

**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ОГБПОУ «ТЭПК»)**



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалиста среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

приказ №691 от 04.10.2021 (с изм. от 03.07.22024 №464)

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования: **3 года 5 месяцев**

по программе базовой подготовки

на базе **основного общего образования**

Год начала подготовки: **2025**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

[illegible]

Условные обозначения:

В - Учебные сборы

К - каникулы; У - учебная практика; П - производственная (по профилю специальности) практика;

ПД- производственная (преддипломная) практика;

ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная			
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	41					11	52
II курс	34	4	3			11	52
III курс	23	12	7			10	52
IV курс	1	0	8	4	6	2	21
Всего	99	16	18	4	6	34	177

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе*:
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» в редакции от 19.03.2024 №171;
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Минюсте РФ 01.07.2022 г. N 69122 (с изменениями от 03.07.2024г. № 464);
 - Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 № 05-592 «Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
 - Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778;
 - Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 №534 «Перечень профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 14.08.2023, регистрационный номер №74776);
 - Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ «Профессионалитет»: ФГБОУДПО «Институт развития профессионального образования», 2024;
 - Распоряжения Департамента образования Томской области от 10.02.2025 № 218 «О создании организационно-педагогических условий для реализации программ среднего профессионального образования на 2025 -2026 учебный год»;
 - Положения о форме, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;

- Положение об организации выполнения индивидуального проекта студентами, обучающимися по программам среднего общего образования;
 - Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже.
2. Структура и содержание **общеобразовательного цикла**:
- Сформирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования и профиля получаемого профессионального образования;
 - Учебный план предусматривает изучение общих обязательных учебных дисциплин (Русский язык, Литература, Иностранный язык, История, Химия, Обществознание, Биология, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины, профильных учебных дисциплин из обязательных предметных областей (Физика, Математика, Информатика), дополнительных учебных дисциплин по выбору (Введение в специальность);
 - Реализация общеобразовательного цикла осуществляется на протяжении 1 курса;
 - По дисциплине «Русский язык» добавлены часы на промежуточную аттестацию;
 - При проведении и практических занятий по дисциплине «Информатика» учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с применением ПК;
 - По таким дисциплинам как «Иностранный язык», «Физическая культура» учебные занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому учебная группа может делиться на подгруппы;
 - На первом курсе студенты выполняют в обязательном порядке индивидуальный проект в рамках дисциплины «Индивидуальный проект» по одной из общеобразовательных дисциплин, обозначенных в рабочем учебном плане, в пределах отведённого учебного времени (32 часа).
3. Организация учебного процесса спланирована в соответствии с **требованиями ФГОС**:
- Обязательный объем учебной нагрузки 36 час в неделю;
 - Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану;
 - Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут);
 - Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей;
 - Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, экзамен по освоению профессионального модуля, квалификационный экзамен, дифференцированный зачет, зачет, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8

экзаменов и 10 дифференцированных зачета или зачета. Промежуточная аттестация проводится в соответствии Положением о форме, периодичности, порядке промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей, учебных практик.

- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик;
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены с присвоением квалификаций «Токарь» и «Оператор станков с программным управлением» и экзамены по освоению профессионального модуля, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- По результатам 2 курса проводится квалификационный экзамен по присвоению профессии 19149 «Токарь», по результатам 3 курса проводится квалификационный экзамен по присвоению профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением».
- При проведении занятий по курсовым работам (проектам), учебным практикам и по таким дисциплинам как «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура», «Компьютерная графика», «Инженерная графика» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов (работ), реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение МДК. В 5 семестре планируется выполнение курсового проекта по МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин», в 6 семестре - курсовая работа по МДК 05.01 «Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий».
- Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На 3 курсе с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

№	Вид практики	
	Семестр	Количество недель (часов)
1	Учебная практика рассредоточена	
	УП.01 Учебная практика	3 недели (108 часов)
2	УП.02 Учебная практика	2 недели (72 часа)
3	УП.03 Учебная практика	1 неделя (36 часов)
4	УП.04. Учебная практика	1 неделя (36 часов)
5	УП.05.01 Учебная практика	1 неделя (36 часов)

6	УП.05.02 Учебная практика	6 семестр	1 неделя (36 часов)
7	УП.06 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь. Обработка деталей на токарных станках проводится в мастерской в колледже.	3 семестр 4 семестр	2 недели (72 часа) 1 неделя (36 часов)
8	УП.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.	4 семестр 5 семестр	1 неделя (36 часов) 3 недели (108 часов)
Производственная практика			
1	ПП.01 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	4 недели (144 часа)
2	ПП.02 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	3 недели (108 часов)
3	ПП.03 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	6 семестр	2 недели (72 часа)
4	ПП.04 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	6 семестр	2 недели (72 часа)
5	ПП.05 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	1 неделя (36 часов)
6	ПП.06 Производственная практика по профессии 19149 Токарь.	4 семестр	3 недели (108 часов)
7	ПП.07 Производственная практика по профессии 16045 Оператор станков с ПУ проводится концентрированно на базовых предприятиях.	5 семестр	3 недели (108 часов)
8	Преддипломная практика проводится концентрированно в подразделениях предприятий, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы).	7 семестр	4 недели (144 часа)

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

4. Формирование **вариативной части** основной профессиональной образовательной программы ориентировалось на современные требования рынка труда, а так же потребности общества и личности. Часы вариативной части (**1102 ч.**) распределены следующим образом:

- цикл СГ.00 – введена дисциплина «Основы финансовой грамотности» (**36 часов**);
- цикл ОП.00 - увеличен на **216** часа, введены дисциплины: Компьютерная графика (**60** часа), Технологическая оснастка (**48** часа), «Технические измерения» (**72** часов), Правовое обеспечение профессиональной деятельности (**36** часов);
- цикл ПМ.00 – увеличен на **706** часа, введены дополнительные профессиональные модули ПМ.В.06 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь (**308** часов), ПМ.В.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ (**398** часов);
- Преддипломная практика - **144** часа.

5. Реализация **адаптационных дисциплин**:

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

<i>№</i>	<i>Дисциплина учебного плана</i>	<i>Адаптационная дисциплина</i>
1	Информатика, Компьютерная графика	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
2	Русский язык	Коммуникативный практикум
3	Основы финансовой грамотности	Социальная адаптация и основы финансовых знаний
4	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	Адаптация в профессиональной деятельности

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ

По специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
русского языка и литературы;
математики;
физики;
естествознания (химии, биологии, экологии);
экономики и права;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Учебные лаборатории:

технических измерений и метрологии;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования;
цифровая образовательная среда - 2 шт.;
программное обеспечение и сопровождение компьютерных систем.

Учебно-производственные мастерские:

инженерный дизайн CAD;
слесарные работы;
токарные работы на станках с ЧПУ;
фрезерные работы на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Учебно-производственные участки:

токарно-фрезерный
станков с ЧПУ

Учебно-лабораторные участки:

разработки управляющих программ
разработки технологических процессов
контроля качества

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (экзамен, диф. зачет, зачет)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах								Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам (кол-во часов)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					Промежуточная аттестация		Учебные занятия	В т.ч. ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа	Практики	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			1 курс				2 курс				3 курс				4 курс																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
															1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
															17	24	17	24	17	25	17	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
															Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (экзамен, диф. зачет, зачет)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах								Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам (кол-во часов)															
					Промежуточная аттестация		Учебные занятия	В т.ч. ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа	Практики	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс									
					Экзамены	Консультации									1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.								
															17	24	17	24	17	25	17	2								
					Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н			Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н	Всч	Ч/Н						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23								
МДК.03.02	Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений		36	24			36	24	2				36			0	0	0	0	0	36	2	0	0						
УП.03	Учебная практика	ДЗ-6	36	36			36			36		36	36			0	0	0	0	0	36	2	0	0						
ПП.03	Производственная практика		72	72						72			72			0	0	0	0	0	72	3	0	0						
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					10			0	0	0	0	0	10	0	0	0						
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технологического обслуживания оборудования машиностроительного	Э-6	218	152	8	2	136	44	2	108	0	36	218	0	0	0	0	0	0	0	218	9	0	0	0					
МДК 04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	ДЗ-6	100	36			100	36	2				100			0	0	0	0	0	100	4	0	0						
УП.04	Учебная практика	ДЗ-6	36	36			36			36		36	36			0	0	0	0	0	36	2	0	0						
ПП.04	Производственная (по профилю специальности) практика		72	72						72			72			0	0	0	0	0	72	3	0	0						
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					10			0	0	0	0	0	10	0	0	0						
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Э-7	218	178	8	6	140	70	4	108	20	92	218	0	0	0	0	0	0	36	2	136	5	46	3	0	0			
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	ДЗ-6	68	38			68	38	2		20	20	68			0	0	0	0	36	2	32	1	0	0					
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции		32	24		4		24	2				32			0	0	0	0	0	32	1	0	0						
УП.05.01	Учебная практика	ДЗ-6	36	36			36			36		36	36			0	0	0	0	0	36	2	0	0						
УП.05.02	Учебная практика		36	36			36			36		36	36			0	0	0	0	0	36	2	0	0						
ПП.05	Производственная практика		36	36						36			36			0	0	0	0	0	0	36	2	0	0					
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					10			0	0	0	0	0	0	10	0	0	0					
ПМ. В. 06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	КЭ-4	308	280	8	2	190	64	2	216	0	180	0	308	0	0	72	3	82	5	154	6	0	0	0	0				
МДК.В.06.01	Технология обработки на токарных станках	ДЗ-3	82	56			82	56	2				0	82		0	72	3	10	0	0	0	0	0	0					
УП.06	Учебная практика	ДЗ-4	108	108			108			108		180	0	108		0	0	0	72	3	36	2	0	0	0	0				
ПП.06	Производственная практика		108	108						108			0	108		0	0	0	108	5	0	0	0	0	0					
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					0	10		0	0	0	10	0	0	0	0	0	0					
ПМ.В.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	КЭ-5	398	314	16	6	268	62	2	252	0	144	0	398	0	0	0	0	0	108	5	290	17	0	0	0	0			
МДК.В.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Э-5	136	54	8	4	124	54	2				0	136		0	0	0	72	3	64	3	0	0	0	0				

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (экзамен, диф. зачет, зачет)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объём образовательной программы в академических часах								Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объём образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам (кол-во часов)															
					Промежуточная аттестация		Учебные занятия	В т.ч. ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа	Практики	Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс									
					Экзамены	Консультации									1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.								
															17	24	17	24	17	25	17	2								
															В.ч	Ч/Н	В.ч	Ч/Н	В.ч	Ч/Н	В.ч	Ч/Н	В.ч	Ч/Н	В.ч	Ч/Н	В.ч	Ч/Н		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23								
УП.07	Учебная практика	ДЗ-5	144	144			144			144		144	0	144		0	0		0	36	2	108	5		0		0		0	
ПП.07	Производственная практика		108	108						108			0	108		0	0		0	108	5		0		0		0		0	
	Экзамен по ПМ		10	8	8	2		8					0	10		0	0		0	10	0		0		0		0		0	
ППП.00	Производственная (профессиональная) практика		1368	1224	0	0	576	0	0	1224	0	0	1224	144	0	0	0	0	72	4	180	8	216	10	468	20	432	18	0	0
УП.00	Учебная практика		576	576			576			576			576		0	0	0	0	72	4	72	3	108	5	324	14	0	0	0	0
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)		648	648						648			648		0	0	0	0	0	108	5	108	5	144	6	288	12	0	0	0
ПДП.00	Преддипломная практика		144	0									0	144		0	0		0			0			0	144	6		0	0
ПА.01	Зачеты		1	0			1						1		1	0	0		0	0		0		0	0	0		0		0
ПА.02	Дифференцированные зачеты		27	0			27						27		0	7	4	6	2		8		0		0		0		0	
ПА.03	Экзамены		21	0	21	0							21		0	5	2	4	3		4		3		0				0	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216	0									216			0	0		0		0		0		0	144	6	72	3	
ВК.00	Время каникул (в неделях)		0	0									0			0	0		0		0		0		0		0		0	
	ВСЕГО	13/28/ДЗ/21Э/	5148	3277	172	72	3830	2053	68	1224	60	1172	4046	1102	612	36	864	36	612	36	864	36	612	36	900	36	612	36	72	36

Всего	Дисциплин и МДК	612	864	540	792	396	468	36	0
	Учебной практики	0	0	72	72	108	288	0	0
	Производственной практики	0	0	0	0	108	144	288	0
	Преддипломной практики	0	0	0	0	0	0	144	0
	ГИА	0	0	0	0	0	0	144	72
	Экзаменов	0	5	2	4	3	4	3	0
	Дифф. Зачетов	0	7	4	6	2	8	0	0
	Зачетов	1	0	0	0	0	0	0	0

*Доля самостоятельной работы от объема образовательной программы -

2,2

Начальник метод. отдела

СОГЛАСОВАНО

Заведующий учебным отделением

Начальник отдела ОУПиОКО

Зам. директора по ПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 5 от "11" 04 2025 г.

Родионова / С.М. Родионова

Валиева / Л.А. Валиева

Багрова / Н.К. Багрова

Шварцев / С.Т. Шварцев

соглашено с ректоратом
(смена в офисе кол. ве часов) Родионова

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Трудоемкость в часах	Трудоемкость в зачетных единицах
1	2	3	4
О.00	Общеобразовательный цикл	1476	41
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	856	24
ОДБ.01	Русский язык	80	2
ОДБ.02	Литература	108	3
ОДБ.03	Иностранный язык	72	2
ОДБ.04	История	136	4
ОДБ.05	Обществознание	72	2
ОДБ.06	Химия	72	2
ОДБ.07	Биология	72	2
ОДБ.08	Физическая культура	72	2
ОДБ.09	Основы безопасности и защиты Родины	68	2
ОДБ.10	География	72	2
ОДБ.11	Индивидуальный проект	32	1
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	588	16
ОДП.01	Математика	300	8
ОДП.02	Физика	180	5
ОДП.03	Информатика	108	3
ДД.00	Дополнительные дисциплины	32	1
ДД.01	Введение в специальность	32	1
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	362	10
СГ.01	История России	46	1
СГ.02	Иностранный язык в проф.деятельности	80	2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	68	2
СГ.04	Основы бережливого производства	36	1
СГ.05	Физическая культура	96	3
СГ.В.06	Основы финансовой грамотности	36	1

15.02.16 Технология машиностроения (Токарь, Оператор)

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	798	22
ОП.01	Инженерная графика	114	3
ОП.02	Техническая механика	106	3
ОП.03	Материаловедение	62	2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	36	1
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	120	3
ОП.06	Технология машиностроения	56	2
ОП.07	Охрана труда	48	1
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	40	1
ОП.В.09	Компьютерная графика	60	2
ОП.В.10	Технологическая оснастка	48	1
ОП.В.11	Технические измерения	72	2
ОП.В.13	Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности	36	1
П.00	Профессиональный цикл	2152	60
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	512	14
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	178	5
МДК.01.02	Создание электронных моделей и чертежей для разработки технологических процессов	66	2
УП.01	Учебная практика	108	3
ПП.01	Производственная практика	144	4
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	280	8
МДК.02.01	Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании	84	2
УП.02	Учебная практика	72	2
ПП.02	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	248	7
МДК.03.01	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	76	2
МДК.03.02	Создание электронных моделей сборочных единиц разъемных и неразъемных соединений	36	1

15.02.16 Технология машиностроения (Токарь, Оператор)

УП.03	Учебная практика	36	1
ПП.03	Производственная практика	72	2
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования	190	5
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	100	3
УП.04	Учебная практика	36	1
ПП.04	Производственная практика	72	2
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	216	6
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации	68	2
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	32	1
УП.05	Учебная практика	36	1
		36	1
ПП.05	Производственная практика	36	1
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	308	9
МДК.06.01	Технология обработки на токарных станках	82	2
УП.06	Учебная практика	108	3
ПП.06	Производственная практика	108	
	Экзамены по ПМ	10	0
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	398	11
МДК.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	136	4
УП.07	Учебная практика	144	4
ПП.07	Производственная практика	108	3
	Экзамены по ПМ	10	0
ПД.00	Производственная практика (преддипломная)	144	4
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216	6
	ВСЕГО	5148	143