ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ

 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

 «ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**Конкурс «Лучший по профессии»**

**Номинация «Контролер станочных и слесарных работ»**

**ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ К ТЕСТОВОМУ ЗАДАНИЮ**

1. Наиболее часто встречающийся брак при изготовлении продукции. Причины образования погрешностей обработки.
2. Допуски и посадки гладких цилиндрических деталей и соединений.
3. Определение предельных размеров отверстия и вала. Изображение схем посадок.
4. Концевые меры длины. Основные параметры.
5. Штангенинструменты. Типы, Устройство, метрологические характеристики.
6. Микрометрические инструменты. Микрометры гладкие. Типы, устройство, метрологические характеристики.
7. Микрометрические инструменты. Микрометрические глубиномеры. Типы,
устройство, метрологические характеристики
8. Микрометрические инструменты. Микрометрические нутромеры. Типы, устройство, метрологические характеристики.
9. Скобы с отсчетным устройством. Типы. Устройство, метрологические характеристики.
10. Микрометры рычажные. Устройство, метрологические характеристики.
11. Основные термины и определения волнистости и шероховатости поверхности. Параметры шероховатости, обозначение шероховатости на чертежах.

***Приемы, применяемые для выполнения практического задания***

1. Измерение при помощи мерительного инструмента (ШЦ, микрометрический инструмент, индикаторный инструмент и т.д.).
2. Контроль шероховатости контролируемой поверхности.
3. Выбор средства измерения.
4. Умение работать с НТД. Расчет предельных размеров.
5. Определение соответствия контролируемой детали требованиям чертежа.