

ОГБПОУ "ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ"



УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ "ТЭПК"
Д.М. Матвеев
29 июня 2020 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность: 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: Техник

базовая подготовка

Нормативный срок обучения: 3 г.10 мес.

Форма обучения: заочная

База набора: НА БАЗЕ ОСНОВНОГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

	сентябрь				октябрь				ноябрь					декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44		
I						x	x					мс					мс					мс					мс					x	x												
II							x	x	у	у	у	у	у	у			мс					мс					мс	у	у	у	у	х	х												
III						x	x	x					мс				мс					мс					мс					x	х	х	п	п	п	п	п	п	п	п	п		
IV						x	x	x	п	п	п	п	п	п			мс					мс				x	х	х	мс	пд	пд	пд	пд	х		ГИА									

Условные обозначения: x-сессия; мс - межсессионные консультации; у-учебная практика

п - производственная (по профилю специальности) практика; пд - преддипломная практика

пвкр - подготовка выпускной квалификационной работы

ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Самостоятельное изучение учебного материала	Учебная практика	Производственная практика		Сессия		Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная			Подготовка ВКР	Защита ВКР		
					нед.	час.				
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10
I курс	39				4	160			9	52
II курс	28	11			4	160			9	52
III курс	29		8		6	160			9	52
IV курс	18		6	4	6	160	4	2	0	40
Всего	114	11,0	14	4	20	640	4	2	27	196

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан **на основе:**
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014г., зарегистрированного в Минюсте РФ 22 июля 2014 г. N 33204;
 - Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 в ред. 15.12.2014;
 - Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 в ред.18.08.2016;
 - Порядка государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968 в ред.17.11.2017;
 - Распоряжения Департамента профессионального образования Томской области от 01.04.2020 № 158 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту профессионального образования Томской области на 2020 -2021 учебный год»;
 - Письма Минобрнауки России от 20.07.2015 N 06-846 «Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
 - Положения о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о государственной итоговой аттестации выпускников Томского экономико-промышленного колледжа.
2. Организация учебного процесса спланирована в соответствии **с требованиями ФГОС:**
 - Обязательный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 160 академических часов в год.
 - Занятия в группе регулируются графиком учебного процесса.
 - Обучающиеся зачисляются на первый курс на базе среднего общего образования.
 - Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, экзамен квалификационный, зачет, дифференцированный зачет.
 - Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, обозначенного в рабочем учебном плане по конкретной дисциплине, междисциплинарному курсу, практике.
 - Экзамены и экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям сдаются в период лабораторно-экзаменационной сессии.

- По дисциплине «Физическая культура» предусмотрено два часа установочных занятий.
- Консультации по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, осваиваемым в учебном году, могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные, на основе утвержденных учебным отделом графиков.
- В межсессионный период студентами выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году составляет не более десяти.
- При проведении лабораторных и практических занятий по дисциплинам и междисциплинарным курсам, в которых требуется использование лабораторного оборудования, применение компьютеров учебная группа может делиться на подгруппы.
- При проведении курсовых работ (проектов) и таких дисциплин как «Информатика», «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Иностранный язык» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа при проведении учебных занятий может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов, реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение профессиональных модулей. На 4-м курсе планируется выполнение курсового проекта по ПМ.01 " Разработка технологических процессов изготовления деталей машин", на третьем – курсовой проект по ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.
- В рабочем учебном плане в разделе «Производственная (профессиональная) практика» указаны все виды практик в объеме очной формы обучения. Все виды практик, за исключением преддипломной практики, реализуются студентом самостоятельно. После освоения программы практики студент предоставляет в колледж отчет и сдает экзамены квалификационные. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей, а также соответствующую рабочую профессию, освобождается от прохождения практик, кроме преддипломной практики. Преддипломная практика реализуется по направлению колледжа и ее продолжительность составляет 4 недели.
- Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких ПМ и решению актуальных задач в осваиваемой области профессиональной деятельности.

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Максим альная нагрузк а	Объём часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточн ой аттестации
			Внеауд. самост. работа студ.	ВСЕГО	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. практ. работы	КП (КР)	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл														
ОГСЭ.01	Основы философии	60	48	12			12	1 д.к.р							ДЗ - 1
ОГСЭ.02	История	60	48	12			12	1 д.к.р							ДЗ - 1
ОГСЭ.03	Иностранный язык	198	166	32	26		12	1 д.к.р	12	1 д.к.р.	8	1 д.к.р.			ДЗ - 3
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	330	2			2	1 д.к.р							ДЗ - 1
ОГСЭ.ДВ.05	Психология в профессиональной деятельности	46	32	14	6		14	1 д.к.р.							З - 1
	ИТОГО	696	624	72	32	0	52		12		8		0		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл														
ЕН.01	Математика	88	76	12	8		12	1 д.к.р.							Э - 1
ЕН.02	Информатика	78	66	12	12		12	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ЕН.ДВ.03	Экология в профессиональной деятельности	48	44	4			4	1 д.к.р							ДЗ - 1
	ИТОГО	214	186	28	20	0	28		0		0		0		
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ														
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины														
ОП.01	Инженерная графика	168	148	20	24		20	1 д.к.р							Э - 1
ОП.02	Компьютерная графика	48	38	10	8				10	1 кл.к.р					ДЗ - 1
ОП.03	Техническая механика	174	156	18	8		18	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.04	Материаловедение	96	82	14	4		14	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	48	40	8	4		8	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	176	144	32	6				32	1 д.к.р					Э - 2
ОП.07	Технологическое оборудование	144	120	24	8						24	1 д.к.р.			Э - 3
ОП.08	Технология машиностроения	78	58	20	8				20	1 д.к.р					Э - 2
ОП.09	Технологическая оснастка	106	88	18	6								18	1 д.к.р.	Э - 4
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68	56	12	6						12	1 д.к.р.			ДЗ - 3
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	60	50	10	8				10	1 д.к.р.					ДЗ - 2
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	68	56	12	4								12	1 д.к.р	ДЗ - 4
ОП.13	Охрана труда	72	62	10	4		10	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	92	10	4		10	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ОП.ДВ.15	Технические измерения	120	98	22	8				22	1 д.к.р					ДЗ - 2
ОП.ДВ.16	Основы бережливого производства	118	98	20	4								20	1 д.к.р.	ДЗ - 4
ОП.ДВ.17	Основы финансовой грамотности	90	74	16	4				16	1 д.к.р.					Э - 2
	ИТОГО	1736	1460	276	118	0	80		110		36		50		
ПМ.00	Профессиональные модули	1310	1046	264	82	8	0		38		116		110		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	364	276	88	28	4	0		0		52		36		Э - 4
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	268	196	72	20						52	1 д.к.р	20		ДЗ - 4

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Максимальная нагрузка	Объём часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
			Внеауд. самост. работа студ.	ВСЕГО	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. практ. работы	КР (КР)	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	96	80	16	8	4							16	1 д.к.р.	ДЗ - 4
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика												3 недели		
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	186	152	34	16	0	0		0		0		34		Э - 4
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	186	152	34	16								34	1 д.к.р.	ДЗ - 4
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика												1 неделя		
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	216	152	64	20	4	0		0		64		0		Э - 3
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	88	58	30	8	4					30				ДЗ - 3
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	128	94	34	12						34	1 д.к.р.			ДЗ - 3
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика										8 недель				
ПМ.04	Выполнение работ по профессии металлообрабатывающего профиля	312	274	38	18	0	0		38		0		0		Э - 2
МДК.04. 01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	312	274	38	18				38						ДЗ - 2
УП.04	Учебная практика								11 недель						
ПМ.В.05.	Конструирование деталей машин	232	192	40	0	0	0		0		0		40		Э - 4
МДК.В.05.01	Технология конструирования деталей машин	232	192	40									40		ДЗ - 4
ПП.05	Производственная (по профилю специальности) практика												2 недели		
	ВСЕГО	3956	3316	640	252	8	160		160		160		160		
ПП.00	Производственная (профессиональная) практика														
УП.01	Учебная практика			11 нед.					11 нед.						ДЗ-2
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)			14 нед.							8 нед.		6 нед.		ДЗ-3,4
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)			4 нед.									4 нед.		ДЗ-4
К.00	Консультации			400			100		100		100		100		

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Максим альная нагрузк а	Объём часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточн ой аттестации
			Внеауд. самост. работа студ.	ВСЕГО	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. практ. работы	КП (КР)	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПА.00	Промежуточная аттестация														
ПА.01	Дифференцированные зачёты			26			7		4		7		8		
ПА.02	Экзамены			14			4		3		3		4		
ИГА.00	Государственная итоговая аттестация			6 нед.											
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы			4 нед.									4 нед.		
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы			2 нед.									2 нед.		

Рассмотрено на заседании кафедры Машиностроения и металлообработки, Протокол № 6 " 29 " 04 2020 г.

Зав.кафедрой Машиностроения и металлообработки

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора по УМНР

Зам директора по УПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа, Протокол № 5 " 26 " 04 2020 г.

О.Н. Пояркова

Е.В. Жарких

Согласовано:

12.05.2020

Е. Шенюк