

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
"ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ"
(ОГБПОУ «ТЭПК»)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора ОГБПОУ "ТЭПК"

О.Н. Пояркова

"19" 08 2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалиста среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
Приказ № 444 14.06.2022

Квалификация: **техник**

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования: **2 года 10 месяцев**

по программе базовой подготовки

на базе **среднего общего образования**

Год начала подготовки: **2023**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

	СЕНТЯБРЬ					ОКТАБРЬ				НОЯБРЬ					ДЕКАБРЬ				ЯНВАРЬ				ФЕВРАЛЬ				МАРТ				АПРЕЛЬ				МАЙ				ИЮНЬ				ИЮЛЬ																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49										
I						16 недель																																																					
II						12 недель							У	У	У	У																																											
III	5 недель						У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	К	К		5 недель				Э	Э	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П														

Условные обозначения:

Э - экзамены; В - военные сборы

К - каникулы; У - учебная практика; П - производственная (по профилю специальности) практика;

ПД- производственная (преддипломная) практика;

ГИА - государственная итоговая аттестация

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего
			по профилю спец.	преддипломная		Подготовка ВКР	Защита ВКР		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I курс	30	3	5		3			11	52
II курс	32	8			2			10	52
III курс	10	4	14	4	3	4	2	2	43
Всего	72	15,0	19	4	8	4	2	23	147

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Рабочий учебный план разработан **на основе:**
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» в редакции от 29.06.2017 № 613;
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Минюсте РФ 01.07.2022 г. N 69122;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный № 59778 (ред. от 18.11.2020);
 - Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», (ред. от 01.06.2021);
 - Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
 - Распоряжения Департамента профессионального образования Томской области от 14.04.2023 № 65-2543 «О разработке и согласовании учебных планов профессиональными образовательными организациями, подведомственными Департаменту профессионального образования Томской области на 2023 -2024 учебный год»;
 - Положения о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа;
 - Положения о практической подготовке обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
 - Положения об организации выполнения курсовой работы (проекта) в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о планировании, организации и проведении лабораторных и практических работ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в Томском экономико-промышленном колледже;
 - Положения о государственной итоговой аттестации выпускников Томского экономико-промышленного колледжа.
2. Организация учебного процесса спланирована в соответствии **с требованиями ФГОС:**
 - Обязательный объем учебной нагрузки 36 час в неделю.

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

- Общая трудоёмкость освоения основной профессиональной образовательной программы приведена в Приложении 1 к рабочему учебному плану.
- Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом пять минут).
- Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей.
- Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, экзамен (квалификационный), квалификационный экзамен и составляет 10 недель, в ходе которой студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов.
- Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик.
- Время, отведенное учебными планами на консультации, предназначено для дополнительной подготовки к экзаменам, зачетам, работе с неуспевающими студентами. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные, на основе утвержденных учебным отделом графиков.
- По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены с присвоением квалификаций «Токарь» и «Оператор станков с ПУ» и экзамены (квалификационные), направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций.
- При проведении занятий по курсовым работам (проектам), учебным практикам и по таким дисциплинам как «Информатика», «Иностранный язык», «Компьютерная графика», «Инженерная графика» занятия проводятся как практические, т.к. данные дисциплины направлены на формирование практических умений и их совершенствование, поэтому группа может делиться на подгруппы.
- На весь период обучения предусматривается выполнение двух курсовых проектов (работ), реализуемых в пределах времени, отведенного на изучение МДК. В 7 семестре планируется выполнение курсового проекта по МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин», в 8 семестре - курсовая работа по МДК 05.01 «Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий».
- По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.
- Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
- На 2 курсе с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.
- Учебная и производственная практики организуются и проводятся в соответствии с Положением о практике обучающихся Томского экономико-промышленного колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Все виды практик проводятся концентрированно.

Рабочий учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения, очная форма обучения (Токарь, Оператор)

<i>№</i>	<i>Вид практики</i>	<i>Семестр</i>	<i>Количество недель (часов)</i>
1	Учебная практика рассредоточена		
	УП.06 Выполнение работ по профессии 11783 Токарь. Обработка деталей на токарных станках проводится в мастерской в колледже. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Токарь.	4 семестр	5 недель (180 часов)
2	УП.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации. Оператор станков с программным управлением.	5 семестр	3 недели (108 часов)
3	УП.01 Учебная практика	5 семестр	2 недели (72 часа)
		6 семестр	2 недели (72 часа)
4	УП.02 Учебная практика	6 семестр	1 неделя (36 часов)
		7 семестр	1 недели (36 часов)
5	УП.03 Учебная практика	5 семестр	2 недели (72 часа)
6	УП.04 Учебная практика	5 семестр	1 неделя (36 часов)
7	УП.05 Учебная практика	6 семестр	1 неделя (36 часов)
		8 семестр	1 неделя (36 часов)
3	Производственная практика		
	ПП.07 Производственная практика по профессии Оператор станков с ПУ проводится концентрированно на базовых предприятиях. На последней неделе проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации Оператор станков с ПУ.	5 семестр	5 недель (180 часов)
	ПП.01, ПП.02 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	7 семестр	7 недель (252 часа)
	ПП.03, ПП.04, ПП.05 Производственная (по профилю специальности) практика проводится концентрированно на базовых предприятиях	8 семестр	8 недель (288 часов)
	Преддипломная практика проводится концентрированно в подразделениях предприятий, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы).	8 семестр	4 недели (144 часа)

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

3. Формирование *вариативной части* основной профессиональной образовательной программы ориентировалось на современные требования рынка труда, а так же потребности общества и личности. Исходя из этого часы вариативной части (900 ч.) распределены следующим образом:

- цикл СГ.00 – введена дисциплина «Основы финансовой грамотности» (36 часов);
- цикл ОП.00 - увеличен на 374 часа, введены дисциплины: Компьютерная графика (64 часа), Технологическая оснастка (82 часа), «Технические измерения» (80 часов), «Эффективное поведение выпускников на рынке труда» (36 часов), «Основы бережливого производства» (32 часа); «Конструирование деталей машин» (112 часов);
 - цикл ПМ.00 – увеличен на 484 часа, введены дополнительные профессиональные модули ПМ.В.06 Выполнение работ по профессии 11783 Токарь» (326 часов), ПМ.В.07 «Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ» (428 часов);
- преддипломная практика - 144 часа.

4. Реализация *адаптационных дисциплин*:

Для лиц с ограниченными возможностями здоровьями и инвалидов в основной профессиональной образовательной программе и учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины. Реализация адаптационных дисциплин возможна в рамках дисциплин учебного плана за счёт внесения адаптационного компонента в содержание этих дисциплин. Перечень дисциплин учебного плана и перечень адаптационных дисциплин приводится в таблице.

<i>№</i>	<i>Дисциплина учебного плана</i>	<i>Адаптационная дисциплина</i>
1.	Информатика, Компьютерная графика	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
2.	Основы финансовой грамотности	Социальная адаптация и основы финансовых знаний
3.	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	Адаптация в профессиональной деятельности

ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ И МАСТЕРСКИХ **По специальности 15.02.16 Технология машиностроения**

Кабинеты:

социально-гуманитарных дисциплин и иностранного языков;
социальной психологии и коммуникативных тренингов;
математики;
экономики и права;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
технической механики;
управления качеством;
технологии машиностроения и процессов формообразования;
технологического оборудования и оснастки.

Лаборатории:

физических основы измерений, контроль и испытание продукции.
технических измерений и метрологии;
программного обеспечения и сопровождения компьютерных систем;
автоматизированного проектирования технологических процессов и курсового проектирования.

Мастерские:

слесарная;
токарных работ на станках с ЧПУ;
фрезерных работ на станках с ЧПУ;
программирование на станках с ЧПУ
инженерный дизайн CAD;
изготовление прототипов;
технология наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики;
универсальных станков.

Спортивный комплекс:

спортивный зал.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Технология машиностроения 11 кл.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										1 курс						2 курс				3 курс			
				Самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	Во взаимодействии с преподавателем						По практике производственной и учебной	1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.			
		Нагрузка на дисциплины и МДК						17	24	17	25	17		24													
		В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК																									
		Теоретическое обучение					Лаб. и прак. занятий								Курсовых работ (проектов)	Работа в подгруппе	Всего учебных занятий										
																			ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ	Ч/Н	ВЧ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	16	17													
ПЦ.00	Профессиональный цикл	23/21/Д3/17Э/	4104	0	140	168	2488	840	1010	60	508	0	612	36	864	36	612	36	900	36	612	36	504	21			
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	13/3/Д3/0Э/	476	0	32	24	420	70	350	0	128	0	178	10	132	6	54	3	84	3	28	2	0	0			
СГ.01	История России	Д3-1	46		4	2	40	34	6				46	3		0		0	0	0			0	0			
СГ.02	Иностранный язык в проф.деятельности	Д3-2,4,5	146		10	8	128	0	128		128		32	2	32	1	32	2	36	1	14	1	0	0			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	Д3-1	68		4	2	62	14	48				68	4		0		0	0				0	0			
СГ.04	Основы бережливого производства	Д3-2	32		4	2	26	4	22					0	32	1		0	0				0	0			
СГ.05	Физическая культура	Д3-2,4,5	148		10	8	130	0	130				32	2	32	1	22	1	48	2	14	1	0	0			
СГ.В.06	Основы финансовой грамотности		36			2	34	18	16					0	36	2		0	0				0	0			
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	13/5/Д3/7Э/	974	0	64	38	872	414	458	0	248	0	338	20	430	18	58	3	0	0	58	3	90	4			
ОП.01	Инженерная графика	Э-2	118		6	4	108	0	108		108		64	4	54	2		0	0			0	0				
ОП.02	Техническая механика	Э-2	116		6	4	106	72	34				52	3	64	3		0	0			0	0				
ОП.03	Материаловедение	Д3-2	68		4	2	62	52	10				34	2	34	1		0	0			0	0				
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	Д3-2	32		4	2	26	18	8					0	32	1		0	0			0	0				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Э-2	120		6	4	110	74	36				40	2	80	3		0	0			0	0				
ОП.06	Технология машиностроения	Э-3	58		6	2	50	26	24					0		0	58	3				0	0				
ОП.07	Охрана труда	Д3-2	48		4	2	42	34	8					0	48	2		0	0			0	0				
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Д3-1	40		4	2	34	14	20				40	2		0		0	0			0	0				
ОП.В.09	Компьютерная графика	Э-1	64		6	2	56	0	56		56		64	4		0		0	0			0	0				
ОП.В.10	Технологическая оснастка	Э-2	82		6	4	72	56	16					0	82	3		0	0			0	0				
ОП.В.11	Технические измерения	Д3-2	80		4	4	72	42	30				44	3	36	2		0	0			0	0				
ОП.В.12	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	Э-6	36		2	2	32	8	24					0		0		0	0			0	36	2			
ОП.В.13	Конструирование деталей машин	Э-6	112		6	4	102	18	84		84			0		0		0	0			58	3	54	2		
ПМ.00	Профессиональные модули	03/13/Д3/10Э/	2654	0	44	106	1196	356	202	60	132	0	96	6	302	13	500	29	816	33	526	31	414	17			
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ЭК-5	556	0	14	46	496	140	72	40	40	0	0	0	0	0	0	0	242	10	314	18	0	0			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	Д3-5	268		10	46	212	140	72	40	40		0	0	0	0	0	170	7	98	6	0	0				
УП.01	Учебная практика	Д3-5	144		4		140					0	0	0	0	0	0	72	3	72	4	0	0				
ПП.01	Производственная практика		144				144					0	0	0	0	0	0	0	144	8	0	0	0				

ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ЭК-5	444	0	10	24	410	132	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	232	9	212	12	0	0	
МДК.02.01	Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании	Э-5	264		8	24	232	132	100				0		0		0	196	8	68	4			0	
УП.02	Учебная практика	ДЗ-5	72		2		70					0		0		0	0	36	1	36	2			0	
ПП.02	Производственная практика		108				108				0		0		0		0		0	108	6			0	0
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ЭК-6	302	0	10	38	254	56	20	0	72	0	0	0	0	0	0	194	8	0	0	108	5		
МДК.03.01	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	Э-4	122		8	38	76	56	20				0		0		0	122	5					0	
УП.03	Учебная практика	ДЗ-4	72		2		70			72			0		0		0	72	3					0	
ПП.03	Производственная практика		108				108					0		0		0	0					108	5		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание технологического оборудования	ЭК-6	252	0	12	18	222	84	32	0	36	0	0	0	72	3	72	4	36	1	0	0	72	3	
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	ДЗ-3	144		10	18	116	84	32				0	72	3	72	4							0	
УП.04	Учебная практика	ДЗ-4	36		2		34			36			0		0		0	36	1					0	
ПП.04	Производственная (по профилю специальности) практика		72				72					0		0		0	0					72	3		
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ЭК-6	346	0	20	36	290	84	30	20	92	0	0	0	0	0	0	112	4	0	0	234	10		
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	ДЗ-6	90		8	8	74	66	8	20	20		0		0		0						90	4	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	Э-4	76		8	28	40	18	22				0		0		0	76	3					0	
УП.05	Учебная практика	ДЗ-4,6	72		4		68			72	0		0		0		0	36	1			36	2		
ПП.05	Производственная практика		108				108					0		0		0	0					108	5		
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	КЭ-2	326	0	16	10	300	68	58	0	236	0	96	6	230	10	0	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.06.01	Технология обработки на токарных станках	ДЗ-2	146		10	10	126	68	58		56		96	6	50	2		0						0	
УП.06	Учебная практика	ДЗ-2	180		6		174			180			0	180	8		0							0	
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	КЭ-3	428	0	14	48	366	28	270	0	142	0	0	0	0	0	428	25	0	0	0	0	0	0	
МДК.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Э-3	140		10	48	82	28	54				0		0	140	8							0	
УП.08	Учебная практика	ДЗ-3	108		4		104			142			0		0	108	6							0	
ПП.08	Производственная практика		180				180		216				0		0	180	11							0	
ППП.00	Производственная (профессиональная) практика		1548																						
УП.00	Учебная практика		684												180	108	252		108			36			

ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	720											0	0	180	0	252	288					
ПДП.00	Преддипломная практика	144																144					
ПА.00	Промежуточная аттестация	216											36 ч.	72 ч.			108ч						
ПА.01	Зачеты	1											0	0	0	0	0	1					
ПА.02	Дифференцированные зачеты	19											3	7	2	2	3	2					
ПА.03	Экзамены	17											1	5	3	2	2	4					
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216																216					
ВК.00	Время каникул (в неделях)	23																					
ВСЕГО		4464	0	140	168	2488	804	1034	60	72	0	612	36	864	36	612	36	900	36	612	36	864	36

4464

Всего	Дисциплин и МДК	612	684	324	756	180	144
	Учебной практики	0	180	108	144	144	108
	Производственной практики	0	0	180	0	288	252
	Преддипломной практики	0	0	0	0	0	144
	ГИА	0	0	0	0	0	216
	Экзаменов	1	5	3	2	2	4
	Дифф. Зачетов	3	7	2	2	3	2
Зачетов	0	0	0	0	0	1	

* - выполнение ИП предусмотрено за счет времени отведенного на консультации
 Рассмотрено на заседании МО Машиностроения и металлообработки протокол № 4 от 20 04 2023 г.

Начальник метод. отдела
 СОГЛАСОВАНО


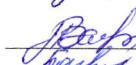
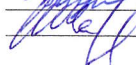

Заведующий учебным отделением

Начальник отдела ОУПнОКО

Зам. директора по УПР

Рассмотрено на заседании Методического совета колледжа протокол № 4 от 20 04 2023 г.

согласовано  

 / С.М. Родионова
 / Л.А.Валиева
 / Н.К. Багрова
 / С.Г. Шварцев

ТРУДОЕМКОСТЬ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (в зачетных единицах)

Индекс	НАИМЕНОВАНИЕ ЦИКЛОВ, РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, МДК, ПРАКТИК	Трудоёмкость в часах	Трудоёмкость в зачетных единицах
1	2	3	4
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	476	13
СГ.01	История России	46	1
СГ.02	Иностранный язык в проф.деятельности	146	4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	68	2
СГ.04	Основы бережливого производства	32	1
СГ.05	Физическая культура	148	4
СГ.В.06	Основы финансовой грамотности	36	1
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	974	27
ОП.01	Инженерная графика	118	3
ОП.02	Техническая механика	116	3
ОП.03	Материаловедение	68	2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	32	1
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	120	3
ОП.06	Технология машиностроения	58	2
ОП.07	Охрана труда	48	1
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	40	1
ОП.В.09	Компьютерная графика	64	2
ОП.В.10	Технологическая оснастка	82	2
ОП.В.11	Технические измерения	80	2
ОП.В.12	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	36	1
ОП.В.13	Конструирование деталей машин	112	3
П.00	Профессиональный цикл	2654	74
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	15
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин и технологическая документация по обработке заготовок для изготовления деталей машин	268	7
УП.01	Учебная практика	144	4

ПП.01	Производственная практика	144	4
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	444	12
МДК.02.01	Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на технологическом оборудовании	264	7
УП.02	Учебная практика	72	2
ПП.02	Производственная практика	108	3
ПМ.03	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	302	8
МДК.03.01	Технологический процесс и его реализация, технологическая документация по сборке узлов и изделий	122	3
УП.03	Учебная практика	72	2
ПП.03	Производственная практика	108	3
ПМ.04	оборудования	252	7
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	144	4
УП.04	Учебная практика	36	1
ПП.04	Производственная практика	72	2
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	346	10
МДК.05.01	Организация деятельности подчиненного персонала и подготовка финансовых документов для реализации изделий	90	3
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции.	76	2
УП.05	Учебная практика	72	2
ПП.05	Производственная практика	108	3
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 11783 Токарь	326	9
МДК.06.01	Технология обработки на токарных станках	146	4
УП.06	Учебная практика	180	5
ПМ.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	428	12
МДК.07.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	140	4
УП.07	Учебная практика	108	3
ПП.07	Производственная практика	180	5
ПД.00	Производственная практика (преддипломная)	144	4

ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			
		ВСЕГО	216	6
			4464	124