

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора ОГБПОУ "ТЭПК"

О.Н. Пояркова

«» 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалиста среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

Приказ № 444 14.06.2022

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования: **3 года 10 месяцев**

по программе базовой подготовки
на базе **основного общего образования**

Год начала подготовки: **2024**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе*:
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» в редакции от 11.12.2020;
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Минюсте РФ 01.07.2022 г. N 69122;
 - Приказа Министерством просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования»;
 - Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 № 05-592 «Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
 - Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778 (ред. от 18.11.2020);
 - Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534 «Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 14.08.2023, регистрационный номер №74776);
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 29.02.2024 № 136 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденных приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534»;
 - Распоряжения Департамента образования Томской области от 01.04.2024 № 205 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту образования Томской области на 2024 - 2025 учебный год»;
 - Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;

- Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положение об организации выполнения индивидуального проекта студентами, обучающимися по программам среднего общего образования;
 - Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.
2. Структура и содержание **общеобразовательного цикла**:
- Сформирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования и профиля получаемого профессионального образования;
 - Учебный план предусматривает изучение общих обязательных учебных дисциплин (Русский язык, Литература, Иностранный язык, История, Химия, Обществознание, Биология, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины), профильных учебных дисциплин из обязательных предметных областей (Информатика, Физика, Математика), дополнительных учебных дисциплин по выбору (Введение в специальность);
 - Реализация общеобразовательного цикла осуществляется на протяжении 1 курса;
 - По дисциплине «Русский язык» добавлены часы на промежуточную аттестацию;
 - При проведении и практических занятий по дисциплине «Информатика» учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с применением ПК;
 - По таким дисциплинам как «Иностранный язык», «Физическая культура» учебные занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому учебная группа может делиться на подгруппы;
 - На первом курсе студенты выполняют в обязательном порядке индивидуальный проект в рамках дисциплины «Индивидуальный проект» по одной из общеобразовательных дисциплин, обозначенных в рабочем учебном плане, в пределах отведённого времени (32 часа).
3. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС*:
- Обязательный объем учебной нагрузки 36 час в неделю;
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану;
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут);

- Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
- Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, Положением о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
- Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, зачет, экзамен по освоению профессионального модуля, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачета или зачета;
- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик;
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены с присвоением квалификаций Фрезеровщик и Слесарь механосборочных работ и экзамены по освоению профессионального модуля, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- При проведении занятий по курсовым работам (проектам), учебным практикам и по таким дисциплинам как «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура», «Компьютерная графика», «Инженерная графика» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов (работ), реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение МДК. В 7 семестре планируется выполнение курсового проекта по МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин», в 8 семестре - курсовая работа по МДК 05.01 «Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий».
- Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На 1 курсе с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Все виды практик проводятся концентрированно.

<i>№</i>	<i>Вид практики</i>	<i>Семестр</i>	<i>Количество недель (часов)</i>
1	<i>Учебная практика рассредоточена</i>		
	УП.01 Учебная практика	6 семестр	3 недели (108 часа)

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Слесарь)

2	УП.02 Учебная практика	6 семестр	2 недели (72 часа)
3	УП.03 Учебная практика	6 семестр	1 неделя (36 часов)
4	УП.04 Учебная практика	6 семестр	1 неделя (36 часов)
5	УП.05 Учебная практика	8 семестр	2 недели (72 часа)
6	УП.06 Выполнение работ по профессии 39487 Фрезеровщик специзделий. Обработка деталей на фрезерных станках проводится в мастерской в колледже. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Фрезеровщик специзделий.	4 семестр	5 недель (180 часов)
7	УП.07 Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации. Слесарь механосборочных работ.	5 семестр	4 недели (144 часа)
Производственная практика			
1	ПП.01 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	5 недель (180 часа)
2	ПП.02 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	3 недели (108 часов)
3	ПП.03 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	8 семестр	3 недели (108 часов)
4	ПП.04 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	2 недели (72 часа)
5	ПП.05 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	8 семестр	3 недели (108 часов)
6	ПП.07 Производственная практика по профессии Слесарь механосборочных работ проводится концентрированно на базовых предприятиях. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Слесарь механосборочных работ.	5 семестр	6 недель (216 часов)
7	Преддипломная практика проводится концентрированно в подразделениях предприятий, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы).	8 семестр	4 недели (144 часа)

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

4. Формирование *вариативной части* основной профессиональной образовательной программы ориентировалось на современные требования рынка труда, а так же потребности общества и личности. Часы вариативной части (1296 ч.) распределены следующим образом:

- цикл СГ.00 – введена дисциплина «Основы финансовой грамотности» (36 часов);
 - цикл ОП.00 - увеличен на 334 часа, введены дисциплины: Компьютерная графика (64 часа), Технологическая оснастка (82 часа), «Технические измерения» (80 часов), «Эффективное поведение выпускников на рынке труда» (36 часов), «Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности» (72 часа);
 - цикл ПМ.00 – увеличен на 884 часа, введены дополнительные профессиональные модули ПМ.В.06 Выполнение работ по профессии Фрезеровщик специзделий (308 часов), ПМ.В.07 Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ (476 часов);
 - Преддипломная практика - 144 часа.
5. Реализация *адаптационных дисциплин*:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

<i>№</i>	<i>Дисциплина учебного плана</i>	<i>Адаптационная дисциплина</i>
1	Информатика, Компьютерная графика	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
2	Русский язык	Коммуникативный практикум
3	Основы финансовой грамотности	Социальная адаптация и основы финансовых знаний
4	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	Адаптация в профессиональной деятельности

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ

По специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
экономики и права;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Лаборатории:

физических основы измерений, контроль и испытание продукции.
технических измерений и метрологии;
программного обеспечения и сопровождения компьютерных систем;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования.

Мастерские:

слесарная;
токарных работ на станках с ЧПУ;
фрезерных работ на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ
инженерный дизайн САД;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики;
универсальных станков.

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Рабочий учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Слесарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Зачеты, диф.зачеты, экзамены	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)																	
					Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем							По практике производственной и учебной	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс										
						Промежуточная аттестация	Консультации	Нагрузка на дисциплины и МДК				Работа в подгруппе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.									
								В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК						17		24		17		25		17		24						
								Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятия	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
ОП.06	Технология машиностроения	Э-4	58	4	8	4	42	18	24					0	0	0	58	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.07	Охрана труда	ДЗ-4	48	2	2	2	42	34	8					0	0	0	48	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ДЗ-3	40	2	2	2	34	14	20					0	0	40	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.09	Компьютерная графика	Э-3	64	4	8	4	48	0	48		48			0	0	64	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.10	Технологическая оснастка	Э-4	82	4	8	4	66	50	16					0	0	0	82	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.11	Технические измерения	ДЗ-3	80	4	2	2	72	42	30					0	0	80	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.12	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	Э-8	36	2	2	2	30	6	24					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	2	0	0	
ОП.В.13	Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ-4	72	4	2	4	62	36	26					0	0	72	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПЦ.00	Профессиональный цикл	ДЗ/Э/ДЗ/Э/Э/	2686	28	58	32	2514	590	422	60	708	1440	0	0	0	0	40	2	268	11	554	33	770	31	586	34	468	20	0	
ПМ.00	Профессиональные модули	Э/ДЗ/ДЗ/Э/Э/	2686	28	58	32	2514	590	422	60	708	1440	0	0	0	0	40	2	268	11	554	33	770	31	586	34	468	20	0	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э-7	574	8	8	4	546	120	84	40	148	288	0	0	0	0	0	0	0	0	0	254	10	320	19	0	0	0	0	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	ДЗ-7	242	6	6	2	228	100	72	40	40			0	0	0	0	0	0	0	110	4	132	8	0	0	0	0	0	
МДК.01.02	Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов	ДЗ-6	36	2	2	2	30	20	12					0	0	0	0	0	0	0	36	1	0	0	0	0	0	0	0	
УП.01	Учебная практика	ДЗ-6	108				108				108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	4	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.01	Производственная практика		180				180					180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	180	11	0	0	0	0	0	0	
	Экзамен по ПМ		8																			8	0							
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Э-7	398	6	10	4	370	92	100	0	72	180	0	0	0	0	0	0	0	42	2	240	10	116	7	0	0	0	0	
МДК.02.01	Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании	Э-6	210	6	8	4	192	92	100					0	0	0	0	42	2	168	7	0	0	0	0	0	0	0	0	
УП.02	Учебная практика	ДЗ-6	72		2		70				72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72	3	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.02	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	6	0	0	0	0	0	0	
	Экзамен по ПМ		8																			8	0							
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Э-8	330	4	12	6	300	94	64	0	36	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144	6	70	4	116	5	0	0	0	
МДК.03.01	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	Э-6	108	2	8	4	94	54	40					0	0	0	0	0	0	0	108	4	0	0	0	0	0	0	0	

Рабочий учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Слесарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации Зачеты, диф.зачеты, экзамены	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)													
				Во взаимодействии с преподавателем										1 курс		2 курс		3 курс		4 курс							
				Самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной и учебной	1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.	
							Всего учебных занятий	В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК				17	24	17	24	17	25	17	24								
								Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятия	Курсовых работ (проектов)										Работа в подгруппе	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21							
МДК.03.02	Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений	ДЗ-7	70	2	2	2	64	40	24									0	70	4	0						
УП.03	Учебная практика	ДЗ-6	36		2		34				36	36	0	0	0	0	0	0	36	1	0	0					
ПП.03	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	5					
	Экзамен по ПМ		8										0	0	0	0	0	0	0	0	8	8					
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования	Э-7	250	2	8	2	230	92	32	0	36	108	0	0	0	0	0	0	38	2	132	5	80	5	0	0	
МДК 04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	ДЗ-6	134	2	6	2	124	92	32				0	0	0	0	0	0	38	2	96	4	0	0	0		
УП.04	Учебная практика	ДЗ-6	36		2		34				36	36	0	0	0	0	0	0	0	36	1	0	0	0			
ПП.04	Производственная (по профилю специальности) практика		72				72					72	0	0	0	0	0	0	0	0	72	4	0	0			
	Экзамен по ПМ		8										0	0	0	0	0	0	0	0	8	8	0	0			
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Э-8	352	4	6	6	328	100	30	20	92	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	352	15	
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	ДЗ-8	82	2	2	2	76	48	8	20	20		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	82	3		
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	ДЗ-8	82	2	2	4	74	52	22				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	82	3		
УП.05	Учебная практика	ДЗ-8	72		2		70				72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	3		
ПП.05	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	5		
	Экзамен по ПМ		8										0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	0		
ПМ. В. 06	Выполнение работ по профессии 39487 Фрезеровщик специзделий	КЭ-4	308	2	4	6	290	54	58	0	180	180	0	0	0	0	40	2	268	11	0	0	0	0	0	0	
МДК.В.06.01	Технология обработки на фрезерных станках	ДЗ-4	120	2	2	4	112	54	58				0	0	0	40	2	80	3	0	0	0	0	0	0		
УП.06	Учебная практика	ДЗ-4	180		2		178				180	180	0	0	0	0	180	8	0	0	0	0	0	0	0		
	Экзамен по ПМ		8			2							0	0	0	0	8										
ПМ.В.07	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	КЭ-5	474	2	10	4	450	38	54	0	144	360	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
МДК.В.07.01	Технология слесарных и слесарно-сборочных работ	Э-5	106	2	8	4	92	38	54				0	0	0	0	0	0	106	6	0	0	0	0	0		
УП.07	Учебная практика	ДЗ-5	144		2		142				144	144	0	0	0	0	0	0	144	8	0	0	0	0	0		

Рабочий учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Слесарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации Зачеты, дифзачеты, экзамены	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)												
				Во взаимодействии с преподавателем									1 курс		2 курс		3 курс		4 курс						
				Самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной и учебной	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.						
							Всего учебных занятий	В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК				17	24	17	24	17	25	17	24						
Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятия	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе	ВЧ	Ч/Н	ВЧ		Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
МДК.03.02	Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений	ДЗ-7	70	2	2	2	64	40	24									0	70	4	0				
УП.03	Учебная практика	ДЗ-6	36		2		34				36	36	0	0	0	0	0	36	1	0	0				
ПП.03	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	0	0	0	0	108	5				
	Экзамен по ПМ		8															0			8				
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования	Э-7	250	2	8	2	230	92	32	0	36	108	0	0	0	0	0	38	2	132	5	80	5	0	0
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	ДЗ-6	134	2	6	2	124	92	32				0	0	0	0	38	2	96	4	0	0	0		
УП.04	Учебная практика	ДЗ-6	36		2		34				36	36	0	0	0	0	0	36	1	0	0	0	0		
ПП.04	Производственная (по профилю специальности)		72				72					72	0	0	0	0	0	0	0	72	4	0	0	0	
	Экзамен по ПМ		8																	8					
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Э-8	352	4	6	6	328	100	30	20	92	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	352	15
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	ДЗ-8	82	2	2	2	76	48	8	20	20		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	82	3	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	ДЗ-8	82	2	2	4	74	52	22				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	82	3	
УП.05	Учебная практика	ДЗ-8	72		2		70				72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	3	
ПП.05	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	5	
	Экзамен по ПМ		8																				8	0	
ПМ. В. 06	Выполнение работ по профессии 39487 Фрезеровщик специзделий	КЭ-4	308	2	4	6	290	54	58	0	180	180	0	0	0	40	2	268	11	0	0	0	0	0	0
МДК.В.06.01	Технология обработки на токарных станках	ДЗ-4	120	2	2	4	112	54	58				0	0	40	2	80	3	0	0	0	0	0	0	
УП.06	Учебная практика	ДЗ-4	180		2		178				180	180	0	0	0	180	8	0	0	0	0	0	0	0	
	Экзамен по ПМ		8			2										8									
ПМ.В.07	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	КЭ-5	474	2	10	4	450	38	54	0	144	360	0	0	0	0	0	0	474	28	0	0	0	0	0
МДК.В.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Э-5	106	2	8	4	92	38	54				0	0	0	0	106	6	0	0	0	0	0	0	
УП.07	Учебная практика	ДЗ-5	144		2		142				144	144	0	0	0	0	144	8	0	0	0	0	0	0	

15.02.16?

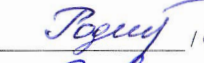

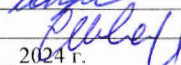

Рабочий учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Слесарь)

Индекс	Наименование учебных курсов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)																
				Самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	Во взаимодействии с преподавателем				По практике производственной и учебной	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс											
							Нагрузка на дисциплины и МДК					1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.										
							В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК					17	24	17	24	17	25	17	24										
				Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятия	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21									
ПП.07	Производственная практика		216				216					216	0	0	0	0	216	13	0	0	0								
	Экзамен по ПМ		8														8	0											
ППП.00	Производственная (профессиональная) практика		1584														0	0	0	0									
УП.00	Учебная практика		648										0	0	0	180	144	252	0	72									
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	792										0	0	0	0	216	0	300	216									
ПДП.00	Преддипломная практика	ДЗ	144																	144									
ПА.01	Зачеты		2										0	1	0	0	0	0	0	1									
ПА.02	Дифференцированные зачеты		32										0	8	4	6	1	7	3	3									
ПА.03	Экзамены		21										0	5	1	6	2	2	3	2									
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216																	216									
ВК.00	Время каникул (в неделях)																												
ВСЕГО			33/32/ДЗ/21Э	5940	98	212	146	5070	1722	1840	60	1134	1440	612	36	864	36	612	36	864	36	612	36	900	36	612	36	864	36

			5940	288			612	864	612	864	612	900	612	864
Всего	Дисциплин и МДК		612	864	612	684	252	648	288	252				
	Учебной практики		0	0	0	180	144	252	36	36				
	Производственной практики		0	0	0	0	216	0	288	216				
	Преддипломной практики		0	0	0	0	0	0	0	144				
	ГИА		0	0	0	0	0	0	0	216				
	Экзаменов		0	5	1	6	2	2	3	2				
	Дифф. Зачетов		0	8	4	6	1	7	3	3				
Зачетов		0	1	0	0	0	0	0	1					

*Доля самостоятельной работы от объема образовательной программы 2,2

Начальник метод. отдела
СОГЛАСОВАНО
Заведующий учебным отделением
Начальник отдела ОУПиОКО
Зам. директора по УПР
Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 5 от "24" 04 2024 г.

 / С.М. Родионова
 / Л.А. Валиева
 / Н.К. Багрова
 / С.Г. Шварцев

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Трудоемкость в часах	Трудоемкость в зачетных единицах
1	2	3	4
О.00	Общеобразовательный цикл	1476	41
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	824	23
ОДБ.01	Русский язык	80	2
ОДБ.02	Литература	108	3
ОДБ.03	Иностранный язык	72	2
ОДБ.04	История	136	4
ОДБ.05	Обществознание	72	2
ОДБ.06	Химия	72	2
ОДБ.07	Биология	72	2
ОДБ.08	Физическая культура	72	2
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	68	2
ОДБ.10	География	72	2
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	588	16
ОДП.01	Математика	300	8
ОДП.02	Физика	180	5
ОДП.03	Информатика	108	3
ДД.00	Дополнительные дисциплины	64	2
ДД.01	Введение в специальность	32	1
ДД.02	Индивидуальный проект	32	1
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	482	13
СГ.01	История России	46	1
СГ.02	Иностранный язык в проф. деятельности	156	4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	68	2
СГ.04	Основы бережливого производства	32	1
СГ.05	Физическая культура	144	4
СГ.В.06	Основы финансовой грамотности	36	1

15.02.16 Технология машиностроения (Фрезеровщик, Слесарь)

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	936	26
ОП.01	Инженерная графика	118	3
ОП.02	Техническая механика	118	3
ОП.03	Материаловедение	68	2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	32	1
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	120	3
ОП.06	Технология машиностроения	58	2
ОП.07	Охрана труда	48	1
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	40	1
ОП.В.09	Компьютерная графика	64	2
ОП.В.10	Технологическая оснастка	82	2
ОП.В.11	Технические измерения	80	2
ОП.В.12	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	36	1
ОП.В.13	Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности	72	2
П.00	Профессиональный цикл	2686	75
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	574	16
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	242	7
МДК.01.02	Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов	36	1
УП.01	Учебная практика	108	3
ПП.01	Производственная практика	180	5
	Экзамены по ПМ	8	0
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	398	11
МДК.02.01	Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании	210	6
УП.02	Учебная практика	72	2
ПП.02	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	8	0
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	330	9
МДК.03.01	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	108	3
МДК.03.02	Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений	70	2
УП.03	Учебная практика	36	1

15.02.16 Технология машиностроения (Фрезеровщик, Слесарь)

ПП.03	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	8	0
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования	250	7
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	134	4
УП.04	Учебная практика	36	1
ПП.04	Производственная практика	72	2
	Экзамены по ПМ	8	0
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	352	10
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	82	2
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	82	2
УП.05	Учебная практика	72	2
ПП.05	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	8	0
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 39484 Фрезеровщик специзделей	308	9
МДК.06.01	Технология обработки на токарных станках	120	3
УП.06	Учебная практика	180	5
	Экзамены по ПМ	8	0
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	474	13
МДК.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	106	3
УП.07	Учебная практика	144	4
ПП.07	Производственная практика	216	6
	Экзамены по ПМ	8	0
ПД.00	Производственная практика (преддипломная)	144	4
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216	6
	ВСЕГО	5940	165