЗ - 4					
ОП.ДВ.16	Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем	108	36	72	50	50				0	0	72	5	0	0	0	0	Э - 5					
ОП.ДВ.17	Основы предпринимательства	78	26	52	26					0	0	0	0	0	0	52	4	ДЗ - 8					
ОП.ДВ.18	Основы финансовой грамотности	54	18	36	16								36	2									
ОП.ДВ.19	Эффективное поведение выпускников ПОО на рынке труда	54	18	36	24					0	0	0	0	0	0	36	3	3 - 8					
ОП.ДВ.20	Основы бережливого производства	48	16	32	22					0	0	0	0	0	0	32	2						
ОП.ДВ.21	Введение в специальность	54	18	36	20			36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	3 - 1					
	ИТОГО	1950	650	1300	496	288	0	36	2	0	0	276	23	294	18	290	18	166	9	18	2	220	17
ПМ.00	Профессиональные модули	1620	540	1080	598	452	60			74	6	134	8	174	11	334	19	226	28	138	11		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	354	118	236	84	104	40			0	0	0	0	0	0	104	6	132	17	0	0		Э - 7
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	258	86	172	64	40	40			0	0	0	0	104	6	68	9			0			ДЗ - 7
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	96	32	64	20	64				0	0	0	0	64	8	0				0			ДЗ - 7
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика	108		108	108					0	0	0	0	108	14	0				0			
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	180	60	120	40	20	20			0	0	0	0	0	0	30	4	90	7				Э - 8
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	180	60	120	40	20	20			0	0	0	0	30	4	90	7						ДЗ - 8
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика	36		36	36					0	0	0	0	36	5	0				0			
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	196	66	130	54	32	0			0	0	46	3	84	5	0	0	0	0	0	0		Э - 7
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	76	26	50	14	6				0	0	0	50	3	0	0				0			ДЗ - 6
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	120	40	80	40	26				0	0	46	3	34	2	0	0			0			ДЗ - 6

15.02.08 Технология машиностроения, очная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Объём часов по видам учебной работы						Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
		Максим. нагр.	Внеауд. сам. работа студ.	Всего аудитор. занятий	Лаб., практ. работ	Работа в подгр.	КП КР ИП	I курс		II курс		III курс		IVкурс		
								1 сем. 17 недель	2 сем. 22 недель	3 сем. 12 недель	4 сем. 16 недель	5 сем. 16 недель	6 сем. 18 недель	7 сем. 8 недель	8 сем. 13 недель	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика	72		72	72					0	0	0	0	72	9	0
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19479 Фрезеровщик	312	104	208	124					74	6	134	8	0	0	0
МДК.04. 01	Технология обработки на фрезерных станках	312	104	208	124	56				74	6	134	8	0	0	0
УП.04	Учебная практика	396		396	396	396				144	252		0	0	0	0
ПМ.В.05	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	410	136	274	198	198	0			0	0	0	0	128	8	146
МДК.В.05.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	410	136	274	198	198				0	0	128	8	146	8	0
ПП.05	Производственная практика	216		216	216					0	0	0	216	12	0	0
ПМ.В.06.	Конструирование деталей машин	168	56	112	98	98	0			0	0	0	0	0	0	64
МДК.В.06.01	Технология конструирования деталей машин	168	56	112	98	98				0	0	0	0	0	0	64
ПП.06	Производственная (по профилю специальности) практика	72		72	72					0	0	0	0	72	9	0
	ИТОГО: ОГСЭ+ЕН+ПЦ	4482	1494	2988	1538	1124	60									
	ВСЕГО	6588	2196	4392	2250	1496	70	612	36	792	36	432	36	576	36	576
ПП.00	Производственная (профессиональная) практика	1044														
УП.01	Учебная практика	396								4 нед.	7 нед.					ДЗ - 4
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	504											6 нед.	8 нед.		ДЗ - 6,7
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)	144													4 нед.	ДЗ - 8
ПА.00	Промежуточная аттестация	8 нед.														
ПА.01	Зачеты	3						1	0	0	1	0	0	0	1	
ПА.02	Дифференцированные зачеты	39						1	8	2	8	3	7	3	7	
ПА.03	Экзамены	20						0	4	2	4	2	3	2	3	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	6 нед.													6 нед.	
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4 нед.													4 нед.	
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2 нед.													2 нед.	
ВК.00	Время каникул	34 нед.														
К.00	Консультации на весь период обучения	400 ч.							100		100		100		100	

практикоориентированность: 63,105

Рассмотрено на заседании кафедры Машиностроения и металлообработки протокол № 6 от 26 04 2020 г.

Зав. кафедрой Машиностроения и металлообработки
СОГЛАСОВАНО

Н.Н. Бондарюк

Зам.директора по УМНР

Зам.директора по УПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 5 от 28 04 2020 г.

О.Н. Пояркова

Е.В. Жарких

Согласовано: 12.05.2020 Е. Шенко

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
к рабочему учебному плану от "29" июня 2020 г.

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	максимальная трудоемкость в часах	трудоемкость в зачетных единицах
1	2		17
О.00	Общеобразовательный цикл		
БУ.00	Базовый уровень		
БУ.01	Русский язык	118	3
БУ.02	Литература	174	5
БУ.03	Иностранный язык	174	5
БУ.04	История	174	5
БУ.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	162	5
БУ.06	Химия	116	3
БУ.07	Астрономия	54	2
БУ.08	Физическая культура	174	5
БУ.09	Основы безопасности жизнедеятельности	104	3
	<i>Итого БУ</i>	1250	35
ПУ.00	Профильный уровень		
ПУ.01	Математика	400	11
ПУ.02	Физика	252	7
ПУ.03	Информатика	150	4
	<i>Итого ПУ</i>	802	22
УД.00	Дополнительные дисциплины		
УД.01	Экология родного края	54	2
	<i>Итого УД</i>	54	2
	ИТОГО	2106	59
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		
ОГСЭ.01	Основы философии	60	2
ОГСЭ.02	История	60	2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	190	5
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	9

15.02.08 Технология машиностроения (очная форма обучения)

ОГСЭ.ДВ.05	Психология в профессиональной деятельности	48	1
	ИТОГО	690	19
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		
ЕН.01	Математика	90	3
ЕН.02	Информатика	78	2
ЕН.ДВ.03	Экология в профессиональной деятельности	54	2
	ИТОГО	222	6
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3570	99
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		
ОП.01	Инженерная графика	178	5
ОП.02	Компьютерная графика	48	1
ОП.03	Техническая механика	174	5
ОП.04	Материаловедение	102	3
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	48	1
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	180	5
ОП.07	Технологическое оборудование	144	4
ОП.08	Технология машиностроения	88	2
ОП.09	Технологическая оснастка	104	3
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68	2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	54	2
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	72	2
ОП.13	Охрана труда	72	2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	3
ОП.ДВ.15	Технические измерения	120	3
ОП.ДВ.16	Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем	108	3
ОП.ДВ.17	Основы предпринимательства	78	2
ОП.ДВ.18	Основы финансовой грамотности	54	2
ОП.ДВ.19	Эффективное поведение выпускников ПОО на рынке труда	54	2
ОП.ДВ.20	Основы бережливого производства	48	1
ОП.ДВ.21	Введение в специальность	54	2
	ИТОГО	1950	54
ПМ.00	Профессиональные модули	1620	45
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	354	10
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	258	7
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	96	3
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика	108	5

15.02.08 Технология машиностроения (очная форма обучения)

ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	180	5
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	180	5
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика	36	2
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	196	5
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	76	2
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	120	3
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика	72	3
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19479 Фрезеровщик	312	
МДК.04.01	Технология обработки на токарных станках	312	9
УП.04	Учебная практика	396	17
ПМ.В.05	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	410	11
МДК.В.05.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	410	11
ПП.05	Производственная практика	216	9
ПМ.В.06.	Конструирование деталей машин	168	5
МДК.В.06.01	Технология конструирования деталей машин	168	5
ПП.06	Производственная (по профилю специальности) практика	72	3
	ИТОГО: ОГСЭ+ЕН+ПЦ	4482	125
	ВСЕГО	6588	184
ПП.00	Производственная (профессиональная) практика	1044	44
УП.01	Учебная практика	396	17
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	504	21
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)	144	6
ПА.00	Промежуточная аттестация	288	6
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216	6
		8136	240