

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора ОГБПОУ "ТЭПК"

/ О.Н. Пояркова

« 23 » 2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
по профессии среднего профессионального образования
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
приказ №862 от 15 ноября 2023 г.

Квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения: очная

Срок получения образования: 1 год 10 месяцев

на базе основного общего образования

Год начала подготовки: 2024

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

	СЕНТЯБРЬ				ОКТАБРЬ				НОЯБРЬ				ДЕКАБРЬ				ЯНВАРЬ				ФЕВРАЛЬ				МАРТ				АПРЕЛЬ				МАЙ				ИЮНЬ																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46								
I						17 недель																20 недель																										У	У	У	У	В	К	К
II						16 недель												У	К	К		7 недель							У	У	У	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	ГИА						

Условные обозначения:

У - Учебная практика;
Э - Экзамены;

П - производственная практика;
ГИА - государственная итоговая аттестация

К - Каникулы; В - Учебные сборы

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	ГИА	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7
I курс	37	4		-	11	52
II курс	24	8	8	1	2	43
Всего	61	12	8	1	13	95

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе*:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.11.2023, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 15.12.2023, регистрационный № 76434;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утверждённого приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования»;
- Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021г., регистрационный № 66211;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778 (ред. от 18.11.2020);
- Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 № 05-592 «Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
- Распоряжение Департамента профессионального образования Томской области от 01.04.2024 № 205 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту образования Томской области на 2024-2025 учебный год»;
- Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
- Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
- Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
- Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
- Положение об организации выполнения индивидуального проекта студентами, обучающимися по программам среднего общего образования;

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

- Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.
2. Структура и содержание **общеобразовательного цикла**:
- Сформирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования и профиля получаемого профессионального образования;
 - Учебный план предусматривает изучение общих обязательных учебных дисциплин (Русский язык, Литература, Иностранный язык, История, Химия, Обществознание, Биология, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины), профильных учебных дисциплин из обязательных предметных областей (Физика, Информатика, Математика);
 - Реализация общеобразовательного цикла осуществляется на протяжении трех семестров;
 - По дисциплине «Русский язык» добавлены часы на промежуточную аттестацию;
 - При проведении и практических занятий по дисциплине «Информатика» учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с применением ПК;
 - По таким дисциплинам как «Иностранный язык», «Физическая культура» учебные занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому учебная группа может делиться на подгруппы;
 - В 3 семестре студенты выполняют в обязательном порядке индивидуальный проект в рамках дисциплины «Индивидуальный проект» по одной из общеобразовательных дисциплин, обозначенных в рабочем учебном плане, в пределах отведённого времени (32 часа).
3. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС*:
- Обязательный объем учебной нагрузки – 36 часов в неделю.
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану;
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут).
 - Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Формы и процедуры промежуточной аттестации с Положением о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
 - Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, зачет, экзамен по освоению профессионального модуля, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов и зачетов;
 - Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик;

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

- По учебной практике и таким дисциплинам как «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура», «Техническое черчение», «Компьютерная графика», занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся экзамены, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- Для подгрупп девушек 32 часа (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На первом курсе, с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

№	Вид практики	Семестр	Количество недель (часов)
1	Учебная практика		
	УП.01 Изготовление различных деталей на токарных станках	2 семестр	4 недели (144 часа)
	УП.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	3 семестр 4 семестр	1 неделя (36 часов) 3 недели (108 часов)
	УП.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	4 семестр	4 недели (144 часа)
2	Производственная практика		
	ПП.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	4 семестр	4 недели (144 часа)
	ПП.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	4 семестр	4 недели (144 часа)

- Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации Оператор-наладчик металлорежущих станков с программным управлением.
4. Формирование вариативной части основной профессиональной образовательной программы ориентировано на современные требования рынка труда, а также потребности общества и личности.
- Часы вариативной части ФГОС СПО (288 часов) распределены следующим образом:
- цикл СГ.00 – увеличен на 36 часов, введена учебная дисциплина «Эффективное поведение выпускников на рынке труда»;
 - цикл ОП.00 – увеличен на 42 часа, введена учебная дисциплина Компьютерная графика»;

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

– цикл ПП.00 - увеличен на **210**, из них добавлено 36 часов на производственную практику Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением.

5. Реализация *адаптационных дисциплин*:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

<i>№</i>	<i>Адаптационная дисциплина</i>	<i>Дисциплина учебного плана</i>
1	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	Эффективное поведение выпускников на рынке труда Основы финансовой грамотности
2	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	Информатика
3	Коммуникативный практикум	Русский язык

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ
По специальности 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Лаборатории:

технических измерений и метрологии;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования;
цифровой образовательной среды - 2 шт.;
программное обеспечение и сопровождение компьютерных систем.

Мастерские:

инженерный дизайн САД;
слесарная;
токарных работ на станках с ЧПУ;
фрезерных работ на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ;
станков с программным управлением и автоматизированного оборудования;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики;
универсальных станков.

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации Зачеты, диф.зачеты, экзамены	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)									
				Самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	Во взаимодействии с преподавателем				по практике производственной и учебной				1 курс				2 курс				
							Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК			Работа в подгруппе	17	24	17	24	1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.	
								Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятия	Курсовых работ (проектов)						ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
О.00	Общеобразовательный цикл	23/6ДЗ/5Э	1476	0	72	48	1356	664	710	20	68	0	510	30	588	25	378	22	0	0			
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	03/6ДЗ/2Э	824	0	34	24	766	328	438	0	68	0	302	18	406	17	116	7	0	0			
ОДБ.01	Русский язык	Э-2	80	0	8	4	68	32	36				34	2	46	2	0	0	0	0			
ОДБ.02	Литература	ДЗ-3	108	0	2	2	104	50	54				0	68	3	40	2	0	0	0			
ОДБ.03	Иностранный язык	ДЗ-2	72	0	2	2	68	0	68		68		38	2	34	1	0	0	0	0			
ОДБ.04	История	Э-2	136	0	10	4	122	76	46				78	5	58	2	0	0	0	0			
ОДБ.05	Обществознание	ДЗ-2	72	0	2	2	68	34	34				38	2	34	1	0	0	0	0			
ОДБ.06	Химия	ДЗ-3	72	0	2	2	68	30	38				0	0	34	1	38	2	0	0			
ОДБ.07	Биология	ДЗ-3	72	0	2	2	68	38	30				0	0	34	1	38	2	0	0			
ОДБ.08	Физическая культура	ДЗ-2	72	0	2	2	68	10	58				38	2	34	1	0	0	0	0			
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ-2	68	0	2	2	64	18	46				36	2	32	1	0	0	0	0			
ОДБ.10	География	ДЗ-2	72	0	2	2	68	40	28				40	2	32	1	0	0	0	0			
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	03/0ДЗ/3Э	588	0	30	20	538	320	236	0	80	0	176	10	182	8	230	14	0	0			
ОДП.01	Математика	Э-3	300	0	10	8	282	172	110				110	6	88	4	102	6	0	0			
ОДП.02	Физика	Э-3	180	0	10	8	162	116	46				66	4	48	2	66	4	0	0			
ОДП.03	Информатика	Э-3	108	0	10	4	94	32	80		80		0	46	2	62	4	0	0	0			
ДП.00	Дополнительные дисциплины	23/0ДЗ/0Э	64	0	8	4	52	16	36	20	0	0	32	2	0	0	32	2	0	0			
ДП.01	Введение в профессию	З-1	32	0	2	2	28	12	16				32										
ДП.02	Индивидуальный проект	ДЗ-3	32	0	6	2	24	4	20	20			0	0	0	0	32	2	0	0			
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		252	14	20	16	202	50	152	0	30	0	0	0	0	0	88	5	164	7			
СГ.01	История России	ДЗ-3	36	2	8	4	22	8	14				0	0	0	0	36	2	0	0			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		36	2	2	2	30	0	30		30		0	0	0	0	16	1	20	1			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ-4	36	2	2	2	30	14	16				0	0	0	0	0	0	36	2			
СГ.04	Физическая культура	ДЗ-4	36	2	2	2	30	0	30				0	0	0	0	0	0	36	2			
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ-3	36	2	2	2	30	14	16				0	0	0	0	36	2	0	0			
СГ.06	Основы бережливого производства	ДЗ-4	36	2	2	2	30	8	22				0	0	0	0	0	0	36	2			
СГ. ДВ. 07	Эффективное поведение выпускников на рынке труда		36	2	2	2	30	6	24				0	0	0	0	0	0	36	2			
ОПЦ.00	Общепрофессиональный цикл	13/10ДЗ/5Э	170	12	16	10	132	16	118	0	98	0	102	6	68	3	0	0	0	0			
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	13/6ДЗ/0Э	170	12	16	10	132	16	118	0	98	0	102	6	68	3	0	0	0	0			
ОП.01	Материаловедение	ДЗ-2	32	2	2	2	26	16	10				0	32	1	0	0	0	0	0			
ОП.02	Техническое черчение	ДЗ-1	66	4	4	2	56	0	56		56		66	4	0	0	0	0	0	0			
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ДЗ-1	36	4	8	4	20	0	20		12		36	2	0	0	0	0	0	0			
ОП. ДВ. 04	Компьютерная графика	ДЗ-2	36	2	2	2	30	0	32		30		0	36	2	0	0	0	0	0			

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации Зачеты, диф.зачеты, экзамены	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)						
				Самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	Во взаимодействии с преподавателем				1 курс		2 курс							
							Нагрузка на дисциплины и МДК Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК			Работа в подгруппе по практике производственной и учебной	1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		
								Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)		ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
ОПЦ.00	Профессиональный цикл	13/10ДЗ/5Э	1018	10	12	16	560	526	34	0	0	432	0	0	208	9	146	9	664	28
ПМ.00	Профессиональные модули	03/4ДЗ/5Э	1018	10	12	16	560	526	34	0	0	432	0	0	208	9	146	9	664	28
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	Э-2	208	4	8	8	180	146	34	0	0	144	0	0	208	9	0	0	0	0
МДК 01.01	Технология работы на токарных станках	Э-2	56	4	8	4	40	6	34				0	0	56	2	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика		144			4	140	140				144	0	0	144	6		0		0
	Экзамен по ПМ		8			2									8	0				0
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	Э-4	406	6	24	14	354	354	0	0	0	0	0	0	0	0	146	9	260	11
МДК 02.01	Разработка и адаптация управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на токарных станках с программным управлением.	Э-3	46	2	8	4	32	32					0	0	0	0	46	3		0
МДК 02.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением		34	2	8	4	20	20					0	0	0	0	34	2	0	0
МДК 02.03	Обработка деталей на токарных станках с программным управлением		30	2	8	4	16	16					0	0	0	0	30	2	0	0
УП.02	Учебная практика		144			2	142	142					0	0	0	0	36	2	108	5
ПП.02	Производственная практика		144	0	0	0	144	144					0	0	0	0	0	0	144	6
	Экзамен по ПМ		8			2													8	0
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	Э-4	404	6	4	8	380	380	0	0	0	288	0	0	0	0	0	0	404	17
МДК 03.01	Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	ДЗ-4	72	2	2	2	66	66					0	0	0	0	0	0	72	3
МДК 03.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением		36	4	2	2	28	28					0	0	0	0	0	0	36	2
УП.03	Учебная практика		144	0	0	2	142	142				144	0	0	0	0	0	0	144	6
ПП.03	Производственная практика		144	0	0	0	144	144				144	0	0	0	0	0	0	144	6
	Экзамен по ПМ		8			2													8	0
ППП.00	Производственная (профессиональная) практика		576																	
УП.00	Учебная практика	ДЗ	432										0	144	36	252				

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)						
		Зачеты, диф.зачеты, экзамены		Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем										1 курс		2 курс			
					Промежуточная аттестация	Консультации	Нагрузка на дисциплины и МДК				Работа в подгруппе	Итог практики производственной и учебной	1 сем.		2 сем.					
							Всего учебных занятий	В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК		Теоретическое обучение			Лаб. и практ. занятия	Курсовых работ (проектов)	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н		
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10	11							12	13
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	288											0	0	0	288			
ПА.00	Промсжуточная аттестация		108																	
ПА.01	Зачеты		0											1	0	0	0			
ПА.02	Дифференцированные зачеты		18											2	6	6	3			
ПА.03	Экзамены		10											0	3	4	2			
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация (Демонстрационный экзамен)		36														36			
ВК.00	Время каникул (в неделях)		13																	
																540	88			
	ВСЕГО	33/17/ДЗ/10Э	2952	36	120	90	2250	1130	1122	20	198	432	612	36	864	36	612	36	864	36

2952

Всего	Дисциплин и МДК		612	720	576	288
	Учебной практики		0	144	36	252
	Производственной практики		0	0	0	288
	Экзаменов		0	3	4	2
	Дифф. Зачетов		2	6	6	3
	Зачетов		1	0	0	0

*Доля самостоятельной работы от объема образовательной программы - 2,4

Рассмотрено на заседании МО Машиностроения и металлообработки № 5 от "24" 04 2024 г.

Начальник метод. отдела

СОГЛАСОВАНО

Заведующий учебным отделением

Начальник отдела ОУПиОКО

Зам. директора по УПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 5 от "24" 04 2024 г.

 / С.М. Родионова

 / Л.А. Валиева

 / Н.К. Багрова

 / С.Г. Шварцев

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	максимальная трудоёмкость в часах	трудоёмкость в зачетных единицах
1	2	3	4
О.00	Общеобразовательный цикл	1476	40
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	824	23
ОДБ.01	Русский язык	80	2
ОДБ.02	Литература	108	3
ОДБ.03	Иностранный язык	72	2
ОДБ.04	История	136	4
ОДБ.05	Обществознание	72	2
ОДБ.06	Химия	72	2
ОДБ.07	Биология	72	2
ОДБ.08	Физическая культура	72	2
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	68	2
ОДБ.10	География	72	2
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	588	16
ОДП.01	Математика	300	8
ОДП.02	Физика	180	5
ОДП.03	Информатика	108	3
ДД.00	Дополнительные дисциплины	64	1
ДД.01	Введение в профессию	32	1
ДП.02	Индивидуальный проект	32	1
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	252	7
СГ.01	История России	36	1
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	1
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	1
СГ.04	Физическая культура	36	1
СГ.05	Основы финансовой грамотности	36	1
СГ.06	Основы бережливого производства	36	1
СГ.В.07	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	36	1

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	170	5
ОП.01	Материаловедение	32	1
ОП.02	Техническое черчение	66	2
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	36	1
ОП.В.04	Компьютерная графика	36	1
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	1018	28
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	208	6
МДК.01.01	Технология работы на токарных станках	56	2
УП.01	Учебная практика	144	4
	Экзамен по ПМ	8	0
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	406	11
МДК.02.01	Разработка и адаптация управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на токарных станках с программным управлением.	46	1
МДК.02.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением	34	1
МДК.02.03	Обработка деталей на токарных станках с программным управлением	30	1
УП.02	Учебная практика	144	5
ПП.02	Производственная практика	144	5
	Экзамен по ПМ	8	0
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	404	11
МДК.03.01	Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на фрезерных с программным управлением.	72	5
МДК.03.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением	36	5
УП.03	Учебная практика	144	4
ПП.03	Производственная практика	144	
	Экзамен по ПМ	8	0
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36	1
	ВСЕГО	2952	73