

# ТОКАРЬ

## Сроки обучения:

Повышение квалификации – 1 месяц

Профессиональная переподготовка – 2 месяца

Профессиональная подготовка – 2 месяца

По окончании обучения выдается документ установленного образца – **свидетельство о профессии**

**Цель программы:** приобретение знаний обработки деталей на токарных, карусельных, токарно-расточных станках.

В результате обучения слушатель должен:

### Знать:

- ✓ устройство и кинематические схемы токарных станков различных типов, правила проверки их на точность;
- ✓ конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
- ✓ устройство контрольно - измерительных инструментов и приборов; геометрию, правила термообработки, заточки и доводки режущего инструмента;
- ✓ основные принципы калибрования профилей простых и средней сложности;
- ✓ правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- ✓ систему допусков и посадок;
- ✓ качества и параметры шероховатости;
- ✓ основы электротехники и правила обеспечения безопасной работы плазменной установки, вытяжной вентиляции и системы охлаждения;
- ✓ принципиальную схему установки плазменного подогрева и способы наладки плазмотрона.

### Уметь:

- ✓ токарную обработку и подводку сложных деталей по 7 - 10 квалитетам на универсальных токарных станках, а также с применением метода совмещенной плазменно - механической обработки;
- ✓ включение и выключение плазменной установки;
- ✓ токарную обработку длинных валов и винтов с применением подвижного и неподвижного люнетов, глубокое сверление и расточку отверстий пушечными сверлами и другим специальным инструментом;
- ✓ токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной свыше 200 мм;
- ✓ нарезание наружных и внутренних двухзаходных треугольных, прямоугольных, полукруглых, пилообразных и трапецеидальных резьб;
- ✓ установку деталей в различных приспособлениях и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях;
- ✓ наладку станка, плазменной установки и плазмотрона на совмещенную работу;
- ✓ токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки;
- ✓ токарную обработку деталей из графитовых изделий для производства твердых сплавов;

- ✓ токарную обработку новых и переточка выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей;
- ✓ обдирку и отделку шеек валков;
- ✓ управление токарно - центровыми станками с высотой центров свыше 800 мм, имеющих более трех суппортов;