

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора ОГБПОУ "ТЭПК"
О.Н. Пояркова
« 25 » 2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
по профессии среднего профессионального образования
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
приказ №862 от 15 ноября 2023 г.

Квалификация: **оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**
Форма обучения: **очная**
Срок получения образования: **10 месяцев**
на базе **среднего общего образования**
Год начала подготовки: **2024**
Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

	СЕНТЯБРЬ					ОКТЯБРЬ				НОЯБРЬ					ДЕКАБРЬ					ЯНВАРЬ					ФЕВРАЛЬ					МАРТ					АПРЕЛЬ					МАЙ					ИЮНЬ						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46					
I						14 недель									У	У	У	К	К														У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	ГИА			

Условные обозначения:

У - Учебная практика;
Э - Экзамены;

П - производственная практика;
ГИА - государственная итоговая аттестация

К - Каникулы;

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	ГИА	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7
I курс	24	7	9	1	2	43
Всего	24	7	9	1	2	43

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе:*

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.11.2023, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 15.12.2023, регистрационный № 76434;
- Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021г., регистрационный № 66211;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778 (ред. от 18.11.2020);
- Распоряжение Департамента профессионального образования Томской области от 01.04.2024 № 205 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту образования Томской области на 2024-2025 учебный год»;
- Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
- Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
- Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
- Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
- Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.

2. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС:*

- Обязательный объем учебной нагрузки – 36 часов в неделю.
- Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану;
- Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут).

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

- Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
- Формы и процедуры промежуточной аттестации с Положением о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
- Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, зачет, экзамен по освоению профессионального модуля, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов и зачетов;
- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик;
- При проведении лабораторных и практических занятий по таким дисциплинам, которые обозначены в тематическом плане учебного плана, учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с использованием лабораторного оборудования, применением ПК.
- При проведении занятий по учебным практикам и по таким дисциплинам как «Физическая культура», «Иностранный язык», «Компьютерная графика», «Техническое черчение» проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся экзамены, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- Для подгрупп девушек 32 часа (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

№	Вид практики	Семестр	Количество недель (часов)
1	Учебная практика - рассредоточена		
	УП.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	1 семестр	1 неделя (108 часов)
	УП.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	2 семестр	2 недели (72 часа)
	УП.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	2 семестр	2 недели (72 часа)
2	Производственная практика - концентрирована		
	ПП.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	2 семестр	4 недели (144 часа)

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

ПП.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	2 семестр	3 недели (108 часов)
ПП.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	2 семестр	2 недель (72 часа)

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением.

3. Формирование вариативной части основной профессиональной образовательной программы ориентировано на современные требования рынка труда, а также потребности общества и личности.

Часы вариативной части ФГОС СПО (288 часов) распределены следующим образом:

- цикл СГ.00 – увеличен на **36** часов, введена учебная дисциплина «Эффективное поведение выпускников на рынке труда»;
- цикл ОП.00 – увеличен на **42** часа, введена учебная дисциплина «Компьютерная графика»;
-
- цикл ПП.00 - увеличен на **120**, из них добавлено 36 часов на производственную практику Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением.

4. Реализация *адаптационных дисциплин*:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

<i>№</i>	<i>Адаптационная дисциплина</i>	<i>Дисциплина учебного плана</i>
1	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	Эффективное поведение выпускников на рынке труде Основа финансовой грамотности

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ

По специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлорежущих станков

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Лаборатории:

технических измерений и метрологии;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования;
цифровой образовательной среды - 2 шт.;
программное обеспечение и сопровождение компьютерных систем.

Мастерские:

инженерный дизайн САД;
слесарная;
токарных работ на станках с ЧПУ;
фрезерных работ на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ;
станков с программным управлением и автоматизированного оборудования;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики;
универсальных станков.

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)				
		Зачеты, диф.зачеты, экзамены		Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем										1 курс			
					Промежуточная аттестация	Консультации	Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной и учебной	1 сем.		2 сем.				
							Всего учебных занятий	В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК				ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н			
Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	Э-2	302	6	24	14	250	250	0	0	0	0	114	7	188	8		
МДК 02.01	Разработка и адаптация управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением.	Э-1	50	2	8	4	36	36					50	3	0	0		
МДК 02.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением		34	2	8	4	20	20					34	2	0	0		
МДК 02.03	Обработка деталей на фрезерных станках с программным управлением		30	2	8	4	16	16					30	2	0	0		
УП.02	Учебная практика		72			2	70	70					0	0	72	3		
ПП.02	Производственная практика		108	0	0	0	108	108					0	0	108	5		
	Экзамен по ПМ		8			2									8	0		
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	Э-2	224	6	4	6	200	200	0	0	0	144	0	0	224	9		
МДК 03.01	Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением.	ДЗ-2	36	2	2	2	30	30					0	0	36	2		
МДК 03.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением		36	4	2	2	28	28					0	0	36	2		
УП.03	Учебная практика		72	0	0	2	70	70				72	0	0	72	3		
ПП.03	Производственная практика		72	0	0	0	72	72				72	0	0	72	3		
	Экзамен по ПМ		8			2									8	0		
ППП.00	Производственная (профессиональная) практика		576															
УП.00	Учебная практика	ДЗ	252										108		144			

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)				
				Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем										I курс			
					Промежуточная аттестация	Консультации	Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК				Работа в подгруппе	По практике производственной и учебной	1 сем.		2 сем.		
								В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК						ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23				
1				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	324										0	324				
ПА.00	Промежуточная аттестация		108															
ПА.01	Зачеты		0										0	0				
ПА.02	Дифференцированные зачеты		10										5	5				
ПА.03	Экзамены		5										2	3				
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация (Демонстрационный экзамен)		36											36				
ВК.00	Время каникул (в неделях)		13															
ВСЕГО			33/17/ДЗ/10Э	1476	42	52	44	984	698	286	0	88	396	612	36	864	36	

Всего	Дисциплин и МДК	504	396
	Учебной практики	108	144
	Производственной практики	0	324
	Экзаменов	2	3
	Дифф. Зачетов	5	5
	Зачетов	0	0

*Доля самостоятельной работы от объема образовательной программы 2,8

Начальник метод. отдела

СОГЛАСОВАНО

Заведующий учебным отделением

Начальник отдела ОУПиОКО

Зам. директора по УИР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 5 от "24" 04 2024 г.

 / С.М. Родионова

 / Л.А. Валиева

 / Н.К. Багрова

 / С.Г. Шварцев

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	максимальная трудоёмкость в часах	трудоёмкость в зачетных единицах
1	2	3	4
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	252	7
СГ.01	История России	36	1
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	1
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	1
СГ.04	Физическая культура	36	1
СГ.05	Основы финансовой грамотности	36	1
СГ.06	Основы бережливого производства	36	1
СГ.В.07	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	36	1
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	176	5
ОП.01	Материаловедение	32	1
ОП.02	Техническое черчение	66	2
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	36	1
ОП.В.04	Компьютерная графика	42	1
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	1012	28
ПМ.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	486	14
МДК.01.01	Разработка и адаптация управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	94	3
МДК.01.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением.	36	1
МДК.01.03	Обработка деталей на токарных станках с программным управлением	96	3
УП.01	Учебная практика	108	3
ПП.01	Производственная практика	144	4
	Экзамен по ПМ	8	0
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	302	8

МДК.02.01	Разработка и адаптация управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением.	50	2
МДК.02.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением	34	1
МДК.02.03	Обработка деталей на фрезерных станках с программным управлением	30	1
УП.02	Учебная практика	72	2
ПП.02	Производственная практика	108	3
	Экзамен по ПМ	8	0
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	224	6
МДК.03.01	Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением.	36	5
МДК.03.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением	36	
УП.03	Учебная практика	72	2
ПП.03	Производственная практика	72	
	Экзамен по ПМ	8	0
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36	1
	ВСЕГО	1476	33