

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГБПОУ «ТЭПК»

_____ / О.Н. Пояркова

«ТЭПК» _____ 2025 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалиста среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

приказ № 234 от 14 апреля 2022 г. (с изм. от 03.07.2024г. № 464)

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования: **3 года 10 месяцев**

по программе базовой подготовки

на базе **основного общего образования**

Год начала подготовки: **2025**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

СЕНТЯБРЬ					ОКТАБРЬ					НОЯБРЬ					ДЕКАБРЬ					ЯНВАРЬ					ФЕВРАЛЬ					МАРТ					АПРЕЛЬ					МАЙ					ИЮНЬ					ИЮЛЬ				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49					
I						17 неделя											К	К					24 недели																		Э	К	К											
II						17 неделя												К	К					16 недель											У	У	У	У	У	У	П	П	П	Э	К	К								
III			9 неделя						У	У	П	П	П	П	П	П	Э	К	К					18 неделя													У	У	У	У	У	У	У	Э	В									
IV	7 неделя						П	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	К	К		6 неделя				У	У	П	П	П	П	П	П	П	Э	ПД	ПД	ПД	ПД	ГИА																

Условные обозначения:

В - Учебные сборы

К - каникулы; У - учебная практика; П - производственная (по профилю специальности) практика;

ПД- производственная (преддипломная) практика;

ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная			
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	41					11	52
II курс	33	5	3			11	52
III курс	27	9	6			10	52
IV курс	13	12	6	4	6	2	43
Всего	114	26	15	4	6	34	199

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе*:
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» в редакции от 19.03.2024 №171;
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Минюсте РФ 01.07.2022 г. N 69122 (с изменениями от 03.07.2024г. № 464);
 - Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 № 05-592 «Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
 - Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778 (ред. от 18.11.2020);
 - Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534 «Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 14.08.2023, регистрационный номер №74776);
 - Распоряжения Департамента образования Томской области от 10.02.2025 № 218 «О создании организационно-педагогических условий для реализации программ среднего профессионального образования на 2025 -2026 учебный год»;
 - Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положение об организации выполнения индивидуального проекта студентами, обучающимися по программам среднего общего образования;

- Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.
2. Структура и содержание **общеобразовательного цикла**:
- Сформирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования и профиля получаемого профессионального образования;
 - Учебный план предусматривает изучение общих обязательных учебных дисциплин (Русский язык, Литература, Иностранный язык, История, Химия, Обществознание, Биология, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины, профильных учебных дисциплин из обязательных предметных областей (Физика, Математика, Информатика), дополнительных учебных дисциплин по выбору (Введение в специальность);
 - Реализация общеобразовательного цикла осуществляется на протяжении 1 курса;
 - По дисциплине «Русский язык» добавлены часы на промежуточную аттестацию;
 - При проведении и практических занятий по дисциплине «Информатика» учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с применением ПК;
 - По таким дисциплинам как «Иностранный язык», «Физическая культура» учебные занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому учебная группа может делиться на подгруппы;
 - На первом курсе студенты выполняют в обязательном порядке индивидуальный проект в рамках дисциплины «Индивидуальный проект» по одной из общеобразовательных дисциплин, обозначенных в рабочем учебном плане, в пределах отведённого времени (32 часа).
3. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС*:
- Обязательный объем учебной нагрузки 36 час в неделю;
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану;
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут);
 - Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
 - Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, экзамен по освоению профессионального модуля, квалификационный экзамен, дифференцированный зачет, зачет, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачета или зачета. Промежуточная аттестация проводится в соответствии Положением о

форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей, учебных практик.

- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик;
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены с присвоением квалификаций Фрезеровщик специзделий и Оператор станков с программным управлением и экзамены по освоению профессионального модуля, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- При проведении занятий по курсовым работам (проектам), учебным практикам и по таким дисциплинам как «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура», «Компьютерная графика», «Инженерная графика» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов (работ), реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение МДК. В 7 семестре планируется выполнение курсового проекта по МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин», в 8 семестре - курсовая работа по МДК 05.01 «Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий».
- Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На 3 курсе с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Все виды практик проводятся концентрированно.

№	Вид практики	Семестр	Количество недель (часов)
1	Учебная практика рассредоточена		
	УП.01 Учебная практика	6 семестр	3 недели (108 часа)
2	УП.02 Учебная практика	6 семестр	2 недели (72 часа)
3	УП.03 Учебная практика	6 семестр	1 недели (36 часов)
4	УП.04 Учебная практика	6 семестр	1 неделя (36 часов)
5	УП.05 Учебная практика	8 семестр	2 недели (72 часа)
6	УП.06 Выполнение работ по профессии 39487 Фрезеровщик специзделий.	4 семестр	3 недели (108 часа)

7	УП.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.	5 семестр	4 недели (144 часа)
	Производственная практика		
1	ПП.01 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	5 недель (180 часа)
2	ПП.02 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	3 недели (108 часов)
3	ПП.03 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	8 семестр	3 недели (108 часов)
4	ПП.04 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	2 недели (72 часа)
5	ПП.05 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	8 семестр	3 недели (108 часов)
6	ПП.06 Производственная практика по профессии 39487 Фрезеровщик специзделий проводится концентрированно на базовых предприятиях	4 семестр	3 недели (108 часов)
7	ПП.07 Производственная практика по профессии Оператор станков с ПУ проводится концентрированно на базовых предприятиях	5 семестр	6 недель (216 часов)
8	Преддипломная практика проводится концентрированно в подразделениях предприятий, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы).	8 семестр	4 недели (144 часа)

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

4. Формирование **вариативной части** основной профессиональной образовательной программы ориентировалось на современные требования рынка труда, а так же потребности общества и личности. Часы вариативной части (1296 ч.) распределены следующим образом:

- цикл СГ.00 – введена дисциплина «Основы финансовой грамотности» (36 часов);
- цикл ОП.00 - увеличен на 334 часа, введены дисциплины: Компьютерная графика (98 часа), Технологическая оснастка (48 часа), «Технические измерения» (80 часов), «Эффективное поведение выпускников на рынке труда» (36 часов), «Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности» (72 часа);
- цикл ПМ.00 – увеличен на 782 часа, введены дополнительные профессиональные модули ПМ.В.06 Выполнение работ по профессии Фрезеровщик специзделий (308 часов), ПМ.В.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ (474 часов);
- Преддипломная практика - 144 часа.

5. Реализация **адаптационных дисциплин**:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

<i>№</i>	<i>Дисциплина учебного плана</i>	<i>Адаптационная дисциплина</i>
1	Информатика, Компьютерная графика	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
2	Русский язык	Коммуникативный практикум
3	Основы финансовой грамотности	Социальная адаптация и основы финансовых знаний
4	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	Адаптация в профессиональной деятельности

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ

По специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
экономики и права;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Учебные лаборатории:

технических измерений и метрологии;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования;
цифровая образовательная среда - 2 шт.;
программное обеспечение и сопровождение компьютерных систем.

Учебно-производственные мастерские:

инженерный дизайн CAD;
слесарные работы;
токарные работы на станках с ЧПУ;
фрезерные работы на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Учебно-производственные участки:

токарно-фрезерный
станков с ЧПУ

Учебно-лабораторные участки:

разработки управляющих программ
разработки технологических процессов
контроля качества

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Оператор)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточн ой аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)																
		Зачеты, диф.зачеты, экзамены		Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем								1 курс		2 курс		3 курс		4 курс										
					Промежуточная аттестация	Консультации	Нагрузка на дисциплины и МДК				Работа в подгруппе	По практике производственной и учебной	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.									
							В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК						17	24	17	24	17	25	17	24									
							Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)				ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21									
О.00	Общеобразовательный цикл	13/9ДЗ/5Э/	1476	0	72	42	1362	666	690	0	130	0	612	36	864	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	03/8ДЗ/2Э/	824	0	34	22	768	330	438	0	68	0	380	22	444	19	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.01	Русский язык	Э-2	80	0	8	4	68	32	36				34	2	46	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.02	Литература	ДЗ-2	108	0	2	2	104	50	54				36	2	72	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.03	Иностранный язык	ДЗ-2	72	0	2	2	68	0	68		68		36	2	36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.04	История	Э-2	136	0	10	2	124	78	46				66	4	70	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.05	Обществознание	ДЗ-2	72	0	2	2	68	34	34				36	2	36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.06	Химия	ДЗ-2	72	0	2	2	68	30	38				36	2	36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.07	Биология	ДЗ-2	72	0	2	2	68	38	30				36	2	36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.08	Физическая культура	ДЗ-2	72	0	2	2	68	10	58				36	2	36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ-2	68	0	2	2	64	18	46				32	2	36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.10	География	ДЗ-2	72	0	2	2	68	40	28				32	2	40	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	03/0ДЗ/3Э/	588	0	30	16	542	324	236	0	62	0	232	14	356	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДП.01	Математика	Э-2	300		10	8	282	172	110	*			102	6	198	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДП.02	Физика	Э-2	180		10	4	166	120	46	*			96	6	84	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДП.03	Информатика	Э-2	108		10	4	94	32	80	*	62		34	2	74	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ДД.00	Дополнительные дисциплины	13/1ДЗ/0Э/	64	0	8	4	52	12	16	0	0	0	0	0	64	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ДД.01	Введение в специальность	З-2	32		2	2	28	12	16						32	1													
ДД.02	Индивидуальный проект	ДЗ-2	32		6	2	24							0	32	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	03/7ДЗ/0Э/	482	20	12	28	422	74	348	0	256	0	0	0	0	146	9	86	4	126	7	98	4	26	2	0	0		
СГ.01	История России	ДЗ-3	46	2	2	2	40	34	6					0	0	46	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
СГ.02	Иностранный язык в проф.деятельности	ДЗ-7	156	6	2	10	138	4	134		134		0	0	32	2	24	1	28	2	46	2	26	2	0	0	0	0	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ-5	68	2	2	2	62	14	48				0	0	0	0	68	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
СГ.04	Основы бережливого производства	ДЗ-4	32	2	2	2	26	4	22				0	0	0	32	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
СГ.05	Физическая культура	ДЗ-4,6	144	6	2	10	126	4	122		122		0	0	32	2	30	1	30	2	52	2	0	0	0	0	0	0	
СГ.В.06	Основы финансовой грамотности	ДЗ-3	36	2	2	2	30	14	16				0	0	36	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОПЦ.00	Общепрофессиональный цикл	13/6ДЗ/6Э/	936	50	62	40	784	398	422	0	156	0	0	0	0	426	25	312	13	58	3	32	1	72	4	36	2		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	13/6ДЗ/6Э/	936	50	62	40	784	398	422	0	156	0	0	0	0	426	25	312	13	58	3	32	1	72	4	36	2	2	
ОП.01	Инженерная графика	Э-4	118	6	8	4	100	0	100		100		0	0	54	3	64	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.02	Техническая механика	Э-4	118	6	8	4	100	66	34				0	0	54	3	64	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.03	Материаловедение	ДЗ-4	68	4	2	2	60	48	48				0	0	34	2	34	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ-6	32	2	2	2	26	18	8		8		0	0	0	0	0	0	32	1	0	0	0	0	0	0	0	0	

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Оператор)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточн ой аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)																	
		Зачеты, диф.зачеты, экзамены		Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем								По практике производственной и учебной	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс											
					Промежуточная аттестация	Консультации	Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК				1 сем.		2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.											
								В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК																							
								Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе																				
													ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21											
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Э-4	120	6	8	4	102	66	36					0	0	52	3	68	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.06	Технология машиностроения	Э-5	58	4	8	4	42	18	24					0	0	0	0	58	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.07	Охрана труда	ДЗ-3	48	2	2	2	42	34	8					0	0	48	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ДЗ-3	40	2	2	2	34	14	20					0	0	40	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.09	Компьютерная графика	Э-4	98	4	8	4	82	34	48		48			0	0	64	4	34	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.10	Технологическая оснастка	Э-4	48	4	8	4	32	16	16					0	0	0	48	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.11	Технические измерения	ДЗ-3	80	4	2	2	72	42	30					0	0	80	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.В.12	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	З-8	36	2	2	2	30	6	24					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	2		
ОП.В.13	Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ-7	72	4	2	4	62	36	26					0	0	0	0	0	0	0	72	4	0	0	0	0	0	0	0	0	
ПЦ.00	Профессиональный цикл	03/15/ДЗ/103/	2686	24	98	42	2512	554	422	60	636	1476		0	0	0	0	40	2	466	19	428	25	770	31	514	30	468	20		
ПМ.00	Профессиональные модули	03/15/ДЗ/103/	2686	24	98	42	2512	554	422	60	636	1476		0	0	0	0	40	2	466	19	428	25	770	31	514	30	468	20		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э-7	626	4	6	4	602	190	84	40	148	288		0	0	0	0	0	72	3	42	2	254	10	258	15	0	0			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	ДЗ-7	292	2	4	2	284	172	72	40	40			0	0	0	72	3	42	2	110	4	68	4	0						
МДК.01.02	Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов	ДЗ-6	36	2	2	2	30	18	12										36	1											
УП.01	Учебная практика	ДЗ-6	108				108				108	108		0	0	0	0	0	0	108	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.01	Производственная практика		180				180					180		0	0	0	0	0	0	0	180	11	0								
	Экзамен по ПМ		10		8	2															10	1									
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Э-7	358	6	16	6	330	50	100	0	72	180		0	0	0	0	0	0	0	240	10	118	7	0	0					
МДК.02.01	Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании	Э-7	168	6	8	4	150	50	100					0	0	0	0	0	0	168	7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
УП.02	Учебная практика	ДЗ-6	72				72				72	72		0	0	0	0	0	0	72	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.02	Производственная практика		108				108					108		0	0	0	0	0	0	0	108	6	0								
	Экзамен по ПМ		10		8	2															10	1									
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Э-8	314	4	18	8	284	76	64	0	36	144		0	0	0	0	0	0	0	140	6	56	3	118	5					

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Оператор)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточно й аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)															
		Зачеты, диф.зачеты, экзамены		Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем								По практике производственной и учебной	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс								
					Промежуточная аттестация	Консультации	Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК				1 сем.		2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.								
								В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК																				
								Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21								
МДК.03.01	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	Э-6	104	2	8	4	90	50	40					0	0	0	0	0	104	4	0	0						
МДК.03.02	Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений	ДЗ-7	56	2	2	2	50	26	24										0	56	3	0						
УП.03	Учебная практика	ДЗ-6	36				36				36	36	0	0	0	0	0	0	36	1	0	0						
ПП.03	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	5						
	Экзамен по ПМ		10		8	2													0		10							
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технологического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Э-7	256	2	14	4	236	96	32	0	36	108	0	0	0	0	0	38	2	136	5	82	5	0	0			
МДК 04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	ДЗ-6	138	2	6	2	128	96	32				0	0	0	0	38	2	100	4	0		0	0				
УП.04	Учебная практика	ДЗ-6	36				36				36	36	0	0	0	0	0	36	1		0		0	0				
ПП.04	Производственная практика		72				72					72	0	0	0	0	0		0	72	4		0	0				
	Экзамен по ПМ		10		8	2														10								
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Э-8	350	4	18	8	320	90	30	20	92	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	15	0			
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	ДЗ-8	80	2	2	2	74	46	8	20	20		0	0	0	0	0	0	0	0	80	3	0	0				
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	ДЗ-8	80	2	8	4	66	44	22				0	0	0	0	0	0	0	80	3	0	0	0				
УП.05.01	Учебная практика	ДЗ-8	36				36				36	36	0	0	0	0	0	0	0	36	2	0	0	0				
УП.05.02	Учебная практика	ДЗ-8	36				36				36	36	0	0	0	0	0	0	0	36	2	0	0	0				
ПП.05	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	0	0	0	0	108	5	0	0	0				
	Экзамен по ПМ		10		8	2															10							
ПМ.В.06	Выполнение работ по профессии 39487 Фрезеровщик специзделий	КЭ-4	308	2	10	6	290	16	58	0	108	216	0	0	0	40	2	268	11	0	0	0	0	0	0			
МДК.В.06.01	Технология обработки на фрезерных станках	ДЗ-4	82	2	2	4	74	16	58				0	0	40	2	42	2	0	0	0	0	0	0				
УП.06	Учебная практика	ДЗ-4	108			0	108				108	108	0	0	0	108	5	0	0	0	0	0	0	0				
ПП.06	Производственная практика		108				108					108	0	0	0	108	5	0	0	0	0	0	0	0				
	Экзамен по ПМ		10		8	2										10												

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Фрезеровщик, Оператор)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточно й аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)															
				Самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	Во взаимодействии с преподавателем								По практике производственной и учебной	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс							
							Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК				Работа в подгруппе	1 сем.			2 сем.		3 сем.		4 сем.									
								В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК					17			24		17		25		17		24					
								Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)			ВЧ	Ч/Н		ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21									
ПМ.В.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	КЭ-5	474	2	16	6	450	36	54	0	144	360	0	0	0	0	126	5	348	20	0	0	0	0					
МДК.В.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Э-5	104	2	8	4	90	36	54					0	0	0	54	2	50	3	0	0	0	0					
УП.07	Учебная практика	ДЗ-5	144				144				144	144		0	0	0	72	3	72	4	0	0	0	0					
ПП.07	Производственная практика		216				216					216		0	0	0		0	216	13	0	0	0	0					
	Экзамен по ПМ		10		8	2												10	1										
ППП.00	Производственная (профессиональная) практика		1620															0	0		0		0	0					
УП.00	Учебная практика		576											0	0	0	180	72	252	0			72						
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)		900											0	0	0	108	216	0	360			216						
ПДП.00	Преддипломная практика		144																				144						
ПА.01	Зачеты		2											0	1	0	0	0	0	0	0	0	1						
ПА.02	Дифференцированные зачеты		30											0	8	4	4	2	6	4	4	4							
ПА.03	Экзамены		22											0	5	0	6	3	1	4	2	2							
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216																				216						
ВК.00	Время каникул (в неделях)																												
	ВСЕГО	23/32/ДЗ/21Э/	5940	94	244	152	5080	1692	1882	60	1178	1476	612	36	864	36	612	36	864	36	612	36	900	36	612	36	864	36	

Всего	Дисциплин и МДК	612	864	612	684	324	648	252	216
	Учебной практики	0	0	0	180	72	252	0	72
	Производственной практики	0	0	0	0	216	0	360	216
	Преддипломной практики	0	0	0	0	0	0	0	144
	ГИА	0	0	0	0	0	0	0	216
	Экзаменов	0	5	0	6	3	1	4	2
	Дифф. Зачетов	0	8	4	4	2	6	4	4
	Зачетов	0	1	0	0	0	0	0	1

*Доля самостоятельной работы от объема образовательной программы - 2,2

Начальник метод. отдела

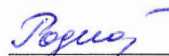
СОГЛАСОВАНО

Заведующий учебным отделением

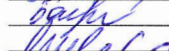
Начальник отдела ОУПиОКО

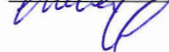
Зам. директора по ПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 5 от 22.04.2025 г.

 / С.М. Родионова

 / Л.А. Валиева

 / Н.К. Багрова

 /С.Г. Шварцев

согласовано с ректором колледжа
13.05.2025



ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Трудоемкость в часах	Трудоемкость в зачетных единицах
1	2	3	4
О.00	Общеобразовательный цикл	1476	41
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	824	23
ОДБ.01	Русский язык	80	2
ОДБ.02	Литература	108	3
ОДБ.03	Иностранный язык	72	2
ОДБ.04	История	136	4
ОДБ.05	Обществознание	72	2
ОДБ.06	Химия	72	2
ОДБ.07	Биология	72	2
ОДБ.08	Физическая культура	72	2
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	68	2
ОДБ.10	География	72	2
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	588	16
ОДП.01	Математика	300	8
ОДП.02	Физика	180	5
ОДП.03	Информатика	108	3
ДД.00	Дополнительные дисциплины	64	2
ДД.01	Введение в специальность	32	1
ДД.02	Индивидуальный проект	32	1
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	482	13
СГ.01	История России	46	1
СГ.02	Иностранный язык в проф. деятельности	156	4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	68	2
СГ.04	Основы бережливого производства	32	1
СГ.05	Физическая культура	144	4

15.02.16 Технология машиностроения (Фрезеровщик, Оператор)

СГ.В.06	Основы финансовой грамотности	36	1
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	936	26
ОП.01	Инженерная графика	118	3
ОП.02	Техническая механика	118	3
ОП.03	Материаловедение	68	2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	32	1
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	120	3
ОП.06	Технология машиностроения	58	2
ОП.07	Охрана труда	48	1
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	40	1
ОП.В.09	Компьютерная графика	98	3
ОП.В.10	Технологическая оснастка	48	1
ОП.В.11	Технические измерения	80	2
ОП.В.12	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	36	1
ОП.В.13	Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности	72	2
П.00	Профессиональный цикл	2686	75
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	626	17
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	292	8
МДК.01.02	Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов	36	1
УП.01	Учебная практика	108	3
ПП.01	Производственная практика	180	5
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	358	10
МДК.02.01	оборудовании	168	5
УП.02	Учебная практика	72	2
ПП.02	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	314	9

15.02.16 Технология машиностроения (Фрезеровщик, Оператор)

МДК.03.02	Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений	56	2
УП.03	Учебная практика	36	1
ПП.03	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технологического обслуживания оборудования машиностроительного производства	256	7
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	138	4
УП.04	Учебная практика	36	1
ПП.04	Производственная практика	72	2
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	350	10
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	80	2
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	80	2
УП.05.01	Учебная практика	36	1
УП.05.02	Учебная практика	36	1
ПП.05	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 39487 Фрезеровщик специзделий	308	9
МДК.06.01	Технология обработки на фрезерных станках	82	2
УП.06	Учебная практика	108	3
ПП.06	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	474	13
МДК.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	104	3
УП.07	Учебная практика	144	4
ПП.07	Производственная практика	216	6
	Экзамены по ПМ	10	0
ПД.00	Производственная практика (преддипломная)	144	4
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216	6
	ВСЕГО	5940	165