



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность: 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: Техник

базовая подготовка

Нормативный срок обучения: 2г.10 мес

Форма обучения: очная

База набора: НА БАЗЕ СРЕДНЕГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

	СЕНТЯБРЬ				ОКТАБРЬ				НОЯБРЬ				ДЕКАБРЬ				ЯНВАРЬ				ФЕВРАЛЬ				МАРТ				АПРЕЛЬ				МАЙ				ИЮНЬ				ИЮЛЬ								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
I					У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	Э	К	К	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	
II					16неделя												Э	К	К					18неделя												П	П	П	П	П	Э								
III	П	П	П	П	П	П	П	П	П	8неделя							Э	К	К				13неделя									Э	ПД	ПД	ПД	ПД	ГИА												

Условные обозначения:

Э - экзамены;

К - каникулы; У - учебная практика; П - производственная (по профилю специальности) практика;

ПД - производственная (преддипломная) практика;

ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная		Подготовка ВКР	Защита ВКР		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I курс	28	11			2			11	52
II курс	34		6		2			10	52
III курс	21		8	4	2	4	2	2	43
Всего	83	11,0	14	4	6	4	2	23	147

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе:*
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014г., зарегистрированного в Минюсте РФ 22 июля 2014 г. N 33204;
 - Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 в ред. 15.12.2014;
 - Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 в ред. 18.08.2016;
 - Порядка государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования от 16.08.2013 № 968 в ред. 17.11.2017;
 - Письма Министерства образования и науки РФ № 12-696 от 20.10.2010г. «Разъяснения по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
 - Положения о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о государственной итоговой аттестации выпускников Томского экономико-промышленного колледжа.
2. Организация учебного процесса спланирована в соответствии с *требованиями ФГОС среднего профессионального образования:*
 - Обязательный объем учебной нагрузки 36 час в неделю, максимальный - 54 часа в неделю.
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану.
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут).
 - Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей.
 - Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, экзамен (квалификационный), квалификационный экзамен и составляет 6 недель, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов.

Рабочий учебный план специальности 15.02.08 Технология машиностроения, очная форма обучения

- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик.
- Время, отведенное учебными планами на консультации, предназначено для дополнительной подготовки к экзаменам, зачетам, работе с неуспевающими студентами. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные, на основе утвержденных учебным отделом графиков.
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены с присвоением квалификаций «Токарь» и «Оператор станков с ПУ» и экзамены (квалификационные), направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- При проведении лабораторных и практических занятий по таким дисциплинам как «Материаловедение», Программирование для автоматизированного оборудования», «Процессы формообразования и инструмент», «Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем», МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей», МДК.03.02. «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации», МДК.04.01 «Технология обработки на токарных станках», МДК.В.05.01 «Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением», МДК.В.06.01 «Технология конструирования деталей машин», которые обозначены в тематическом плане учебного плана, учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с использованием лабораторного оборудования, применением ПК.
- При проведении занятий по курсовым работам (проектам), учебным практикам и по таким дисциплинам как «Физическая культура», «Информатика», «Иностранный язык», «Компьютерная графика», «Инженерная графика», «Информационные технологии в профессиональной деятельности» и МДК 01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов (работ), реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение МДК. В 5 семестре планируется выполнение курсового проекта по МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин", в 6 семестре - курсовая работа по МДК 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения».
- По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.
- Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Все виды практик проводятся концентрированно.

№	Вид практики	Семестр	Количество недель (часов)
1	Учебная практика		
	УП.04 Обработка деталей на токарных станках	1-2 семестр	33 недели по 12 часов в неделю

Рабочий учебный план специальности 15.02.08 Технология машиностроения, очная форма обучения

	проводится в токарной мастерской в колледже. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Токарь.		(396 часов)
2	Производственная практика		
	ПП.05 Производственная практика по профессии Оператор станков с ПУ проводится концентрированно на базовых предприятиях. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Оператор станков с ПУ.	4 семестр	6 недель (216 часов)
	ПП.01, ПП.02, ПП.03, ПП.06 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	5 семестр	8 недель (288 часов)
	Преддипломная практика проводится концентрированно в подразделениях предприятий, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы).	6 семестр	4 недели (144 часа)

- Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.

3. Формирование **вариативной части** основной профессиональной образовательной программы ориентировалось на современные требования рынка труда, а также потребности общества и личности. Исходя из этого часы вариативной части (900 ч.) распределены следующим образом:

- цикл ОГСЭ.00 – введена дисциплина «Социальная психология» (вкл. профессиональную) (32 часа);
- цикл ЕН.00 - введена дисциплина «Экология в профессиональной деятельности» (32 часа);
- цикл ОП.00 - увеличен на 352 часа, в том числе из них дисциплины, предусмотренные ФГОС, увеличены на 8 часов и введены дисциплины на 344 часа: «Технические измерения» (80 часов), «Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем» (72 часа), «Эффективное поведение на рынке труда» (36 часов), «Основы предпринимательства» (52 часа), «Введение в специальность» (32 часа), «Основы бережливого производства» (36 часов), Основы финансовой грамотности (36 часов);
- цикл ПМ.00 – увеличен на 484 часа, в том числе ПМ увеличены на 98 часов и введены дополнительные ПМ.В.05 «Выполнение работ по профессии 16045 Оператор Станков с ПУ» (274 часа), ПМ.В.06 «Конструирование деталей машин» (112 часов).

15.02.08 Технология машиностроения, очная форма

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Объем часов по видам учебной работы						Курс изучения						Формы промежуточной аттестации					
		Максим. нагр	Внеауд. сам. работа студ.	Всего аудитор. занятий	Лаб. практ. работ	Работа в подгр	КП или КР	I курс		II курс		III курс							
								1 сем. 12 недель	2 сем. 16 недель	3 сем. 16 недель	4 сем. 18 недель	5 сем. 8 недель	6 сем. 13 недель						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15					
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл																		
ОГСЭ.01	Основы философии	60	12	48	12			0		0	48	0	0						
ОГСЭ.02	История	60	12	48	8			0	0	48	3	0	0	ДЗ - 3					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	190	24	166	164	166		22	2	32	2	32	3	ДЗ - 2,4,6					
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	166	166	164	166		24	2	32	2	32	3	ДЗ - 2,4,6					
ОГСЭ.ДВ.05	Социальная психология (вкл. профессиональн	48	16	32	12			0	32	2	0	0	0	3 - 2					
	ИТОГО	690	230	460	360	332		46	4	96	6	112	6	44	6	50	4		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл																		
ЕН.01	Математика	90	30	60	20			0	0	0	0	0	60	5	ДЗ - 6				
ЕН.02	Информатика	78	26	52	48	52		0	0	0	0	0	52	4	ДЗ - 6				
ЕН.ДВ.03	Экология в профессиональной деятельности	48	16	32	6			0	0	0	32	2	0	0					
	ИТОГО	216	72	144	74	52		0	0	0	0	32	2	0	0	112	9		
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3576	1192	2384	1044	694	60	386	480	464	504	244	306						
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины																		
ОП.01	Инженерная графика	178	60	118	54	118		64	5	54	3	0	0	0	Э - 2				
ОП.02	Компьютерная графика	48	16	32	30	32		32	3	0	0	0	0	0	ДЗ - 1				
ОП.03	Техническая механика	174	58	116	34			52	4	64	4	0	0	0	Э - 1, 2				
ОП.04	Материаловедение	102	34	68	10	10		44	4	24	2	0	0	0	ДЗ - 2				
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	48	16	32	8			0	0	32	2	0	0	0	ДЗ - 3				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	180	60	120	36	36		40	3	80	5	0	0	0	Э - 1, 2				
ОП.07	Технологическое оборудование	144	48	96	18			0	0	48	3	48	3	0	Э - 4				
ОП.08	Технология машиностроения	88	30	58	24			0	0	58	4	0	0	0	Э - 3				
ОП.09	Технологическая оснастка	106	36	70	16			0	0	0	0	18	2	52	4	Э - 6			
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68	22	46	12	6		0	0	46	3	0	0	0	ДЗ - 3				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	60	20	40	30	40		0	40	3	0	0	0	0	ДЗ - 2				
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	72	24	48	10			0	0	0	48	3	0	0	ДЗ - 4				
ОП.13	Охрана труда	72	24	48	8			0	0	0	0	0	48	4	ДЗ - 6				
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	34	68	18			0	0	34	2	34	2	0	ДЗ - 4				
ОП.ДВ.15	Технические измерения	120	40	80	30			48	4	32	2	0	0	0	ДЗ - 2				
ОП.ДВ.16	Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем	108	36	72	50			0	0	72	5	0	0	0	Э - 3				
ОП.ДВ.17	Основы предпринимательства	78	26	52	18			0	52	3	0	0	0	0	ДЗ - 2				
ОП.ДВ.18	Эффективное поведение на рынке труда	54	18	36	10			0	0	0	0	0	0	36	3	3 - 6			
ОП.ДВ.19	Введение в специальность	48	16	32	10			32	3	0	0	0	0	0	3 - 1				
ОП.ДВ.20	Основы бережливого производства	54	18	36	10			0	0	0	0	16	2	20	2				
ОП.ДВ.21	Основы финансовой грамотности	54	18	36	10			0	0	0	36	2	0	0	3 - 4				
	ИТОГО	1958	654	1304	446	242	0	312	26	346	22	290	18	166	9	34	4	156	12

15.02.08 Технология машиностроения, очная форма

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Объем часов по видам учебной работы						Курс изучения						Формы промежуточной аттестации						
		Максим. нагр.	Внеауд. сам. работа студ.	Всего аудитор. занятий	Лаб., практ. работ	Работа в подгр.	КП или КР	I курс		II курс		III курс								
								1 сем. 12 неделя	2 сем. 16 неделя	3 сем. 16 неделя	4 сем. 18 неделя	5 сем. 8 неделя	6 сем. 13 неделя							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15						
ПМ.00	Профессиональные модули	1618	538	1080	598	452	60	74	6	134	8	174	11	338	19	210	26	150	12	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	360	120	240	84	104	40	0	0	0	0	0	0	108	6	132	17	0	0	Э - 5
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	264	88	176	64	40	40		0		0		0	108	6	68	9		0	ДЗ - 5
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	96	32	64	20	64			0		0		0		0	64	8		0	ДЗ - 5
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика	108		108	108				0		0		0	108	14			0		
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	174	58	116	40	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	30	4	86	7	Э - 6
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	174	58	116	40	20	20		0		0		0		0	30	4	86	7	ДЗ - 6
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика	36		36	36				0		0		0		0	36	5		0	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	194	64	130	54	32	0	0	0	0	0	46	3	84	5	0	0	0	0	Э - 5
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	74	24	50	14	6			0		0		0	50	3		0		0	ДЗ - 4
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	120	40	80	40	26			0		0	46	3	34	2		0		0	ДЗ - 4
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика	72		72	72				0		0		0		0	72	9		0	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	312	104	208	124			74	6	134	8	0	0	0	0	0	0	0	0	Э - 2
МДК.04. 01	Технология обработки на токарных станках	312	104	208	124	56		74	6	134	8		0		0		0		0	ДЗ - 2
УП.04	Учебная практика	396		396	396	396		144		252			0		0		0		0	
ПМ.В.05	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	410	136	274	198	198	0	0	0	0	0	128	8	146	8	0	0	0	0	Э - 4
МДК.В.05.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	410	136	274	198	198			0		0	128	8	146	8		0		0	Э - 4
ПП.05	Производственная практика	216		216	216				0		0		0	216	12		0		0	
ПМ.В.06.	Конструирование деталей машин	168	56	112	98	98	0	0	0	0	0	0	0	48	6	64	5			Э - 5
МДК.В.06.01	Технология конструирования деталей машин	168	56	112	98	98			0		0		0	48	6	64	5			ДЗ - 6
ПП.06	Производственная (по профилю специальности) практика	72		72	72				0		0		0		0	72	9		0	
	ВСЕГО	4482	1494	2988	1478	1078	60	432	36	576	36	576	36	648	36	288	36	468	36	
ПП.00	Производственная (профессиональная) практика	1044																		

15.02.08 Технология машиностроения, очная форма

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Объем часов по видам учебной работы						Курс изучения						Формы промежуточной аттестации
		Максим. нагр.	Внеауд. сам. работа студ	Всего аудитор. занятий	Лаб., практ. работ	Работа в подгр.	КП или КР	I курс		II курс		III курс		
								1 сем. 12 недель	2 сем. 16 недель	3 сем. 16 недель	4 сем. 18 недель	5 сем. 8 недель	6 сем. 13 недель	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
УП.01	Учебная практика	396						4 нед	7 нед					ДЗ - 2
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	504									6 нед.	8 нед.		ДЗ - 4,5
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)	144											4 нед	ДЗ - 6
ПА.00	Промежуточная аттестация	6 нед.												
ПА.01	Зачеты	4						1	1	0	1	0	1	
ПА.02	Дифференцированные зачеты	29						1	8	3	7	3	7	
ПА.03	Экзамены	16						2	4	2	3	2	3	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	6 нед.												
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4 нед											4 нед	
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2 нед											2 нед	
ВК.00	Время каникул	23 нед												
К.00	Консультации на весь период обучения	300 ч.							100		100		100	

практикоориентированность: 65,5745

Рассмотрено на заседании кафедры Машиностроения и металлообработки протокол № 4 от 21.03 2019 г.

Зав. кафедрой Машиностроения и металлообработки

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора по УМНР

Зам. директора по УПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 10 от 22.03 2019 г.

О.Н. Пояркова

Е.В. Жарких

Согласовано: 20.06.2019
Е. Шапков

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК. ПРАКТИК	максимальная трудоёмкость в часах	трудоёмкость в зачетных единицах
1	2		
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		
ОГСЭ.01	Основы философии	60	2
ОГСЭ.02	История	60	2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	196	5
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	9
ОГСЭ.ДВ.05	Социальная психология	42	1
	ИТОГО	690	19
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		
ЕН.01	Математика	90	3
ЕН.02	Информатика	78	2
ЕН.ДВ.03	Экология в профессиональной деятельности	48	1
	ИТОГО	216	6
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3576	99
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		0
ОП.01	Инженерная графика	178	5
ОП.02	Компьютерная графика	48	1
ОП.03	Техническая механика	174	5
ОП.04	Материаловедение	102	3
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	48	1
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	180	5
ОП.07	Технологическое оборудование	144	4
ОП.08	Технология машиностроения	88	2
ОП.09	Технологическая оснастка	106	3
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68	2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	60	2
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	72	2
ОП.13	Охрана труда	72	2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	3
ОП.ДВ.15	Технические измерения	120	3
ОП.ДВ.16	Технология сборки, монтажа и программирования мехатронных систем	108	3
ОП.ДВ.17	Основы предпринимательства	78	2
ОП.ДВ.18	Эффективное поведение на рынке труда	54	2
ОП.ДВ.19	Введение в специальность	48	1
ОП.ДВ.20	Основы бережливого производства	54	2
ОП.ДВ.21	Основы финансовой грамотности	54	2
	ИТОГО	1958	54
ПМ.00	Профессиональные модули	1618	45
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	360	10

15.02.08 Технология машиностроения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	максимальная трудоемкость в часах	трудоемкость в зачетных единицах
1	2		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	264	7
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	96	3
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика	108	5
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	174	5
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	174	5
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика	36	2
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	194	5
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	74	2
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	120	3
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика	72	3
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	312	9
МДК.04.01	Технология обработки на токарных станках	312	9
УП.04	Учебная практика	396	17
ПМ.В.05	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	410	11
МДК.В.05.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	410	11
ПП.05	Производственная практика	216	
ПМ.В.06	Конструирование деталей машин	168	5
МДК.В.06.01	Технология конструирования деталей машин	168	5
ПП.06	Производственная (по профилю специальности) практика	72	3
	ВСЕГО	4482	124
ПП.00	Производственная (профессиональная) практика	1044	44
УП.01	Учебная практика	396	17
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	504	21
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)	144	6
ПА.00	Промежуточная аттестация	216	6
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216	6
		5958	180