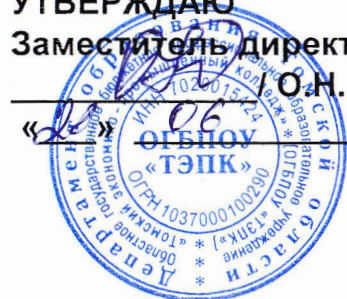


ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора ОГБПОУ "ТЭПК"

 О.Н. Пояркова
2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалиста среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

Приказ № 444 14.06.2022

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования: **3 года 10 месяцев**

по программе базовой подготовки

на базе **основного общего образования**

Год начала подготовки: **2024**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе*:
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» в редакции от 11.12.2020;
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Минюсте РФ 01.07.2022 г. N 69122;
 - Приказа Министерством просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования»;
 - Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 № 05-592 «Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
 - Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778 (ред. от 18.11.2020);
 - Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534 «Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 14.08.2023, регистрационный номер №74776);
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 29.02.2024 № 136 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденных приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534»;
 - Распоряжения Департамента образования Томской области от 01.04.2024 № 205 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту образования Томской области на 2024 - 2025 учебный год»;
 - Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

- Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положение об организации выполнения индивидуального проекта студентами, обучающимися по программам среднего общего образования;
 - Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.
2. Структура и содержание **общеобразовательного цикла**:
- Сформирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования и профиля получаемого профессионального образования;
 - Учебный план предусматривает изучение общих обязательных учебных дисциплин (Русский язык, Литература, Иностранный язык, История, Химия, Обществознание, Биология, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины, профильных учебных дисциплин из обязательных предметных областей (Физика, Математика, Информатика), дополнительных учебных дисциплин по выбору (Введение в специальность);
 - Реализация общеобразовательного цикла осуществляется на протяжении 1 курса;
 - По дисциплине «Русский язык» добавлены часы на промежуточную аттестацию;
 - При проведении и практических занятий по дисциплине «Информатика» учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с применением ПК;
 - По таким дисциплинам как «Иностранный язык», «Физическая культура» учебные занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому учебная группа может делиться на подгруппы;
 - На первом курсе студенты выполняют в обязательном порядке индивидуальный проект в рамках дисциплины «Индивидуальный проект» по одной из общеобразовательных дисциплин, обозначенных в рабочем учебном плане, в пределах отведённого времени (32 часа).
3. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС*:
- Обязательный объем учебной нагрузки 36 час в неделю;
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану;
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут);

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

- Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
- Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, Положением о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
- Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, зачет, экзамен по освоению профессионального модуля, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачета или зачета;
- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик;
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены с присвоением квалификаций «Токарь» и «Оператор станков с программным управлением» и экзамены по освоению профессионального модуля, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- При проведении занятий по курсовым работам (проектам), учебным практикам и по таким дисциплинам как «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура», «Компьютерная графика», «Инженерная графика» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов (работ), реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение МДК. В 7 семестре планируется выполнение курсового проекта по МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин», в 8 семестре - курсовая работа по МДК 05.01 «Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий».
- Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На 1 курсе с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Все виды практик проводятся концентрированно.

| <i>№</i> | <i>Вид практики</i> | <i>Семестр</i> | <i>Количество недель (часов)</i> |
|----------|--|----------------|----------------------------------|
| 1 | <i>Учебная практика рассредоточена</i> | | |

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

| | | | |
|----------------------------------|---|-----------|----------------------|
| | УП.01 Учебная практика | 6 семестр | 3 недели (108 часа) |
| 2 | УП.02 Учебная практика | 6 семестр | 2 недели (72 часа) |
| 3 | УП.03 Учебная практика | 6 семестр | 1 недели (36 часов) |
| 4 | УП.04 Учебная практика | 6 семестр | 1 неделя (36 часов) |
| 5 | УП.05 Учебная практика | 8 семестр | 2 недели (72 часа) |
| 6 | УП.06 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь. Обработка деталей на токарных станках проводится в мастерской в колледже. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Токарь. | 4 семестр | 5 недель (180 часов) |
| 7 | УП.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации. Оператор станков с программным управлением. | 5 семестр | 4 недели (144 часа) |
| Производственная практика | | | |
| 1 | ПП.01 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях | 7 семестр | 5 недель (180 часа) |
| 2 | ПП.02 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях | 7 семестр | 3 недели (108 часов) |
| 3 | ПП.03 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях | 8 семестр | 3 недели (108 часов) |
| 4 | ПП.04 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях | 7 семестр | 2 недели (72 часа) |
| 5 | ПП.05 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях | 8 семестр | 3 недели (108 часов) |
| 6 | ПП.07 Производственная практика по профессии Оператор станков с ПУ проводится концентрированно на базовых предприятиях. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Оператор станков с ПУ. | 5 семестр | 6 недель (216 часов) |
| 7 | Преддипломная практика проводится концентрированно в подразделениях предприятий, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы). | 8 семестр | 4 недели (144 часа) |

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

4. Формирование *вариативной части* основной профессиональной образовательной программы ориентировалось на современные требования рынка труда, а так же потребности общества и личности. Часы вариативной части (1296 ч.) распределены следующим образом:

- цикл СГ.00 – введена дисциплина «Основы финансовой грамотности» (36 часов);
- цикл ОП.00 - увеличен на 334 часа, введены дисциплины: Компьютерная графика (64 часа), Технологическая оснастка (82 часа), «Технические измерения» (80 часов), «Эффективное поведение выпускников на рынке труда» (36 часов), «Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности» (72 часа);
- цикл ПМ.00 – увеличен на 884 часа, введены дополнительные профессиональные модули ПМ.В.06 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь (308 часов), ПМ.В.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ (476 часов);
- Преддипломная практика - 144 часа.

5. Реализация *адаптационных дисциплин*:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

| <i>№</i> | <i>Дисциплина учебного плана</i> | <i>Адаптационная дисциплина</i> |
|----------|--|---|
| 1 | Информатика, Компьютерная графика | Адаптивные информационные и коммуникационные технологии |
| 2 | Русский язык | Коммуникативный практикум |
| 3 | Основы финансовой грамотности | Социальная адаптация и основы финансовых знаний |
| 4 | Эффективное поведение выпускников на рынке труда | Адаптация в профессиональной деятельности |

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ **По специальности 15.02.16 Технология машиностроения**

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
экономики и права;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Лаборатории:

физических основы измерений, контроль и испытание продукции.
технических измерений и метрологии;
программного обеспечения и сопровождения компьютерных систем;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования.

Мастерские:

слесарная;
токарных работ на станках с ЧПУ;
фрезерных работ на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ
инженерный дизайн CAD;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики;
универсальных станков.

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

| Индекс | Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | Зачеты, дифференциальные экзамены | Объем образовательной нагрузки | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | | | | | Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов) | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|--------------|------------------------------|------------------------|----------------------|---------------------------|--|----------|--|----------|----------|-----------|----------|------------|------------|--------------------|------------|------------|------------|------------|-----------|------------|-----------|
| | | | | | Самостоятельная учебная работа | Во взаимодействии с преподавателем | | | | | | По практике производственной и учебной | 1 курс | | 2 курс | | 3 курс | | 4 курс | | | | | | | | | |
| | | | | | | Промежуточная аттестация | Консультации | Нагрузка на дисциплины и МДК | | | | | 1 сем. | 2 сем. | 3 сем. | 4 сем. | 5 сем. | 6 сем. | 7 сем. | 8 сем. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Всего учебных занятий | Теоретическое обучение | Лаб и практ. занятия | Курсовых работ (проектов) | | | | | | | | | | Работа в подгруппе | | | | | | | |
| | | | | | В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК | | | | 17 | 24 | 17 | 24 | 17 | 25 | 17 | 24 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ВЧ | | Ч/Н | | ВЧ | | Ч/Н | | ВЧ | | Ч/Н | | ВЧ | | Ч/Н | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | | | | | | | | |
| ОП.05 | Процессы формообразования и инструменты | Э-4 | 120 | 6 | 8 | 4 | 102 | 66 | 36 | | | | 0 | 0 | 60 | 4 | 60 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ОП.06 | Технология машиностроения | Э-4 | 58 | 4 | 8 | 4 | 42 | 18 | 24 | | | | 0 | 0 | 0 | 58 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ОП.07 | Охрана труда | ДЗ-4 | 48 | 2 | 2 | 2 | 42 | 34 | 8 | | | | 0 | 0 | 0 | 48 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ОП.08 | Математика в профессиональной деятельности | ДЗ-3 | 40 | 2 | 2 | 2 | 34 | 14 | 20 | | | | 0 | 0 | 40 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ОП.В.09 | Компьютерная графика | Э-3 | 64 | 4 | 8 | 4 | 48 | 0 | 48 | | 48 | | 0 | 0 | 64 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ОП.В.10 | Технологическая оснастка | Э-4 | 82 | 4 | 8 | 4 | 66 | 50 | 16 | | | | 0 | 0 | 0 | 82 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ОП.В.11 | Технические измерения | ДЗ-3 | 80 | 4 | 2 | 2 | 72 | 42 | 30 | | | | 0 | 0 | 80 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ОП.В.12 | Эффективное поведение выпускников на рынке труда | 3-8 | 36 | 2 | 2 | 2 | 30 | 6 | 24 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | 2 | | | | | | |
| ОП.В.13 | Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности | ДЗ-4 | 72 | 4 | 2 | 4 | 62 | 36 | 26 | | | | 0 | 0 | 0 | 72 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ПЦ.00 | Профессиональный цикл | 13/26/ДЗ/15/Э/ | 2686 | 28 | 68 | 32 | 2504 | 598 | 422 | 60 | 708 | 1440 | 0 | 0 | 0 | 0 | 40 | 2 | 268 | 11 | 554 | 33 | 770 | 31 | 586 | 34 | 468 | 20 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 03/13/ДЗ/10/Э/ | 2686 | 28 | 68 | 32 | 2504 | 598 | 422 | 60 | 708 | 1440 | 0 | 0 | 0 | 0 | 40 | 2 | 268 | 11 | 554 | 33 | 770 | 31 | 586 | 34 | 468 | 20 |
| ПМ.01 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | Э-7 | 574 | 8 | 10 | 4 | 544 | 134 | 84 | 40 | 148 | 288 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 254 | 10 | 320 | 19 | 0 | 0 | |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин | ДЗ-7 | 242 | 6 | 6 | 2 | 228 | 116 | 72 | 40 | 40 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 110 | 4 | 132 | 8 | 0 | | | | | |
| МДК.01.02 | Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов | ДЗ-6 | 36 | 2 | 2 | 2 | 30 | 18 | 12 | | | | | | | | | | 36 | 1 | 0 | | | | | | | |
| УП.01 | Учебная практика | ДЗ-6 | 108 | | 2 | | 106 | | | | 108 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ПП.01 | Производственная практика | | 180 | | | | 180 | | | | | 180 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 180 | 11 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Экзамен по ПМ | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | 0 | | | | | | | |
| ПМ.02 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве | Э-7 | 398 | 6 | 10 | 4 | 370 | 92 | 100 | 0 | 72 | 180 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 42 | 2 | 240 | 10 | 116 | 7 | 0 | 0 | | |
| МДК.02.01 | Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании | Э-6 | 210 | 6 | 8 | 4 | 192 | 92 | 100 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 42 | 2 | 168 | 7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| УП.02 | Учебная практика | ДЗ-6 | 72 | | 2 | | 70 | | | | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| ПП.02 | Производственная практика | | 108 | | | | 108 | | | | | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| | Экзамен по ПМ | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | 0 | | | | | | | |
| ПМ.03 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве | Э-8 | 330 | 4 | 12 | 6 | 300 | 94 | 64 | 0 | 36 | 144 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 144 | 6 | 70 | 4 | 116 | 5 | | | |

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

| Индекс | Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации Зачеты, диф.зачеты, экзамены | Объем образовательной нагрузки | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | | | | | | Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов) | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|--|--------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------|-------------------------------------|-------------|---------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|--|--|--------------------|-----------|----------|------------|------------|-----------|------------|----------|-----------|------------|-----------|----------|
| | | | | Самостоятельная учебная работа | Промежуточная аттестация | Консультации | Во взаимодействии с преподавателем | | | | | | По практике производственной и учебной | 1 курс | | 2 курс | | 3 курс | | 4 курс | | | | | | |
| | | | | | | | Нагрузка на дисциплины и МДК | | | | Теоретическое обучение | Лаб. и практ. занятий | | Курсовых работ (проектов) | Работа в подгруппе | 1 сем. | 2 сем. | 3 сем. | 4 сем. | 5 сем. | 6 сем. | 7 сем. | 8 сем. | | | |
| | | | | | | | В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК | | | | | | | | | 17 | 24 | 17 | 24 | 17 | 25 | 17 | 24 | | | |
| | | | | | | | Всего учебных занятий | Всего часов | в т.ч. по МДК | в т.ч. по дисциплинам | | | | | | ВЧ | Ч/Н | ВЧ | Ч/Н | ВЧ | Ч/Н | ВЧ | Ч/Н | ВЧ | Ч/Н | ВЧ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | | | | | | |
| МДК.03.01 | Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий | Э-6 | 108 | 2 | 8 | 4 | 94 | 54 | 40 | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | 4 | 0 | 0 | | | | |
| МДК.03.02 | Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений | ДЗ-7 | 70 | 2 | 2 | 2 | 64 | 40 | 24 | | | | | | | | | | 0 | 70 | 4 | 0 | | | | |
| УП.03 | Учебная практика | ДЗ-6 | 36 | | 2 | | 34 | | | | 36 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | 1 | 0 | 0 | | | | |
| ПП.03 | Производственная практика | | 108 | | | | 108 | | | | | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | 5 | | | | |
| | Экзамен по ПМ | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | | | | | |
| ПМ.04 | Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования | Э-7 | 250 | 2 | 8 | 2 | 230 | 92 | 32 | 0 | 36 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 38 | 2 | 132 | 5 | 80 | 5 | 0 | 0 |
| МДК.04.01 | Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования | ДЗ-6 | 134 | 2 | 6 | 2 | 124 | 92 | 32 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 38 | 2 | 96 | 4 | 0 | 0 | | | |
| УП.04 | Учебная практика | ДЗ-6 | 36 | | 2 | | 34 | | | | 36 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | |
| ПП.04 | Производственная (по профилю специальности) практика | | 72 | | | | 72 | | | | | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | 4 | 0 | | | |
| | Экзамен по ПМ | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | | | | | |
| ПМ.05 | Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве | Э-8 | 352 | 4 | 14 | 6 | 320 | 94 | 30 | 20 | 92 | 180 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 352 | 15 | |
| МДК.05.01 | Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий | ДЗ-8 | 82 | 2 | 2 | 2 | 76 | 48 | 8 | 20 | 20 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 82 | 3 | | |
| МДК.05.02 | Реализация технологических процессов и контроль качества продукции | ДЗ-8 | 82 | 2 | 8 | 4 | 68 | 46 | 22 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 82 | 3 | | |
| УП.05 | Учебная практика | ДЗ-8 | 72 | | 4 | | 68 | | | | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | 3 | | |
| ПП.05 | Производственная практика | | 108 | | | | 108 | | | | | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | 5 | | |
| | Экзамен по ПМ | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | 0 | | |
| ПМ. В. 06 | Выполнение работ по профессии 19149 Токарь | КЭ-4 | 308 | 2 | 4 | 6 | 290 | 54 | 58 | 0 | 180 | 180 | 0 | 0 | 0 | 40 | 2 | 268 | 11 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| МДК.В.06.01 | Технология обработки на токарных станках | ДЗ-4 | 120 | 2 | 2 | 4 | 112 | 54 | 58 | | | | 0 | 0 | 40 | 2 | 80 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| УП.06 | Учебная практика | ДЗ-4 | 180 | | 0 | | 178 | | | | 180 | 180 | 0 | 0 | 0 | 180 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| | Экзамен по ПМ | | 8 | | 2 | | | | | | | | | | | | 8 | | | | | | | | | |
| ПМ.В.07 | Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением | КЭ-5 | 474 | 2 | 10 | 4 | 450 | 38 | 54 | 0 | 144 | 360 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 474 | 28 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

| Индекс | НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК | Трудоемкость в часах | Трудоемкость в зачетных единицах |
|--------|---|----------------------|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| О.00 | Общеобразовательный цикл | 1476 | 41 |
| ОДБ.00 | Общеобразовательные дисциплины базовые | 824 | 23 |
| ОДБ.01 | Русский язык | 80 | 2 |
| ОДБ.02 | Литература | 108 | 3 |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | 72 | 2 |
| ОДБ.04 | История | 136 | 4 |
| ОДБ.05 | Обществознание | 72 | 2 |
| ОДБ.06 | Химия | 72 | 2 |
| ОДБ.07 | Биология | 72 | 2 |
| ОДБ.08 | Физическая культура | 72 | 2 |
| ОДБ.09 | Основы безопасности и защиты Родины | 68 | 2 |
| ОДБ.10 | География | 72 | 2 |
| ОДП.00 | Общеобразовательные дисциплины профильные | 588 | 16 |
| ОДП.01 | Математика | 300 | 8 |
| ОДП.02 | Физика | 180 | 5 |
| ОДП.03 | Информатика | 108 | 3 |
| ДД.00 | Дополнительные дисциплины | 64 | 2 |
| ДД.01 | Введение в специальность | 32 | 1 |
| ДД.02 | Индивидуальный проект | 32 | 1 |
| СГ.00 | Социально-гуманитарный цикл | 482 | 13 |
| СГ.01 | История России | 46 | 1 |
| СГ.02 | Иностранный язык в проф.деятельности | 156 | 4 |
| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | 68 | 2 |
| СГ.04 | Основы бережливого производства | 32 | 1 |
| СГ.05 | Физическая культура | 144 | 4 |

15.02.16 Технология машиностроения (Токарь, Оператор)

| | | | |
|-----------|--|------|----|
| СГ.В.06 | Основы финансовой грамотности | 36 | 1 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 936 | 26 |
| ОП.01 | Инженерная графика | 118 | 3 |
| ОП.02 | Техническая механика | 118 | 3 |
| ОП.03 | Материаловедение | 68 | 2 |
| ОП.04 | Метрология, стандартизация и сертификация | 32 | 1 |
| ОП.05 | Процессы формообразования и инструменты | 120 | 3 |
| ОП.06 | Технология машиностроения | 58 | 2 |
| ОП.07 | Охрана труда | 48 | 1 |
| ОП.08 | Математика в профессиональной деятельности | 40 | 1 |
| ОП.В.09 | Компьютерная графика | 64 | 2 |
| ОП.В.10 | Технологическая оснастка | 82 | 2 |
| ОП.В.11 | Технические измерения | 80 | 2 |
| ОП.В.12 | Эффективное поведение выпускников на рынке труда | 36 | 1 |
| ОП.В.13 | Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности | 72 | 2 |
| П.00 | Профессиональный цикл | 2686 | 75 |
| ПМ.01 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | 574 | 16 |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин | 242 | 7 |
| МДК.01.02 | Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов | 36 | 1 |
| УП.01 | Учебная практика | 108 | 3 |
| ПП.01 | Производственная практика | 180 | 5 |
| | Экзамены по ПМ | 8 | 0 |
| ПМ.02 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве | 398 | 11 |
| МДК.02.01 | оборудовании | 210 | 6 |
| УП.02 | Учебная практика | 72 | 2 |
| ПП.02 | Производственная практика | 108 | 3 |
| | Экзамены по ПМ | 8 | 0 |
| ПМ.03 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве | 330 | 9 |

15.02.16 Технология машиностроения (Токарь, Оператор)

| | | | |
|-----------|---|------|-----|
| МДК.03.01 | Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий | 108 | 3 |
| МДК.03.02 | Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений | 70 | 2 |
| УП.03 | Учебная практика | 36 | 1 |
| ПП.03 | Производственная практика | 108 | 3 |
| | Экзамены по ПМ | 8 | 0 |
| ПМ.04 | Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования | 242 | 7 |
| МДК.04.01 | Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования | 126 | 4 |
| УП.04 | Учебная практика | 36 | 1 |
| ПП.04 | Производственная практика | 72 | 2 |
| | Экзамены по ПМ | 8 | 0 |
| ПМ.05 | Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве | 358 | 10 |
| МДК.05.01 | Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий | 82 | 2 |
| МДК.05.02 | Реализация технологических процессов и контроль качества продукции. | 88 | 2 |
| УП.05 | Учебная практика | 72 | 2 |
| ПП.05 | Производственная практика | 108 | 3 |
| | Экзамены по ПМ | 8 | 0 |
| ПМ.06 | Выполнение работ по профессии 11783 Токарь | 308 | 9 |
| МДК.06.01 | Технология обработки на токарных станках | 120 | 3 |
| УП.06 | Учебная практика | 180 | 5 |
| | Экзамены по ПМ | 8 | 0 |
| ПМ.07 | Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением | 476 | 13 |
| МДК.07.01 | Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением | 108 | 3 |
| УП.07 | Учебная практика | 144 | 4 |
| ПП.07 | Производственная практика | 216 | 6 |
| | Экзамены по ПМ | 8 | 0 |
| ПД.00 | Производственная практика (преддипломная) | 144 | 4 |
| ГИА.00 | Государственная итоговая аттестация | 216 | 6 |
| | ВСЕГО | 5940 | 165 |