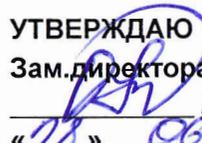


ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ОГБПОУ "ТЭПК"

 / О.Н. Пояркова

«28» 06 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалиста среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

Приказ №444 от 14 июня 2022 г.

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения: **заочная**

Срок получения образования: **3 года 10 месяцев**

по программе базовой подготовки

на базе **среднего общего образования**

Год начала подготовки: **2024**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44					
I					x	x						мс						мс				мс					мс				x	x																
II					x	x	у	у	у	у	у	у	у	у	у	мс			п	п	п	мс	п	п	п	п	мс	п	п	п	п	п	п	п	x	x												
III					x	x	x					мс						мс				мс								x	x	x	у	у	у	у	у	у	у	п	п							
IV					x	x	x	у	у	у	п	п	п	п	п	п	п	п	мс	п	п	п	п	мс			x	x	x	мс	пд	пд	пд	пд	ГИА													

Условные обозначения: x-сессия; мс - межсессионные консультации; у-учебная практика
 П - производственная (по профилю специальности) практика; ПД - преддипломная практика
 ПВКР - подготовка выпускной квалификационной работы
 ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Самостоятельное изучение учебного материала	Учебная практика	Производственная практика		Сессия		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная	нед.	час.			
1	2	3	4	5	6		7	8	9
I курс	39				4	160		9	52
II курс	19	9	11		4	160		9	52
III курс	30	5	2		6	160		9	52
IV курс	11	3	10	4	6	160	6	0	40
Всего	99	17	23	4	20	640	6	27	196

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе:*
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Минюсте РФ 01.07.2022 г. N 69122;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778;
 - Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534 «Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 14.08.2023, регистрационный номер №74776);
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 29.02.2024 № 136 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденных приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534»;
 - Распоряжения Департамента образования Томской области от 01.04.2024 № 205 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту образования Томской области на 2024 - 2025 учебный год»;
 - Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.
2. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС:*

Рабочий учебный план специальности 15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

- Обязательный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 160 академических часов в год.
- Занятия в группе регулируются графиком учебного процесса.
- Обучающиеся зачисляются на первый курс на базе среднего общего образования.
- Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, экзамен квалификационный, зачет, дифференцированный зачет.
- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, обозначенного в рабочем учебном плане по конкретной дисциплине, междисциплинарному курсу, практике.
- Экзамены и экзамены по освоению профессиональных модулей сдаются в период лабораторно-экзаменационной сессии.
- По дисциплине «Физическая культура» предусмотрено два часа установочных занятий.
- Консультации по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, осваиваемым в учебном году, могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные, на основе утвержденных отделом организации учебного процесса и оценки качества образования графиков.
- В межсессионный период студентами выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году составляет не более десяти.
- При проведении лабораторных и практических занятий по дисциплинам и междисциплинарным курсам, в которых требуется использование лабораторного оборудования, применение компьютеров учебная группа может делиться на подгруппы.
- При проведении курсовых работ (проектов) и дисциплины «Компьютерная графика» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа при проведении учебных занятий может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов, реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение профессиональных модулей. На 4-м курсе планируется выполнение курсового проекта по ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», на третьем – курсовой проект по ПМ.05 «Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий».
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.
- В рабочем учебном плане в разделе «Производственная (профессиональная) практика» указаны все виды практик в объеме очной формы обучения. Все виды практик, за исключением преддипломной практики, реализуются студентом самостоятельно. После освоения программы практики студент предоставляет в колледж отчет и сдает экзамены квалификационные. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей, а также соответствующую рабочую профессию, освобождается от прохождения практик, кроме преддипломной практики. Преддипломная практика реализуется по направлению колледжа и ее продолжительность составляет 4 недели.
- Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы). Обязательное требование - соответствие тематики дипломного проекта (работы) содержанию одного или нескольких ПМ и решению актуальных задач в осваиваемой области профессиональной деятельности.

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ

По специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
экономики и права;
безопасности жизнедеятельности, основ безопасности и защиты Родины, охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Лаборатории:

физических основы измерений, контроль и испытание продукции.
технических измерений и метрологии;
программного обеспечения и сопровождения компьютерных систем;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования.

Мастерские:

слесарная;
токарных работ на станках с ЧПУ;
фрезерных работ на станках с ЧПУ;
инженерный дизайн CAD;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики;
универсальных станков.

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Объем образовательной нагрузки	Объем часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
			Самост. работа студента	Всего учебных занятий	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. работ.	КП (КР)	аудит. занятия	контр. работы							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
СГ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл														
СГ.01	История России	46	40	6			6	1 д.к.р							ДЗ - 1
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	156	128	28	28		12	1 д.к.р	8	1 д.к.р.	8	1 д.к.р.			ДЗ - 3
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	68	60	8	4		8	1 д.к.р							ДЗ - 1
СГ.04	Основы бережливого производства	32	28	4			4	1 д.к.р					4	1 д.к.р	ДЗ - 1
СГ.05	Физическая культура	144	142	2	2		2	1 д.к.р							ДЗ - 1
СГ.В.06	Основы финансовой грамотности	36	32	4			4	1 д.к.р.							
	ИТОГО	482	430	52	34	0	36		8		8		4		
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ														
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины														
ОП.01	Инженерная графика	118	98	20	20		20	1 д.к.р							ДЗ - 1
ОП.02	Техническая механика	118	104	14	8		14	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.03	Материаловедение	68	58	10	4		10	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	32	28	4	2		4	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	120	88	32	6		32	1 д.к.р							Э - 1
ОП.06	Технология машиностроения	58	40	18	8		18	1 д.к.р							Э - 1
ОП.07	Охрана труда	48	38	10	4		10	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	40	34	6	4		6	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ОП.В.09	Компьютерная графика	64	54	10	10		10	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ОП.В.10	Технологическая остнастка	82	56	26	6				26	1 д.к.р.					ДЗ - 2
ОП.В.11	Технологические измерения	80	56	24	4				24	1 д.к.р					ДЗ - 2
ОП.В.13	Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности	72	64	8	4								8	1 кл.к.р	ДЗ - 4
	ИТОГО	900	718	182	80	0	124		50		0		8		
ПМ.00	Профессиональные модули														
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	406	266	144	70	40	0		102		152		148		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	298	190	108	40	40					48	1 д.к.р	56		ДЗ- 3, 4
МДК.01.02	Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов	108	72	36	30								36	1 д.к.р	Э - 4
УП.01	Учебная практика										2 недели		2 недели		
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика												4 недели		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	230	142	88	64	0	0		0		64		24		Э по ПМ - 4

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Объем образовательной нагрузки	Объем часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
			Самост. работа студента	Всего учебных занятий	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. работ	КП (КР)	аудит. занятий	контр. работы							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МДК.02.01	Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании	230	142	88	64						64	1 д.к.р	24	1 д.к.р.	ДЗ - 3, 4
УП.02	Учебная практика										1 неделя		1 неделя		
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика												3 недели		
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	118	78	40	8	0	0		0		40		0		Э по ПМ - 3
МДК.03.01	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	118	78	40	8						40	1 д.к.р			ДЗ - 3
УП.03	Учебная практика										2 недели				
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика										2 недели				
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования	144	100	44	18	0	0		44		0		0		Э по ПМ - 2
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	144	100	44	18				44	1 д.к.р					ДЗ - 2
УП.04	Учебная практика								1 неделя						
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика								2 недели						
ПМ.05.	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	208	156	52	0	20	0		20		0		32		Э по ПМ - 4
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	122	90	32	20	20							32		ДЗ - 4
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	86	66	20					20	1 д.к.р					ДЗ - 2
УП.05	Учебная практика								2 недели						
ПП.05	Производственная (по профилю специальности) практика												3 недели		
ПМ.В.06.	Выполнение работ по профессии металлообрабатывающего профиля	176	138	38	20	0	0		38		0		0		КЭ - 2
МДК.В.06.	Технология металлообработки на металлорежущих станках	176	138	38	20				38	1 д.к.р					ДЗ - 2
УП.В.06	Учебная практика								6 недель						

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Объем образовательной нагрузки	Объем часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
			Самост. работа студента	Всего учебных занятий	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. работ	КП (КР)	аудит. занятий	контр. работы							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПП.В.06	Производственная (по профилю специальности) практика								9 недель						
ПП.00	Производственная (профессиональная) практика	1584													
УП.01	Учебная практика			17 нед.					9 нед.		5 нед.		3 нед.		ДЗ-2,3,4
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)			16 нед.					11 нед.		2 нед.		10 нед.		ДЗ-2,3,4
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)			4 нед.									4 нед.		ДЗ-4
ПА.00	Промежуточная аттестация														
ПА.01	Дифференцированные зачёты			31			10		7		7		7		
ПА.02	Зачеты						0		0		0		1		
ПА.03	Экзамены			10			3		2		1		4		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216		216			160		160		160		160		
	Всего	4464													

*Доля самостоятельной работы от объема образовательной программы - 44 %

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УПР

Начальник МО

Начальник отдела ОУПиОКО

Заведующий отделением

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа, Протокол № _____ " 24 " 04 2024 г.

Шварцев С.Г. Шварцев
Родионова С.М. Родионова
Багрова Н.К. Багрова
Валиева Л.А. Валиева