**Примерное задание на конкурс Лучший по профессии**

**Номинация Контролер станочных и слесарных работ**

**Рабочее место: стол контролёра.**

**Вид работ: Контроль деталей на соответствие требований чертежа**

**Исходные данные:**

1. Чертеж детали – ТЭПК 000 000 152;
2. Деталь - Втулка;
3. Средства измерения.

**План работы:**

1. расшифровать на чертеже (ТЭПК 000 000 152) обозначение размеров, шероховатости и отклонения формы и расположения поверхностей (устно), расшифровать марку материала, из которого изготовлена деталь;
2. рассчитать максимальные и минимальные предельные размеры и допуск для указанных размеров;
3. произвести замер, обосновать выбор средств измерения;
4. результаты измерений свести в протокол и сделать заключение о соответствии измеренных размеров требованиям чертежа;
5. дать полную метрологическую характеристику мерительного инструмента, используемого при выполнении индивидуального задания.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Размер по чертежу | Es (es)EI (eli) | D max (d max)D min (d min),мм | Действительные размеры, мм | Заключение о годности | Предел измерения | Цена деления | Метод измерения |
|  |  |  |
| Ø 35 g6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ø 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 70 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

