

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ОГБПОУ «ТЭПК»)



УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГБПОУ "ТЭПК"

О.Н. Пояркова

2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалиста среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
приказ № 903 от 30 ноября 2023 г. (с изм. от 03.07.2024г. № 464)

Квалификация: **оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования: **1 год 10 месяцев**

по программе базовой подготовки

на базе **основного общего образования**

Год начала подготовки: **2025**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

	СЕНТЯБРЬ					ОКТАБРЬ				НОЯБРЬ					ДЕКАБРЬ					ЯНВАРЬ					ФЕВРАЛЬ					МАРТ					АПРЕЛЬ					МАИ				ИЮНЬ					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46			
I						15 недель									У	У	Э	К	К		22 недель																				У	У	Э	В	К	К			
II						16 недель											У	Э	К	К		9 недель								У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	ГИА					

Условные обозначения:

У - Учебная практика;

П - производственная практика;

К - Каникулы; В - Учебные сборы

Э - Экзамены;

ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	ГИА	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7
I курс	37	4	-	-	11	52
II курс	25	4	11	1	2	43
Всего	62	8	11	1	13	95

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе:*

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.11.2023, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 15.12.2023, регистрационный № 76434 (с изменениями от 03.07.2024г. № 464);
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утверждённого приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования в редакции от 19.03.2024 №171;
- Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534 «Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 14.08.2023, регистрационный номер №74776)
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021г., регистрационный № 66211;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778;
- Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 № 05-592 «Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
- Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ «Профессионалитет»: ФГБОУДПО «Институт развития профессионального образования», 2024;
- Распоряжения Департамента образования Томской области от 10.02.2025 № 218 «О создании организационно-педагогических условий для реализации программ среднего профессионального образования на 2025 -2026 учебный год»;
- Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
- Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
- Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;

- Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положение об организации выполнения индивидуального проекта студентами, обучающимися по программам среднего общего образования;
 - Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.
2. Структура и содержание **общеобразовательного цикла**:
- Сформирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования и профиля получаемого профессионального образования;
 - Учебный план предусматривает изучение общих обязательных учебных дисциплин (Русский язык, Литература, Иностранный язык, История, Химия, Обществознание, Биология, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины), профильных учебных дисциплин из обязательных предметных областей (Физика, Информатика, Математика);
 - Реализация общеобразовательного цикла осуществляется на протяжении трех семестров;
 - По дисциплине «Русский язык» добавлены часы на промежуточную аттестацию;
 - При проведении практических занятий по дисциплине «Информатика» учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с применением ПК;
 - По таким дисциплинам как «Иностранный язык», «Физическая культура» учебные занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому учебная группа может делиться на подгруппы;
 - В 3 семестре студенты выполняют в обязательном порядке индивидуальный проект в рамках дисциплины «Индивидуальный проект» по одной из общеобразовательных дисциплин, обозначенных в рабочем учебном плане, в пределах отведённого времени (32 часа).
3. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС*:
- Обязательный объем учебной нагрузки – 36 часов в неделю.
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану;
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут).
 - Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Формы и процедуры промежуточной аттестации с Положением о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

- Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, зачет, экзамен по освоению профессионального модуля, квалификационный экзамен, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов и зачетов;
- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик;
- По учебной практике и таким дисциплинам как «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура», «Техническое черчение», «Компьютерная графика», занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся экзамены, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций, или квалификационные экзамены, обучающимся присваивается квалификация – Оператор станков с программным управлением, Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением.
- Для подгрупп девушек 32 часа (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На первом курсе, с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

№	Вид практики	Семестр	Количество недель (часов)
1	Учебная практика		
	УП.01 Изготовление различных деталей на токарных станках	1 семестр	2 недели (72 часа)
	УП.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	2 семестр	2 недели (72 часа)
		3 семестр	1 неделя (36 часов)
		4 семестр	1 неделя (36 часов)
	УП.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	4 семестр	2 недели (72 часа)
2	Производственная практика		
	ПП.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	4 семестр	2 недели (72 часа)
	ПП.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	4 семестр	4 недели (144 часа)
	ПП.04 Оператор станков с программным управлением	4 семестр	3 недели (108 часов)
	ПП.05 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	4 семестр	2 недели (72 часа)

- Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации Оператор-наладчик металлорежущих станков с программным управлением.
- 4. Формирование вариативной части основной профессиональной образовательной программы ориентировано на современные требования рынка труда, а также потребности общества и личности.

Часы вариативной части ФГОС СПО (288 часов) распределены следующим образом:

- цикл ОП.00 – увеличен на **36** часа, введена учебная дисциплина Компьютерная графика»;
- цикл ПП.00 – увеличен на **252** часа. ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением – **144** часа, из них **108** часа на производственную практику, ПМ.05 Выполнение работ по профессии 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением – **108** часов, из них **72** часа на производственную практику.
- 5. Реализация *адаптационных дисциплин*:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

№	Адаптационная дисциплина	Дисциплина учебного плана
1	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	Эффективное поведение выпускников на рынке труда Основы финансовой грамотности
2	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	Информатика
3	Коммуникативный практикум	Русский язык

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ
По профессии 15.01.38 Оператор-наладчик станков с программным управлением

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Учебные лаборатории:

технических измерений и метрологии;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования;
цифровая образовательная среда - 2 шт.;
программное обеспечение и сопровождение компьютерных систем.

Учебно-производственные мастерские:

инженерный дизайн CAD;
слесарные работы;
токарные работы на станках с ЧПУ;
фрезерные работы на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Учебно-производственные участки:

токарно-фрезерный
станков с ЧПУ

Учебно-лабораторные участки:

разработки управляющих программ
разработки технологических процессов

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (экзамен, диф. зачет, зачет)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объём образовательной программы в академических часах								Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объём образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам (кол-во часов)							
					Промежуточная аттестация		Учебные занятия	В т.ч. ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа	Практики	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			1 курс				2 курс			
					Экзамены	Консультации									1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.	
															17	18	17	18	17	18	17	18
					ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
О.00	Общеобразовательный цикл	13/9ДЗ/5Э	1476	763	52	20	1404	763	0	0	20	134	1476	0	412	24	672	28	392	23	0	0
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	03/8ДЗ/2Э	824	469	20	8	796	469	0	0	0	72	824	0	230	14	464	19	130	8	0	0
ОДБ.01	Русский язык	Э-2	80	36	10	4	66	36					80		0	0	80	3	0	0	0	0
ОДБ.02	Литература	ДЗ-3	108	97			108	97					108		0	0	54	2	54	2	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	ДЗ-2	72	72			72	72				72	72		38	2	34	1	0	0	0	0
ОДБ.04	История	Э-2	136	16	10	4	122	16					136		78	5	58	2	0	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание	ДЗ-2	72	34			72	34					72		0	0	72	3	0	0	0	0
ОДБ.06	Химия	ДЗ-3	72	32			72	32					72		0	0	34	1	38	2	0	0
ОДБ.07	Биология	ДЗ-3	72	30			72	30					72		0	0	34	1	38	2	0	0
ОДБ.08	Физическая культура	ДЗ-2	72	72			72	72					72		38	2	34	1	0	0	0	0
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ-2	68	46			68	46					68		36	2	32	1	0	0	0	0
ОДБ.10	География	ДЗ-2	72	34			72	34					72		40	2	32	1	0	0	0	0
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	03/0ДЗ/3Э/	588	258	30	12	546	258	0	0	0	62	588	0	150	9	208	9	230	14	0	0
ОДП.01	Математика	Э-3	300	114	10	4	286	114					300		84	5	114	5	102	4	0	0
ОДП.02	Физика	Э-3	180	64	10	4	166	64					180		66	4	48	2	66	3	0	0
ОДП.03	Информатика	Э-3	108	80	10	4	94	80				62	108		0	0	46	2	62	3	0	0
ДД.00	Дополнительные дисциплины	13/1ДЗ/0Э/	64	36	2	0	62	36	0	0	20	0	64	0	32	2	0	0	32	2	0	0
ДД.01	Введение в профессию	З-1	32	16	0	0	32	16					32		32	2	0	0	0	0	0	0
ДД.02	Индивидуальный проект	ДЗ-3	32	20	2	0	30	20			20		32		0	0	0	0	32	1	0	0
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	03/4ДЗ/0Э/	216	136	8	4	204	142	12	0	0	36	216	0	0	0	0	0	88	5	128	5
СГ.01	История России	ДЗ-3	36	16	8	4	24	18	2				36			0		0	36	2	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		36	36			36	36	2			36	36			0		0	16	1	20	1
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ-4	36	20			36	20	2				36			0		0	0	0	36	2
СГ.04	Физическая культура	ДЗ-4	36	36			36	36	2				36			0		0	0	0	36	2
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ-3	36	14			36	16	2				36			0		0	36	2	0	0
СГ.06	Основы бережливого производства		36	14			36	16	2				36			0		0	0	0	36	2
ОПЦ.00	Общепрофессиональный цикл	03/4ДЗ/0Э	140	98	0	0	140	98	12	0	0	66	104	36	72	4	68	3	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	03/4ДЗ/0Э	140	98	0	0	140	98	12	0	0	66	104	36	72	4	68	3	0	0	0	0

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (экзамен, диф. зачет, зачет)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объём образовательной программы в академических часах								Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объём образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам (кол-во часов)							
					Промежуточная аттестация		Учебные занятия	В т.ч. ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа	Практики	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			1 курс				2 курс			
					Экзамены	Консультации									1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.	
															17		24		17		24	
															ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ОП.01	Материаловедение	ДЗ-2	32	10			32	10	2				32		0	0	32	1		0		0
ОП.02	Техническое черчение	ДЗ-1	36	36			36	36	4			36	36		36	2	0	0		0		0
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ДЗ-1	36	20			36	20	4			12	36		36	2	0	0		0		0
ОП. ДВ. 04	Компьютерная графика в системе КОМПАС-3D	ДЗ-2	36	32			36	32	2			30	0	36	0	0	36	2		0		0
ОПЦ.00	Профессиональный цикл	03/4ДЗ/5Э	1084	872	24	10	824	224	12	504	0	0	822	252	128	8	124	5	132	8	700	29
ПМ.00	Профессиональные модули	03/4ДЗ/5Э	1084	872	24	10	824	224	12	504	0	0	822	252	128	8	124	5	132	8	700	29
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	Э-1	128	114	0	0	118	42	2	72	0	0	118	0	128	8	0	0	0	0	0	0
МДК 01.01	Технология работы на токарных станках		46	34	0	0	46	34	2				46	0	46	3		0		0		0
УП.01	Учебная практика	ДЗ-1	72	72			72			72			72	0	72	4		0		0		0
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					10	0	10	1		0		0		0
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	Э-4	374	296	16	8	278	80	6	216	0	0	374	0	0	0	124	5	132	8	118	5
МДК 02.01	Разработка и адаптация управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	Э-3	80	40	4	2	74	40	2				80	0		0	52	2	28	1	0	0
МДК 02.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением		32	16	2	2	28	16	2				32	0		0		0	32	1	0	0
МДК 02.03	Обработка деталей на токарных станках с программным управлением		36	16	2	2	32	16	2				36	0		0		0	36	2	0	0
УП.02	Учебная практика	ДЗ-4	144	144			144			144			144	0		0	72	3	36	2	36	2
ПП.02	Производственная практика		72	72		0			0	72			72	0		0		0	0	0	72	3
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					10	0		0		0	0	0	10	0
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	Э-4	330	278	8	2	176	62	4	216	0	0	330	0	0	0	0	0	0	0	330	14

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (экзамен, диф. зачет, зачет)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объём образовательной программы в академических часах								Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объём образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам (кол-во часов)							
					Промежуточная аттестация		Учебные занятия	В т.ч. ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа	Практики	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			1 курс				2 курс			
					Экзамены	Консультации									1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.	
															17		24		17		24	
															Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17		18		19	
МДК 03.01	Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	ДЗ-4	68	34	0	0	68	34	2				68	0		0		0		0	68	3
МДК 03.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением		36	20	0	0	36	20	2				36	0		0		0		0	36	2
УП.03	Учебная практика	ДЗ-4	72	72		0	72		0	72			72	0		0		0		0	72	3
ПП.03	Производственная практика		144	144		0			0	144			144	0		0		0		0	144	6
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					10	0		0		0		0	10	0
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	КЭ-4	144	92	0	0	144	20	0	0	0	0	0	144	0	0	0	0	0	0	144	6
МДК 04.01	Технология обработки на станках с программным управлением		30	16			30	16					0	30		0		0		0	30	1
ПП.04	Производственная практика		108	72			108						0	108		0		0		0	108	5
	Экзамен по ПМ	КЭ-4	6	4			6	4					0	6		0		0		0	6	0
ПМ.05	Выполнение работ по профессии 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	КЭ-4	108	92	0	0	108	20	0	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	108	4
МДК 05.01	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением		30	16			30	16					0	30		0		0		0	30	1
ПП.05	Производственная практика		72	72			72						0	72		0		0		0	72	3
	Экзамен по ПМ	КЭ-4	6	4			6	4					0	6		0		0		0	6	0
ППП.00	Производственная (профессиональная) практика		684	684	0	0	288	0	0	684	0	0	0	684	72	4	72	3	36	2	504	22
УП.00	Учебная практика		288	288			288			288			0	288	72	4	72	3	36	2	108	5
ПП.00	специальности)		396	396						396			0	396		0	0	0	0	0	396	17
ПА.01	Зачеты		1	0			1						1		1		0		0		0	
ПА.02	Дифференцированные зачеты		19	0			19						19		2		7		6		4	

Рабочий учебный план специальности 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (экзамен, диф. зачет, зачет)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объём образовательной программы в академических часах								Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объём образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам (кол-во часов)								
					Промежуточная аттестация		Учебные занятия	В т.ч. ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа	Практики	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			1 курс				2 курс				
					Экзамены	Консультации									1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		
															17	24	17	24	17	24	17	24	
															В.ч.	Ч/Н	В.ч.	Ч/Н	В.ч.	Ч/Н	В.ч.	Ч/Н	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36	0									36				0		0		0	36	2
ВК.00	Время каникул (в неделях)			0									0				0		0		0		0
	ВСЕГО	23/32/ДЗ/21/Э	2952	1731	84	34	2572	1227	36	504	20	236	2664	288	612	36	864	36	612	36	864	36	36

Всего	Дисциплин и МДК	612	792	576	324
	Учебной практики	72	72	36	108
	Производственной практики	0	0	0	396
	ГИА	0	0	0	36
	Экзаменов	1	2	4	4
	Дифф. Зачетов	2	7	6	4
	Зачетов	1	0	0	0

*Доля самостоятельной работы от объема образовательной программы -

2,2

Начальник метод. отдела

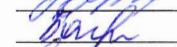
СОГЛАСОВАНО

Заведующий учебным отделением

Начальник отдела ОУПиОКО

Зам. директора по ПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 5² от "22" 04 2025 г.

 / С.М. Родионова
 / Л.А. Валнева
 / Н.К. Багрова
 / С.Г. Шварцев

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	максимальная трудоемкость в часах	трудоемкость в зачетных единицах
1	2	3	4
О.00	Общеобразовательный цикл	1476	40
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	824	23
ОДБ.01	Русский язык	80	2
ОДБ.02	Литература	108	3
ОДБ.03	Иностранный язык	72	2
ОДБ.04	История	136	4
ОДБ.05	Обществознание	72	2
ОДБ.06	Химия	72	2
ОДБ.07	Биология	72	2
ОДБ.08	Физическая культура	72	2
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	68	2
ОДБ.10	География	72	2
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	588	16
ОДП.01	Математика	300	8
ОДП.02	Физика	180	5
ОДП.03	Информатика	108	3
ДД.00	Дополнительные дисциплины	64	1
ДД.01	Введение в профессию	32	1
ДП.02	Индивидуальный проект	32	1
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	216	6
СГ.01	История России	36	1
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	1
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	1
СГ.04	Физическая культура	36	1
СГ.05	Основы финансовой грамотности	36	1

СГ.06	Основы бережливого производства	36	1
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	140	4
ОП.01	Материаловедение	32	1
ОП.02	Техническое черчение	36	1
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	36	1
ОП.В.04	Компьютерная графика в системе КОМПАС-3D	36	1
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	1084	30
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	128	4
МДК.01.01	Технология работы на токарных станках	46	1
УП.01	Учебная практика	72	2
	Экзамен по ПМ	10	0
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	374	10
МДК.02.01	Разработка и адаптация управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на токарных станках с программным управлением.	80	3
МДК.02.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением	32	1
МДК.02.03	Обработка деталей на токарных станках с программным управлением	36	1
УП.02	Учебная практика	144	4
ПП.02	Производственная практика	72	4
	Экзамен по ПМ	10	0
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	330	9
МДК.03.01	Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования для изготовления деталей на фрезерных с программным управлением.	68	5
МДК.03.02	Подготовка инструмента и оснастки, наладка и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением	36	5
УП.03	Учебная практика	72	2
ПП.03	Производственная практика	144	4
	Экзамен по ПМ	10	0
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	144	4
МДК.04.01	Технология обработки на станках с программным управлением	30	1
ПП.04	Производственная практика	108	3
	Экзамен по ПМ	6	0
ПМ.05	Выполнение работ по профессии 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	108	3

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

МДК 05.01	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением	30	1
ПП.05	Производственная практика	72	2
	Экзамен по ПМ	6	0
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36	1
ВСЕГО		2952	82