

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ  
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ОГБПОУ "ТЭПК"  
 / Д.М. Матвеев  
«06» 06 2021 г.



**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**Специальность: 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**  
*Квалификация: техник*  
*базовая подготовка*

Нормативный срок обучения: 3г.10 мес.

Форма обучения: заочная

База набора: НА БАЗЕ СРЕДНЕГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

### ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

СЕНТЯБРЬ			ОКТАБРЬ				НОЯБРЬ				ДЕКАБРЬ				ЯНВАРЬ				ФЕВРАЛЬ				МАРТ			АПРЕЛЬ				МАЙ				ИЮНЬ															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44					
I					X	X						МС					МС						МС					МС				X	X																
II					X	X	У	У	У	У	У	У	У				МС						МС				МС	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У
III				X	X	X						МС					МС						МС					МС				X	X	X							П	П	П	П					
IV				X	X	X	П	П	П	П	П	П					МС						МС		X	X	X	МС	ПД	ПД	ПД	ПД																	ГИА

Условные обозначения:

X- сессия;

МС - межсессионные консультации;

У - учебная практика;

П - производственная (по профилю специальности) п|ПД - производственная (преддипломная) практика;

ГИА - государственная итоговая аттестация

### СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация		Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная	аттестация		Подготовка ВКР	Защита ВКР, ДЭ		
					нед.	час.				
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10
I курс	39	-	-	-	4	160	-	-	9	52
II курс	28	11	-	-	4	160	-	-	9	52
III курс	29		8	-	6	160	-	-	9	52
IV курс	18		6	4	6	160	4	2	0	40
<b>Всего</b>	<b>114</b>	<b>11</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>20</b>	<b>640</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>27</b>	<b>196</b>

### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан *на основе*:
  - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014г., зарегистрированного в Минюсте РФ 22 июля 2014 г. N 33204;
  - Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», в редакции 28.08.2020;
  - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778 (ред. от 18.11.2020);
  - Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306 (ред. от 10.11.2020);
  - Распоряжения Департамента профессионального образования Томской области от 04.05.2021 № 258 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту профессионального образования Томской области на 2021 -2022 учебный год»;
  - Письма Минобрнауки России от 20.07.2015 N 06-846 «Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
  - Положения о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
  - Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
  - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
  - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
  - Положения о государственной итоговой аттестации выпускников Томского экономико-промышленного колледжа.
2. Организация учебного процесса спланирована в соответствии *с требованиями ФГОС*:
  - Обязательный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 160 академических часов в год.
  - Занятия в группе регулируются графиком учебного процесса.
  - Обучающиеся зачисляются на первый курс на базе среднего общего образования.
  - Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, экзамен квалификационный, зачет, дифференцированный зачет.
  - Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, обозначенного в рабочем учебном плане по конкретной дисциплине, междисциплинарному курсу, практике.
  - Экзамены и экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям сдаются в период лабораторно-экзаменационной сессии.

*Рабочий учебный план специальности 15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения*

- По дисциплине «Физическая культура» предусмотрено два часа установочных занятий.
- Консультации по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, осваиваемым в учебном году, могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные, на основе утвержденных учебным отделом графиков.
- В межсессионный период студентами выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году составляет не более десяти.
- При проведении лабораторных и практических занятий по дисциплинам и междисциплинарным курсам, в которых требуется использование лабораторного оборудования, применение компьютеров учебная группа может делиться на подгруппы.
- При проведении курсовых работ (проектов) и таких дисциплин как «Информатика», «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Иностранный язык» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа при проведении учебных занятий может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов, реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение профессиональных модулей. На 4-м курсе планируется выполнение курсового проекта по ПМ.01 " Разработка технологических процессов изготовления деталей машин", на третьем – курсовой проект по ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.
- В рабочем учебном плане в разделе «Производственная (профессиональная) практика» указаны все виды практик в объеме очной формы обучения. Все виды практик, за исключением преддипломной практики, реализуются студентом самостоятельно. После освоения программы практики студент предоставляет в колледж отчет и сдаёт экзамены квалификационные. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей, а также соответствующую рабочую профессию, освобождается от прохождения практик, кроме преддипломной практики. Преддипломная практика реализуется по направлению колледжа и ее продолжительность составляет 4 недели.
- Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких ПМ и решению актуальных задач в осваиваемой области профессиональной деятельности.

## 15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Максимальная нагрузка	Объем часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
			Внеауд. самост. работа студ.	ВСЕГО	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. работ.	КП (КР)	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>														
ОГСЭ.01	Основы философии	60	48	12			12	1 д.к.р							ДЗ - 1
ОГСЭ.02	История	60	48	12			12	1 д.к.р							ДЗ - 1
ОГСЭ.03	Иностранный язык	198	166	32	26		12	1 д.к.р	12	1 д.к.р.	8	1 д.к.р.			ДЗ - 3
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	330	2			2	1 д.к.р							ДЗ - 1
ОГСЭ.ДВ.05	Психология в профессиональной деятельности	46	32	14	6		14	1 д.к.р.							3 - 1
	<b>ИТОГО</b>	<b>696</b>	<b>624</b>	<b>72</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>52</b>		<b>12</b>		<b>8</b>		<b>0</b>		
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>														
ЕН.01	Математика	88	76	12	8		12	1 д.к.р.							Э - 1
ЕН.02	Информатика	78	66	12	12		12	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ЕН.ДВ.03	Экология в профессиональной деятельности	48	44	4			4	1 д.к.р							ДЗ - 1
	<b>ИТОГО</b>	<b>214</b>	<b>186</b>	<b>28</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>28</b>		<b>0</b>		<b>0</b>		<b>0</b>		
<b>П.00</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>														
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>														
ОП.01	Инженерная графика	168	148	20	24		20	1 д.к.р							Э - 1
ОП.02	Компьютерная графика	48	38	10	8				10	1 кл.к.р					ДЗ - 1
ОП.03	Техническая механика	174	156	18	8		18	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.04	Материаловедение	96	82	14	4		14	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	48	40	8	4		8	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	176	144	32	6				32	1 д.к.р					Э - 2
ОП.07	Технологическое оборудование	144	120	24	8						24	1 д.к.р.			Э - 3
ОП.08	Технология машиностроения	78	58	20	8				20	1 д.к.р					Э - 2
ОП.09	Технологическая оснастка	106	88	18	6								18	1 д.к.р.	Э - 4
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68	56	12	6						12	1 д.к.р.			ДЗ - 3
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	60	50	10	8				10	1 д.к.р.					ДЗ - 2
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	68	56	12	4								12	1 д.к.р	ДЗ - 4
ОП.13	Охрана труда	72	62	10	4		10	1 кл.к.р							Э - 1
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	92	10	4		10	1 кл.к.р							ДЗ - 1
ОП.ДВ.15	Технические измерения	120	98	22	8				22	1 д.к.р					ДЗ - 2
ОП.ДВ.16	Основы бережливого производства	118	98	20	4								20	1 д.к.р.	ДЗ - 4
ОП.ДВ.17	Основы финансовой грамотности	90	74	16	4				16	1 д.к.р.					Э - 2
	<b>ИТОГО</b>	<b>1736</b>	<b>1460</b>	<b>276</b>	<b>118</b>	<b>0</b>	<b>80</b>		<b>110</b>		<b>36</b>		<b>50</b>		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>1310</b>	<b>1046</b>	<b>264</b>	<b>82</b>	<b>8</b>	<b>0</b>		<b>38</b>		<b>116</b>		<b>110</b>		
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>364</b>	<b>276</b>	<b>88</b>	<b>28</b>	<b>4</b>	<b>0</b>		<b>0</b>		<b>52</b>		<b>36</b>		<b>Э - 4</b>
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	268	196	72	20						52	1 д.к.р	20		ДЗ - 4

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Максимальная нагрузка	Объём часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
			Внеауд. работа студ.	ВСЕГО	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. работ	КП (КР)	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	96	80	16	8	4							16	1 д.к.р.	ДЗ - 4
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика												3 недели		
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	186	152	34	16	0	0		0		0		34		Э - 4
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	186	152	34	16								34	1 д.к.р.	ДЗ - 4
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика												1 неделя		
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	216	152	64	20	4	0		0		64		0		Э - 3
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	88	58	30	8	4					30				ДЗ - 3
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	128	94	34	12						34	1 д.к.р.			ДЗ - 3
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика										8 недель				
ПМ.04	Выполнение работ по профессии металлообрабатывающего профиля	312	274	38	18	0	0		38		0		0		Э - 2
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	312	274	38	18				38						ДЗ - 2
УП.04	Учебная практика								11 недель						
ПМ.В.05.	Конструирование деталей машин	232	192	40	0	0	0		0		0		40		Э - 4
МДК.В.05.01	Технология конструирования деталей машин	232	192	40									40		ДЗ - 4
ПП.05	Производственная (по профилю специальности) практика												2 недели		
	<b>ВСЕГО</b>	<b>3956</b>	<b>3316</b>	<b>640</b>	<b>252</b>	<b>8</b>	<b>160</b>		<b>160</b>		<b>160</b>		<b>160</b>		
ПП.00	Производственная (профессиональная) практика														
УП.01	Учебная практика			11 нед.					11 нед.						ДЗ-2
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)			14 нед.							8 нед.		6 нед.		ДЗ-3,4
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)			4 нед.									4 нед.		ДЗ-4
К.00	Консультации			400			100		100		100		100		

15.02.08 Технология машиностроения, заочная форма обучения

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛА, ДИСЦИПЛИНЫ, КОМПОНЕНТА	Максимальная нагрузка	Объём часов по видам учебной работы				Курс изучения								Формы промежуточной аттестации
			Внеауд. самост. работа студ.	ВСЕГО	в том числе		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					лаб. прак. работы	КП (КР)	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	аудит. занятий	контр. работы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПА.00	Промежуточная аттестация														
ПА.01	Дифференцированные зачёты			26			7		4		7		8		
ПА.02	Экзамены			14			4		3		3		4		
ИГА.00	Государственная итоговая аттестация			6 нед.											
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы			4 нед.									4 нед.		
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы			2 нед.									2 нед.		

Рассмотрено на заседании методического объединения Машиностроения и металлообработки, Протокол № 8 " 20 " III 2021 г.

Руководитель МО Машиностроения и металлообработки

Н.Н. Бондарюк

Методист

Н.К. Багрова

СОГЛАСОВАНО

Зав. ИМЦ

С.М. Родионова

Зам.директора по УМНР

О.Н. Пояркова

Зам.директора по УПР

Е.В. Жарких

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа, Протокол № 4 " 18 " 03 2021 г.

Согласовано:

7.05.2021

Машинистовский Ц.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
к рабочему учебному плану от " 01 " 06 2021 г.

**ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ** (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	максимальная трудоемкость в часах	трудоемкость в зачетных единицах
1	2		17
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>		
ОГСЭ.01	Основы философии	60	2
ОГСЭ.02	История	60	2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	190	5
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	9
ОГСЭ.ДВ.05	Психология в профессиональной деятельности	48	1
	<b>ИТОГО</b>	690	19
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>		
ЕН.01	Математика	90	3
ЕН.02	Информатика	78	2
ЕН.ДВ.03	Экология в профессиональной деятельности	54	2
	<b>ИТОГО</b>	222	6
<b>П.00</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>		
ОП.01	Инженерная графика	178	5
ОП.02	Компьютерная графика	48	1
ОП.03	Техническая механика	174	5
ОП.04	Материаловедение	102	3
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	48	1
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	180	5
ОП.07	Технологическое оборудование	144	4
ОП.08	Технология машиностроения	88	2
ОП.09	Технологическая оснастка	104	3
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68	2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	54	2



## 15.02.08 Технология машиностроения (заочная форма обучения)

ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	72	2
ОП.13	Охрана труда	72	2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	3
ОП.ДВ.15	Технические измерения	120	3
ОП.ДВ.16	Основы бережливого производства	118	3
ОП.ДВ.17	Основы финансовой грамотности	90	3
<b>ИТОГО</b>		<b>1762</b>	<b>49</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>1310</b>	<b>36</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>364</b>	<b>10</b>
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	268	7
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	96	3
ПП.01	Производственная (по профилю специальности) практика	108	5
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>186</b>	<b>5</b>
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	186	5
ПП.02	Производственная (по профилю специальности) практика	36	2
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>216</b>	<b>6</b>
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	88	2
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	128	4
ПП.03	Производственная (по профилю специальности) практика	288	8
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по профессии металлообрабатывающего профиля</b>	<b>312</b>	
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	312	9
УП.04	Учебная практика	396	17
<b>ПМ.В.05</b>	<b>Конструирование деталей машин</b>	<b>232</b>	<b>6</b>
МДК.В.05.01	Технология конструирования деталей машин	232	6
ПП.05	Производственная (по профилю специальности) практика	72	3
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная (профессиональная) практика</b>	<b>1044</b>	<b>44</b>
УП.01	Учебная практика	396	17
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	504	21
ПД.03	Производственная практика (преддипломная)	144	6
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>288</b>	<b>8</b>
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>216</b>	<b>6</b>
		<b>5532</b>	<b>154</b>